

ООО "Автоматизация Производств"

634050, г. Томск, ул. Свердлова 17

тел: (3822) 52-78-41, факс: 53-39-45

web: <http://apdar.ru>; e-mail: info@apdar.ru

Заказчик – ООО «Базис-Капитал»

**Теплая и крытая площадка для хранения сырья и
разгрузки автомобильного транспорта
(высокая часть) по Смирнова,3 в г. Томске**

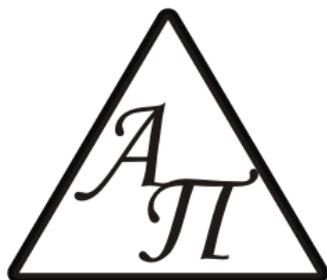
РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

92/БК-20-00-00-АС1

**Архитектурно-строительные решения
(конструкционные решения)**

Инв. №

2021



ООО "Автоматизация Производств"

634050, г. Томск, ул. Свердлова 17

тел: (3822) 52-78-41, факс: 53-39-45

web: <http://apdar.ru>; e-mail: info@apdar.ru

Заказчик – ООО «Базис-Капитал»

**Теплая и крытая площадка для хранения сырья и
разгрузки автомобильного транспорта
(высокая часть) по Смирнова,3 в г. Томске**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

92/БК-20-00-00- АС1

**Архитектурно-строительные решения
(конструкционные решения)**

Инв. №

Директор

Д.А. Рождественский

Главный инженер проекта

Е.В. Мишин

Изм.	Номер док.	Подп.	Дата

2021

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Ведомость чертежей основного комплекта АС1 (окончание)

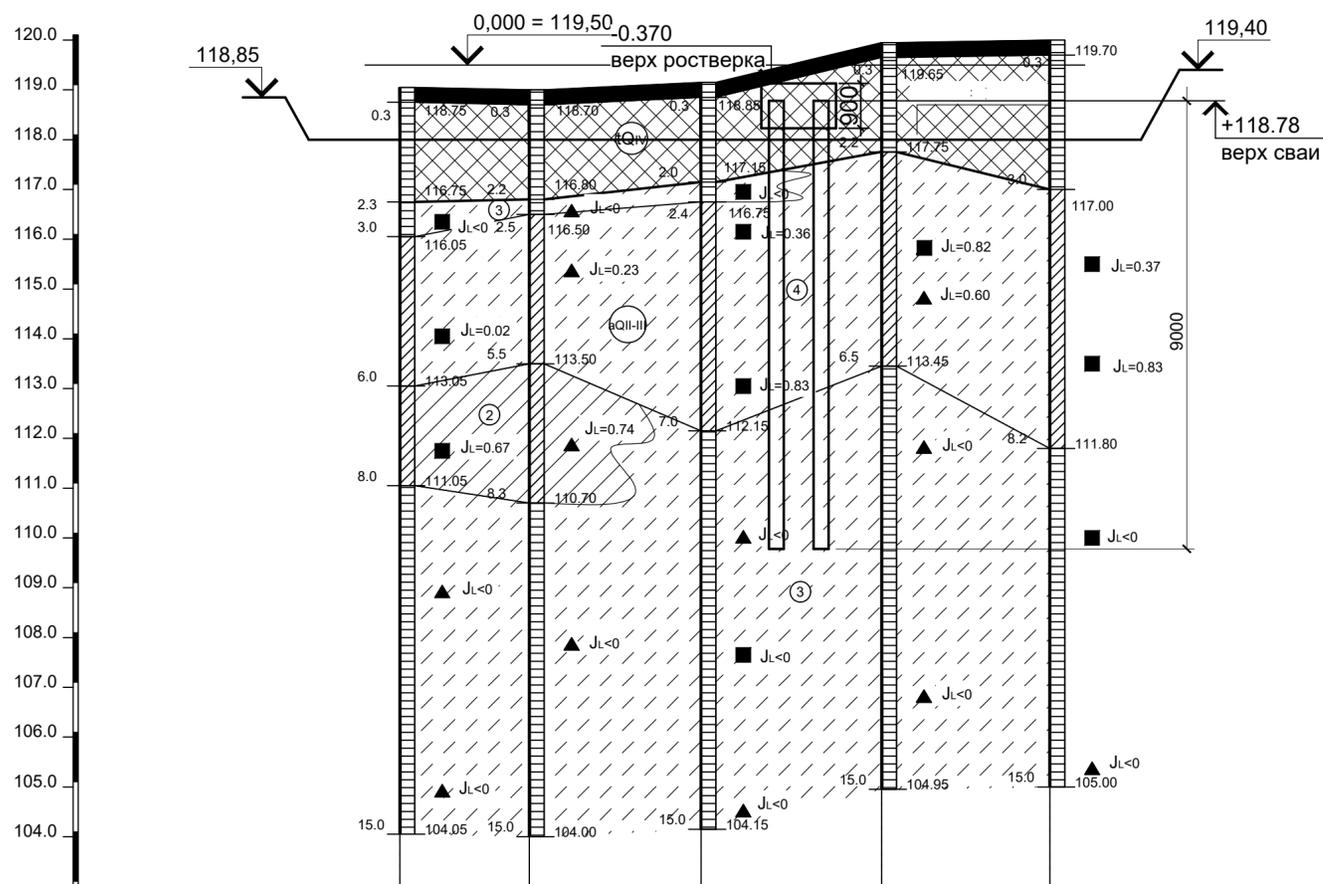
Лист	Наименование	Примечание
26	Схема расположения нижней продольной арматуры балок перекрытия на отм. +4.930, +9.730	
27	Схема расположения верхней продольной арматуры балок перекрытия на отм. +4.930, +9.730	
28	Схема расположения поперечной арматуры балок перекрытия на отм. +4.930, +9.730	
29	Схема расположения нижней арматуры плиты перекрытия на отм. +4.930	
30	Схема расположения верхней арматуры плиты перекрытия на отм. +4.930	
31	Схема расположения нижней арматуры плиты перекрытия на отм. +9.730	
32	Схема расположения верхней арматуры плиты перекрытия на отм. +9.730	
33	Схема расположения нижней продольной арматуры балок перекрытия на отм. +18.500	
34	Схема расположения верхней продольной арматуры балок перекрытия на отм. +18.500	
35	Схема расположения поперечной арматуры балок перекрытия на отм. +18.500	
36	Схема расположения нижней арматуры плиты перекрытия на отм. +18.500	
37	Схема расположения верхней арматуры плиты перекрытия на отм. +18.500	
38	Схемы расположения балок путей подвешного транспорта 1 этажа	
39	Схемы расположения балок путей подвешного транспорта 2 этажа	
40	Схемы расположения балок путей подвешного транспорта 3 этажа	
41	Схемы расположения фахверка по оси "1", "8/1"	
42	Схемы расположения фахверка по оси "В/1", "К/1"	
43	Техническая спецификация металла на каркас в осях "1-8/1-В/1-Б"	

