

ПРИЁМНОЕ УСТРОЙСТВО ПОРТАЛЬНОГО ТИПА

ПУ 160



Приёмное устройство ПУ-1600

Назначение устройства.

Приёмник порталного типа с автономным приводом предназначен для равномерного приема жилы, провода или кабеля на деревянные и металлические барабаны с диаметром щеки от 800 мм до 1600 мм в режиме постоянного натяжения.

Устройство приёмника

Устройство состоит из подвижной и неподвижной стоек с приводной и не приводной пинолями, обеспечивающих зажим барабана. Вся конструкция смонтирована на рельсах и передвигается из стороны в сторону автоматически, что позволяет производить равномерную раскладку изделия на барабане. Коробки с пинолями имеют возвратно-поступательное перемещение по вертикальным направляющим при помощи отдельных винтовых механизмов подъема и опускания барабана с приводом от мотор – редукторов. Укладка изделия происходит в результате перемещения приемного устройства вдоль оси приемного барабана за один его оборот, равный диаметру принимаемого изделия. Привод устройства производится от электродвигателя приемника.

Привод пиноли приемника осуществляется от электродвигателя мощностью 5,5 кВт через многоступенчатый редуктор. Для установки барабанов разных диаметров на приёмнике используются сменные конуса различных размеров и конфигураций.

Технические характеристики

Максимальное тяговое усилие – 350 кг.

Максимальная линейная скорость – 150 м/мин.

Диаметр кабеля – 5...50мм.

Максимальный вес барабана – 5000 кг.

Диаметр барабанов: 800-1600 мм.

Ширина барабанов: 475-1200 мм.

Скорость быстрого перемещения портала – 2м/мин.

Габаритные размеры, длина×высота×ширина = 2500×2240×2020 мм.

Масса – 2800 кг.

Технические характеристики приводов:

1. Двигатель АИР 112М4, Р=5.5 кВт., n=1500 об/мин.

2. Коробка скоростей четырехступенчатая.

Диапазон частот вращения барабана:

I передача: 1,5-20 об/мин.

II передача: 2,5-40 об/мин.

III передача: 6,0-80 об/мин.

IV передача: 11-160 об/мин.

3. Перемещение портала: мотор-редуктор 5МЦЗС-112ES-5,4-1,1-320-Y2

Цепная передача $i=2(Z1=18, Z2=36)$

4. Подъем-опускание пинолей: мотор-редуктор ЗМП-40-28-250-110-У2

5. Раздвижение пинолей: АИР 80В6 $n=1000, P=1,1$ кВт

Цепная передача $i=3(Z1=18, Z2=54)$

- **Срок изготовления – 4 месяца**