Согласовано

Инд. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

						92/БК-20-00-00-АС1			
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова,3 в г. Томске			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Пахмурин					Р	П-2	
Проверил		Столярчук				Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (окончание)	ООО "Автоматизация Производств"		

Инженерно-геологический разрез по 1-1



Инженерно-геологический разрез по 2-2

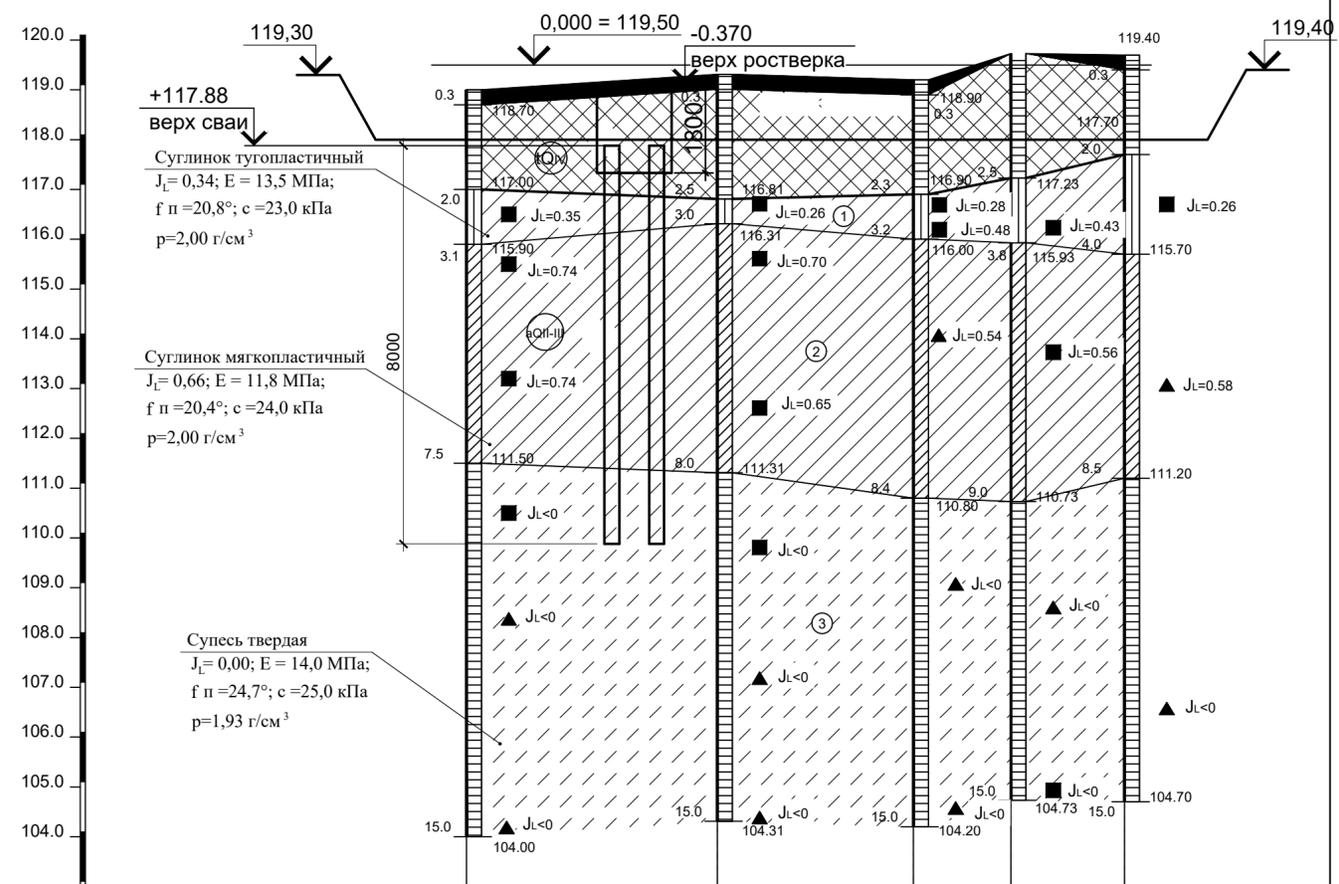
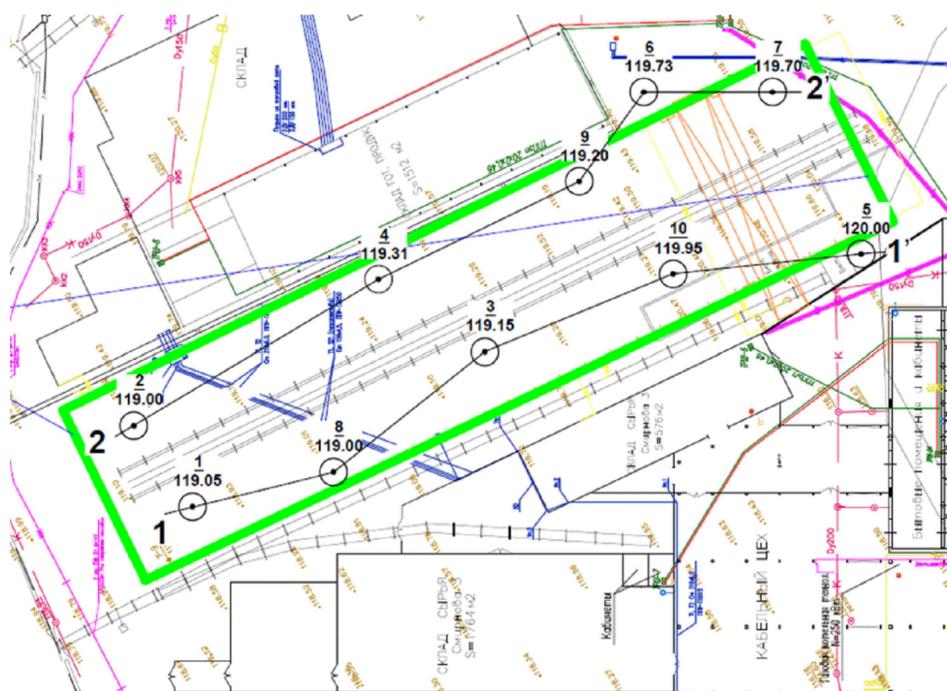
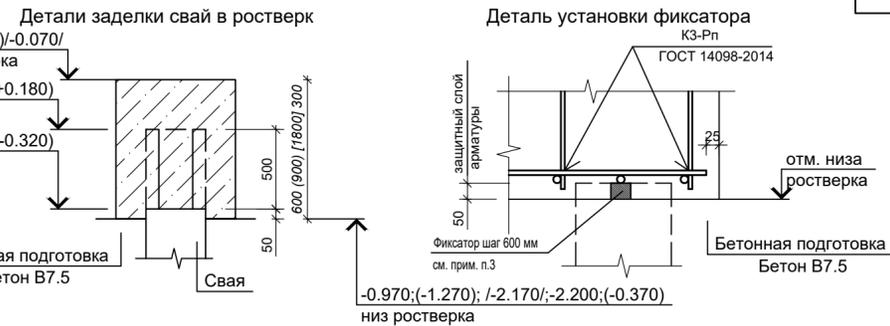
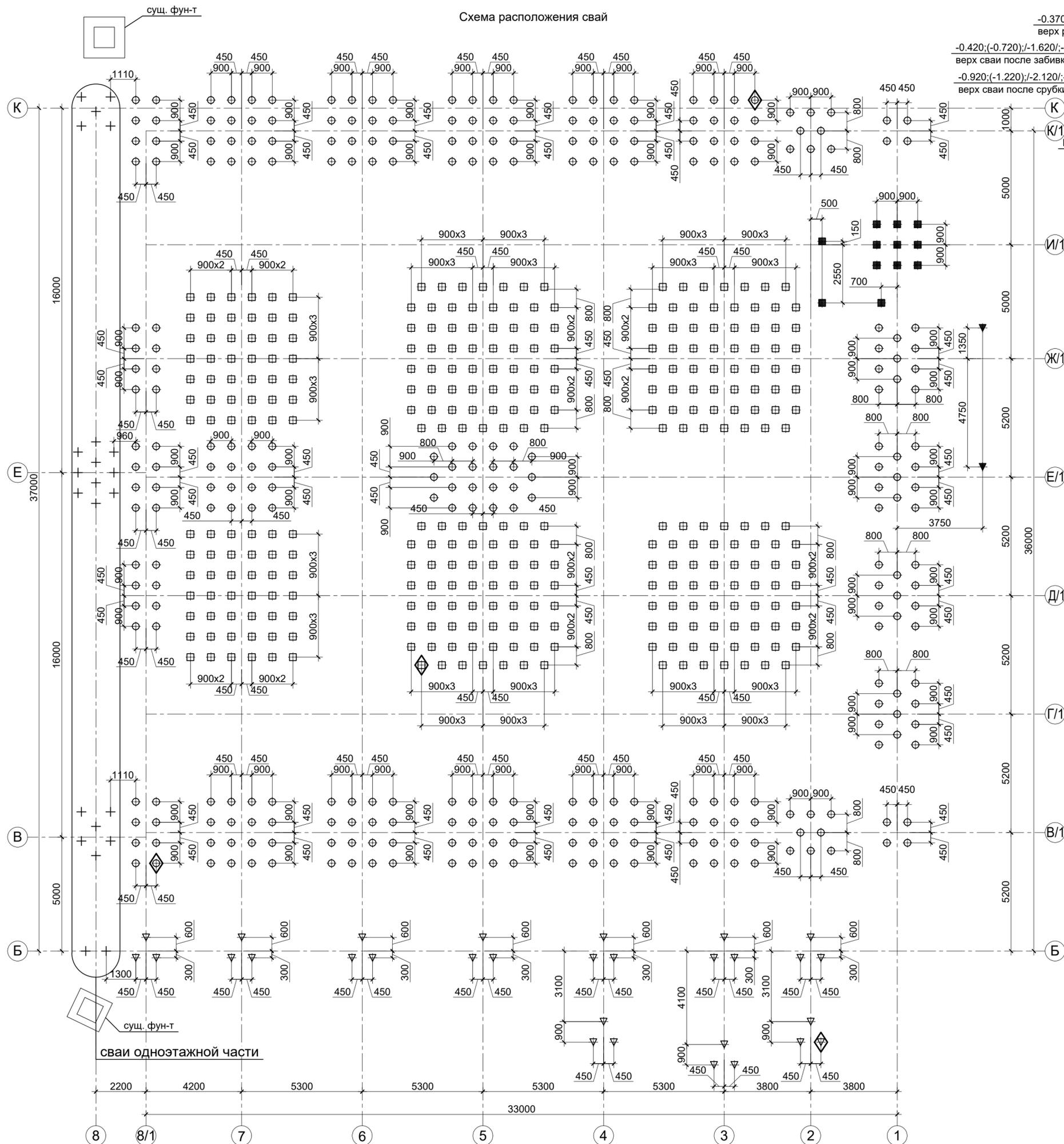


Схема расположения скважин



						92/БК-20-00-00-АС1			
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова,3 в г. Томске			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал							Р	1	
Проверил	Столярчук					Схема расположения скважин, врезка свай в инженерно-геологические разрезы	ООО "Автоматизация Производств"		

Схема расположения свай



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СВАЙ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборные элементы			
C80.30	Серия 1.011.1-10 вып.1 ч.1	сваи ж.б.цельные С80.30-8	344	1830	F100, не ниже W6
C90.30	Серия 1.011.1-10 вып.1 ч.1	сваи ж.б.цельные С80.30-8	338	2050	F100, не ниже W6

ТАБЛИЦА УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ СВАЙ

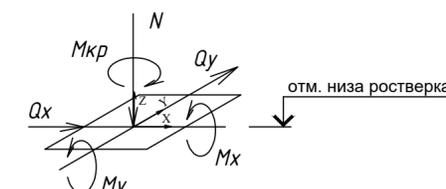
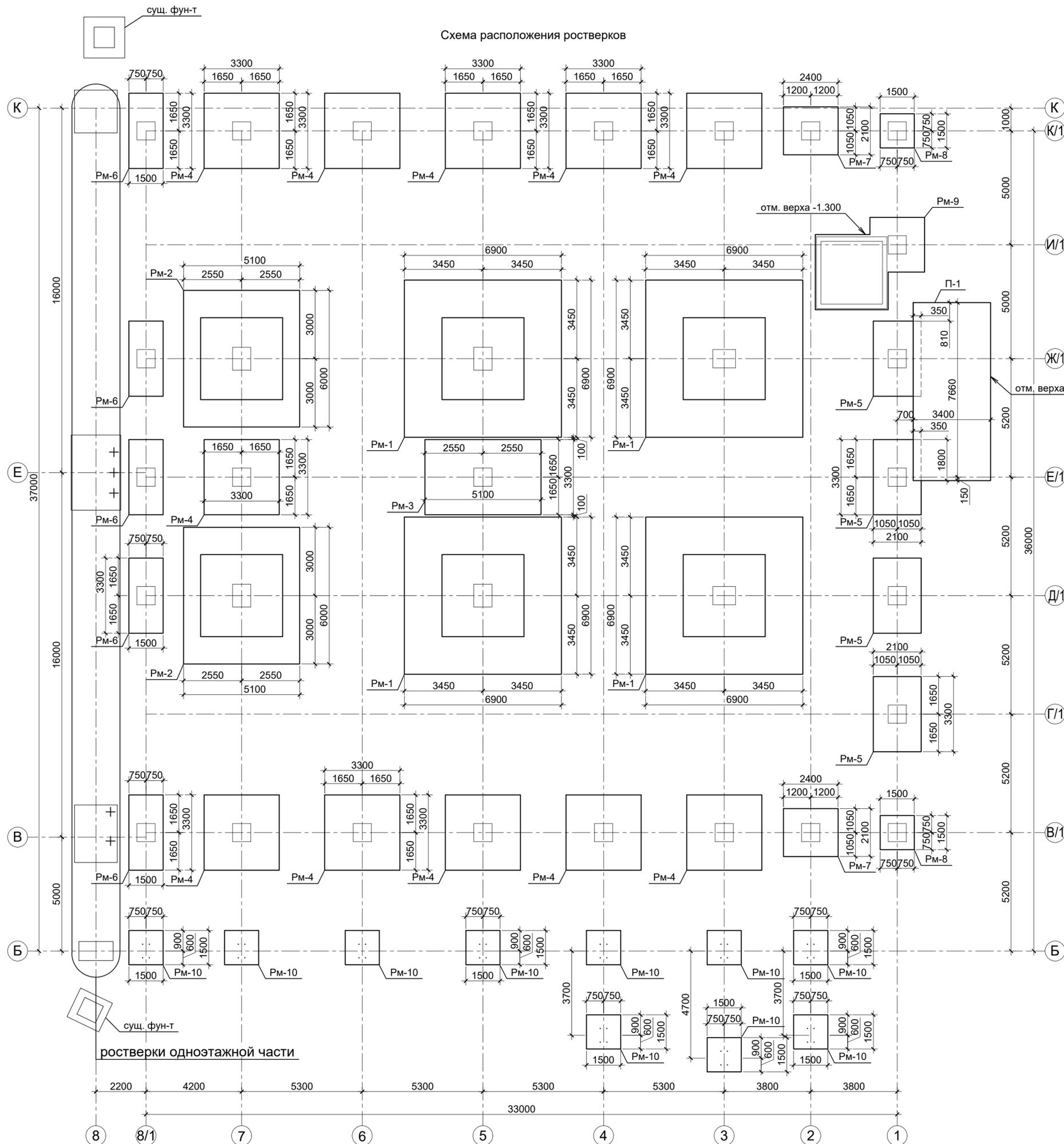
Условные обозначения	Марка свай	Отметка верха сваи после забивки	Отметка верха сваи после срубки	Отметка низа ростверка	Отметка низа подготовки	Примечание
⊞	C80.30-8	117.88	117.38	117.33	197.23	
⊕	C90.30-8	118.78	118.28	118.23	118.13	
▽	C90.30-8	119.08	118.58	118.53	118.43	
■	C80.30-8	117.85	117.35	117.30	117.20	
▼	C90.30-8	119.18	-	119.13	119.03	

- За относительную отметку 0,000 принята: абсолютная отметка 119.50;
- Производство работ по забивке свай выполнять согласно СП 45.13330.2012, СНиП 12-04-2002, СП 50-102-2003
- Перед началом производства работ по забивке свай в котловане должны быть выполнены мероприятия по организации поверхностного стока и водоотвода согласно требованиям СП 45.13330.2012 "Земляные сооружения, основания и фундаменты".
- В начале производства работ (перед массовым погружением свай) произвести контроль несущей способности свай (статическими нагрузками), обозначенных ⊞ в соответствии с ГОСТ 5686-2012.
- Сваи погружать в грунт вдавливанием. Работы по вдавливанию свай выполнять сваевдавливательной установкой.
- Расчетная допускаемая нагрузка на сваю 30x30см с учетом максимальной осадки определенная на основании расчетов составляет 65.6 Тс. Максимальная расчётная передаваемая нагрузка на верх сваи 30x30см - 59 тс. Расчетная передаваемая нагрузка на низ сваи 30x30см (с учетом её собственного веса) принимаем 59 + 2.05*1.1 = 61.3 тс
- Грунты на площадке пучинистые. В зимний период на время строительства вокруг фундаментов следует устраивать временное теплоизоляционное покрытие из опилок, снега и шлака. Не допускать промораживания грунтов.
- Обратную засыпку котлована выполнить непучинистым грунтом согласно ГОСТ 25100-2011 "Грунты. Классификация" (к непучинистым грунтам относятся скальные, крупнообломочные с содержанием частиц грунта диаметром менее 0.1 мм, менее 30% по весу (Пески гравелистые, крупные и средней крупности)). Обратную засыпку выполнить с послойным уплотнением не более 200мм до k_{сomp} не менее 0,95 от его плотности в природном состоянии.
- При погружении свай необходимо производить наблюдения за состоянием конструкций рядом стоящих существующих зданий и сооружений.

Согласовано			
Изм. №	Подп. и Дата	Взам. инв. №	

					92/БК-20-00-00-АС1				
					Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова,3 в г. Томске				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин						Р	2	
Проверил	Столярчук					Схема расположения свай	ООО "Автоматизация Производство"		

Схема расположения ростверков



На схеме показаны направления усилий с положительными знаками

Расчетные нагрузки на фундаменты

Марка фунда-та	N T	Qx T	Qy T	Mx Tm	My Tm
PM-1	2400	±40.0	20.0	50.0	-20.0
PM-2	1650	±35.0	35.0	±35.0	-45.0
PM-3	920	±2.0	±2.0	±1.0	-5.0
PM-4	675	12.0	±2.0	±1.0	-10.0
PM-5	520	-15.0	±2.0	±2.0	12.0
PM-6	350	±12.0	5.0	±12.0	±2.0
PM-7	380	±1.0	±10.0	±8.0	±2.0
PM-8	200	±3.0	-5.0	±2.0	±2.0
PM-9	600	-10.0	1.0	12.0	1.0
PM-10	55	1.0	2.0	3.0	-
P-1	8 Tc на закладную деталь				

Спецификация к схеме расположения ростверков

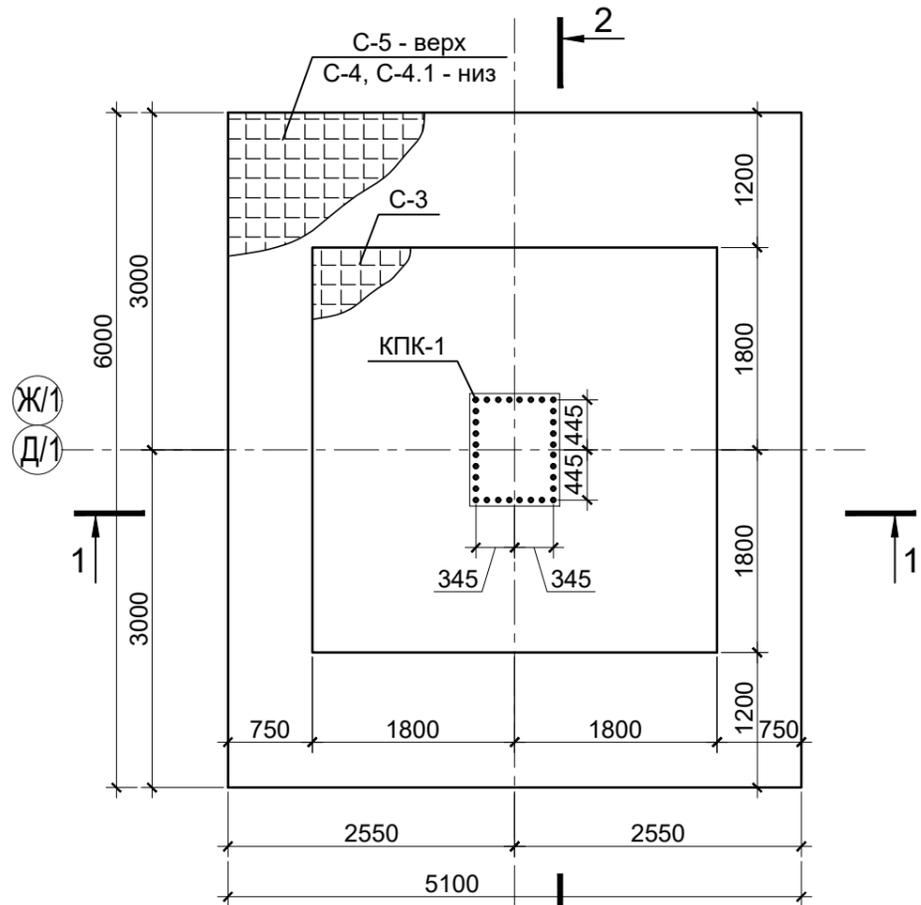
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Приме-чание
PM-1		Ростверк PM-1	4		H=1800
PM-2		Ростверк PM-2	2		H=1800
PM-3		Ростверк PM-3	1		H=900
PM-4		Ростверк PM-4	11		H=900
PM-5		Ростверк PM-5	4		H=900
PM-6		Ростверк PM-6	5		H=900
PM-7		Ростверк PM-7	2		H=900
PM-8		Ростверк PM-8	2		H=900
PM-9		Ростверк PM-9	1		H=900
PM-10		Ростверк PM-10	10		H=600
P-1		Плита P-1	1		H=300
					Бетонная подготовка B7.5 толщиной 100 мм
					V=60.0 м3

1. Данный лист смотреть совместно со схемой расположения свай.
2. Ростверки выполнять из монолитного железобетона класса В30, F150, W4.
3. Отметка верха ростверков, кроме указанных на схеме составляет -0.370.

						92/БК-20-00-00-АС1			
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин						P	3	
Проверил	Столярчук					Схема расположения ростверков		ООО "Автоматизация Производств"	

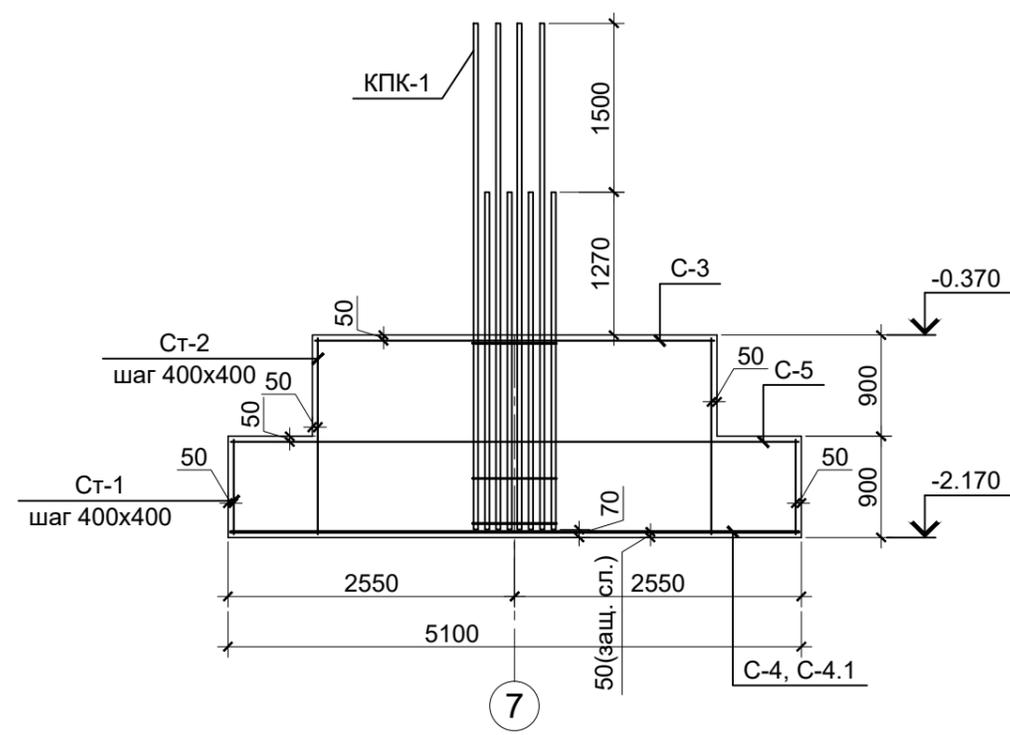
Согласовано					
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

Ростверк Рм-2



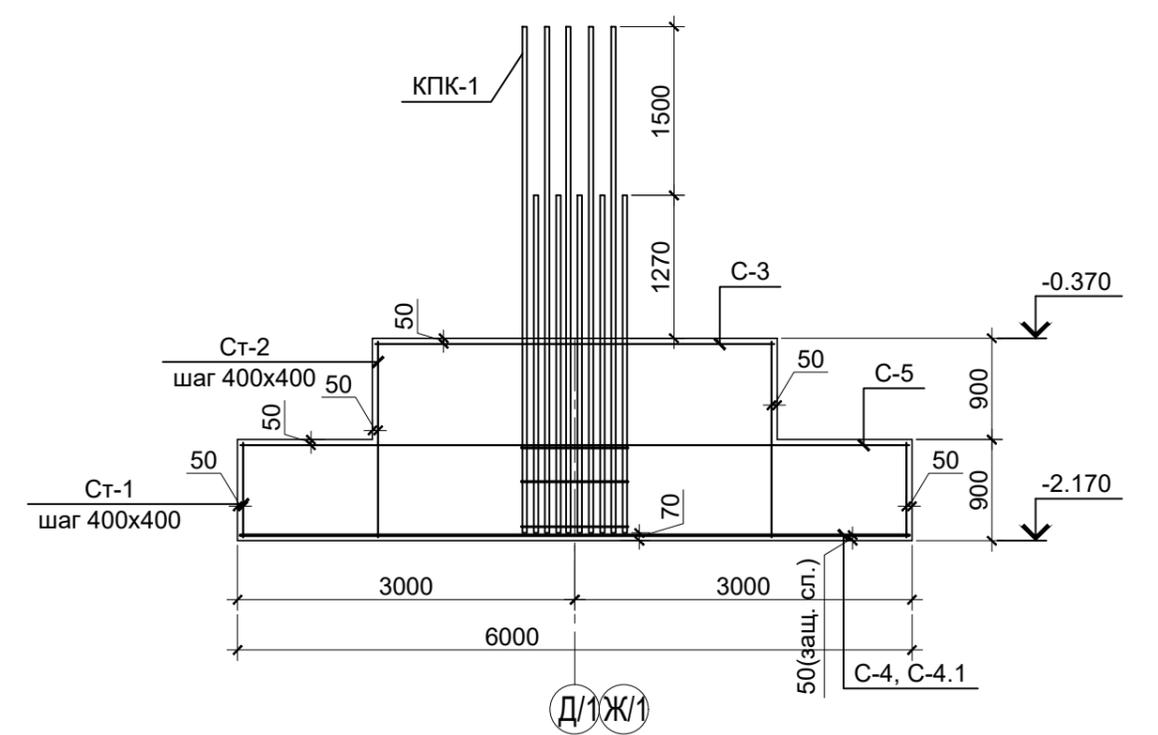
7

1-1



7

2-2

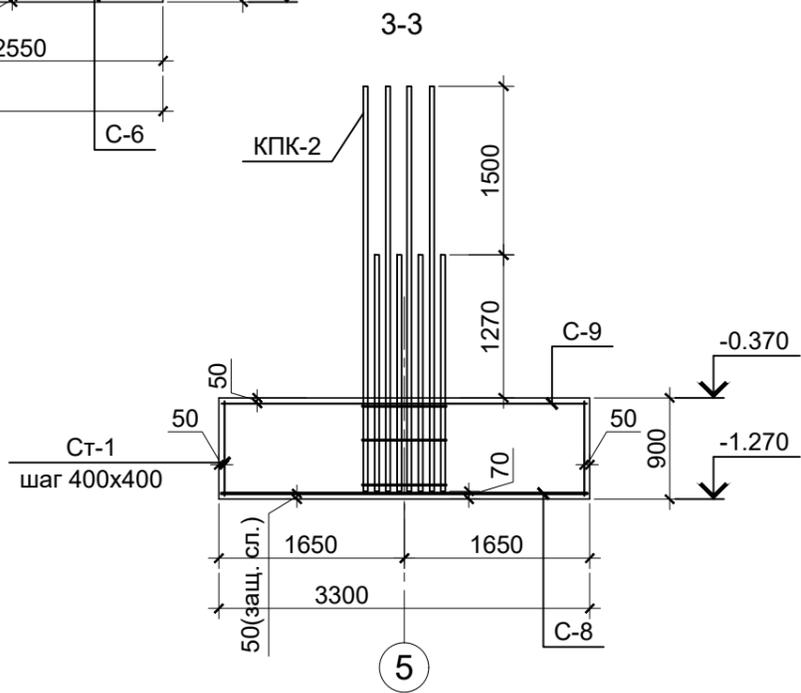
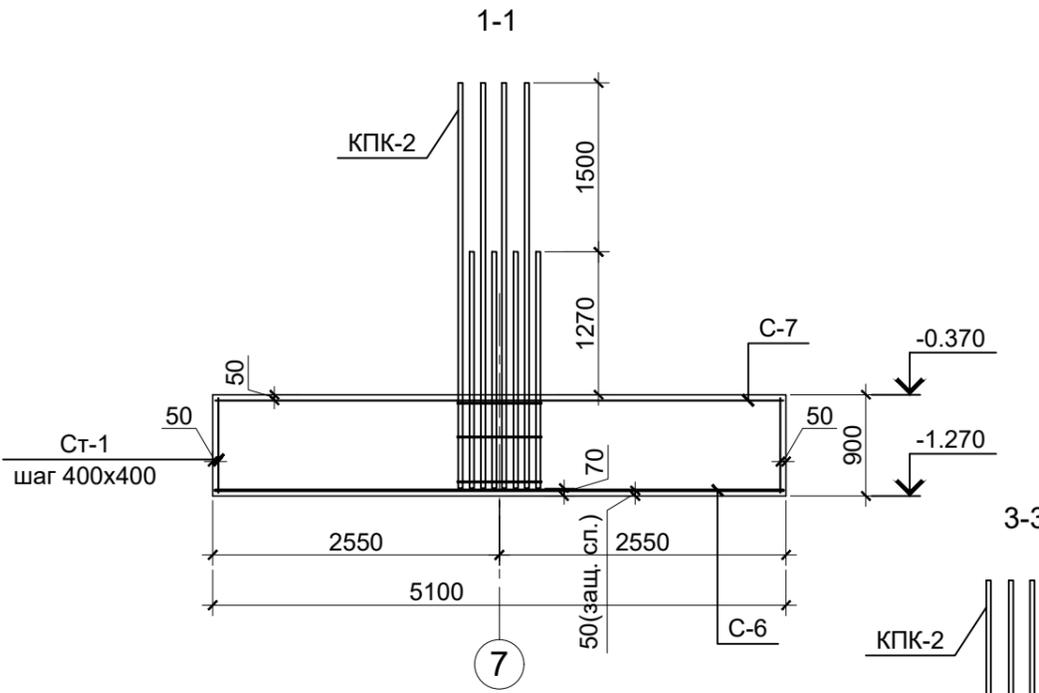
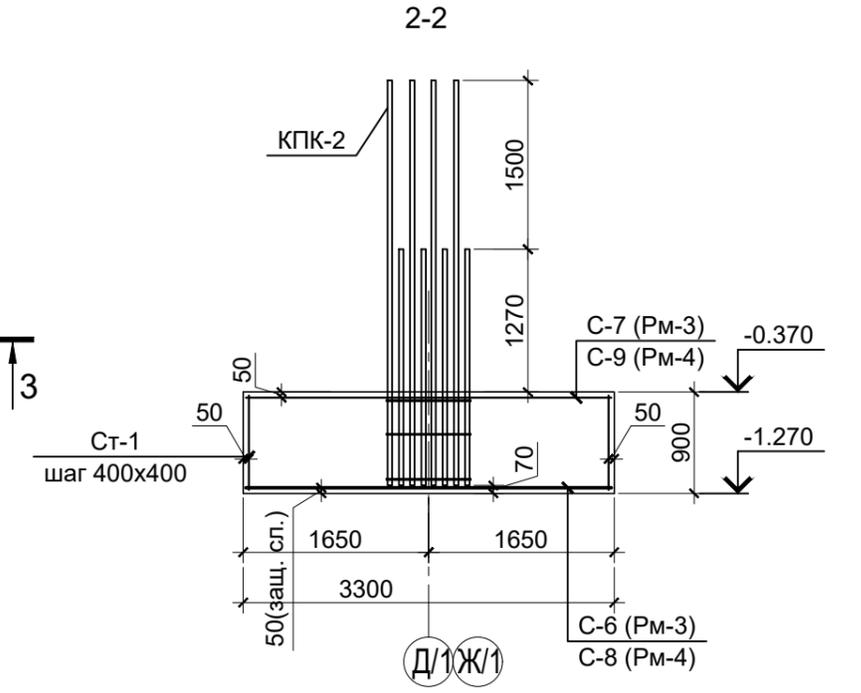
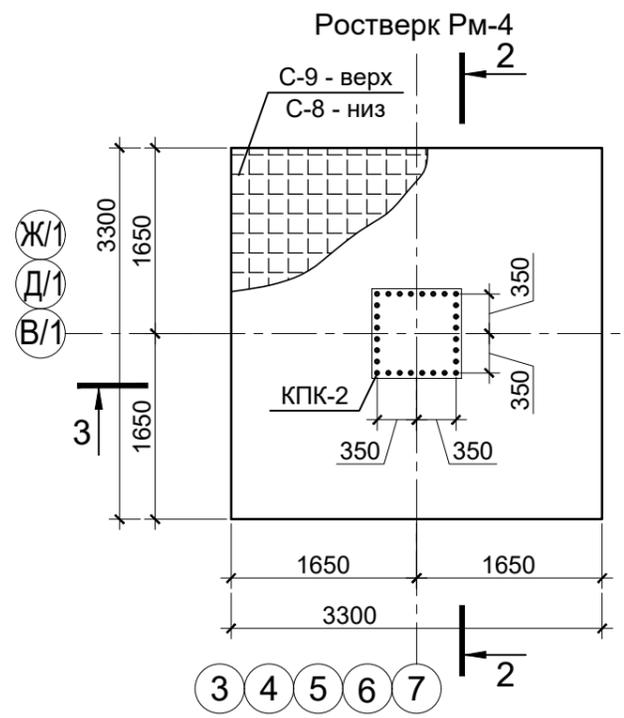
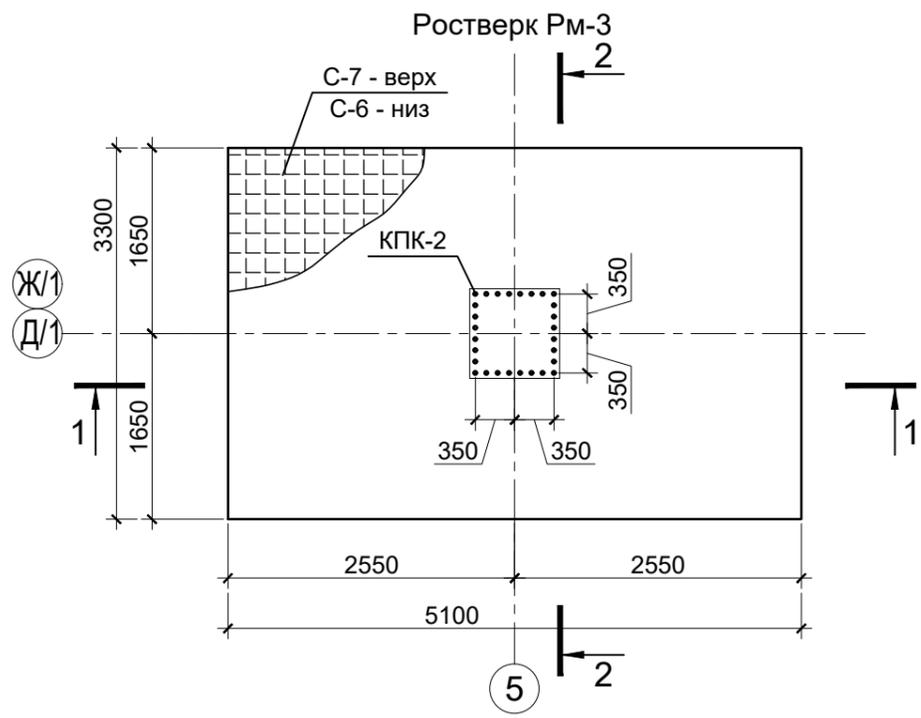


1. Данный лист смотреть совместно с планом ростверков.
2. Производство работ по возведению монолитных ростверков вести в соответствии с СП 45.13330.2017, СНиП 12-04-2002, СП 24.13330.2011.
3. Для гидроизоляции железобетонных ростверков боковые поверхности ростверков обмазать горячим битумом марки БНИ IV за 2 раза согласно ГОСТ 9812-74*.
4. Для обеспечения защитного слоя бетона в качестве фиксаторов использовать подкладки из плотного цементно-песчаного раствора или бетона (согласно пособия к СП 52-101-2003 п. 5.53).
5. Поперечные стержни (поз.1,2) кустовых ростверков фиксировать скруткой из вязальной проволоки в каждом пересечении.
6. Изготовление каркасов и сеток осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ10922-2012, ГОСТ14098-2014. Каркасы и сетки допускается изготовить на строительной площадке с помощью вязальной проволоки согласно чертежей. В сетках два крайних ряда стержней по периметру сетки соединять дуговой сваркой. Внутренние пересечения стержней сеток должны быть перевязаны в каждом пересечении. Перед бетонированием сетки связать между собой соединительными скобами поз.1 с шагом 400мм.
7. Арматура класса А500С принята из стали марки 25Г2С. Арматура класса А240 принята из стали марки Ст3сп.

Согласовано

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

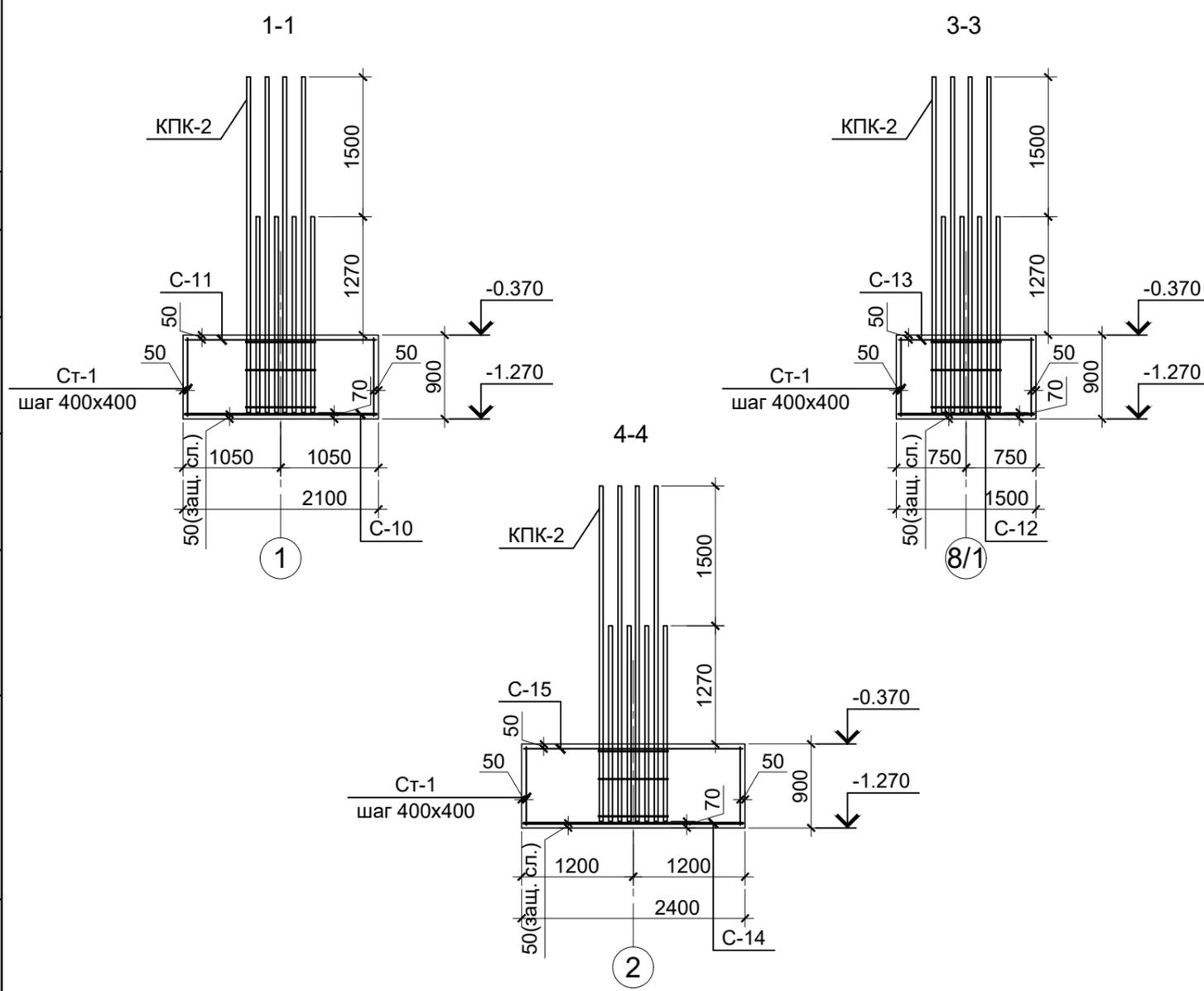
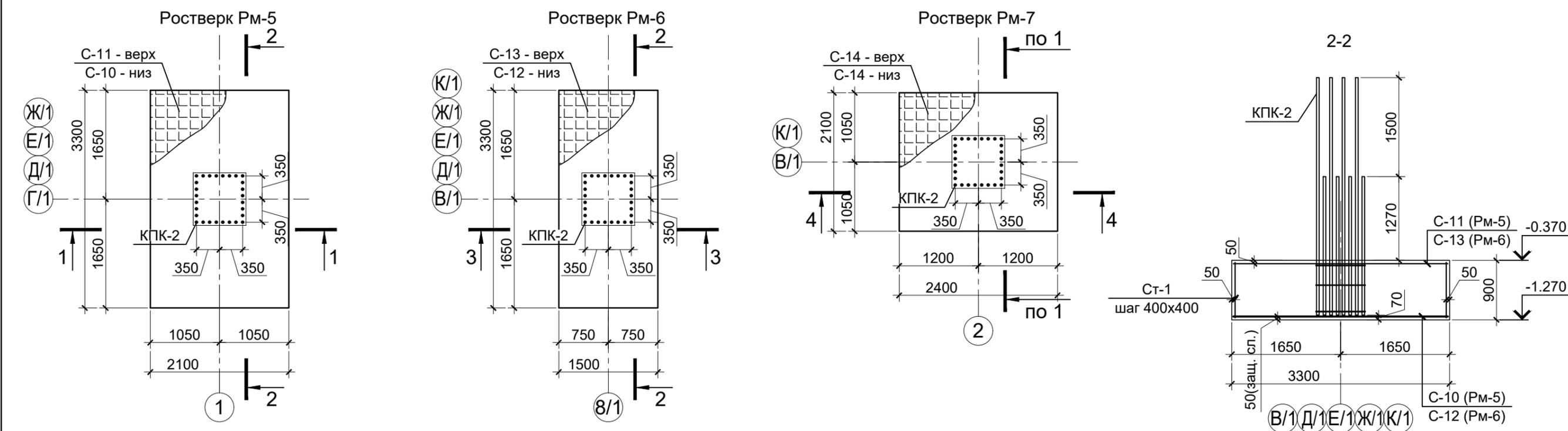
92/БК-20-00-00-АС1							
Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова,3 в г. Томске							
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разработал	Пахмурин						
Проверил	Столярчук						
Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)					Стадия	Лист	Листов
Ростверк Рм-2					Р	5	
ООО "Автоматизация Производств"							



1. Данный лист смотреть совместно с планом ростверков.
2. Производство работ по возведению монолитных ростверков вести в соответствии с СП 45.13330.2017, СНиП 12-04-2002, СП 24.13330.2011.
3. Для гидроизоляции железобетонных ростверков боковые поверхности ростверков обмазать горячим битумом марки БНИ IV за 2 раза согласно ГОСТ 9812-74*.
4. Для обеспечения защитного слоя бетона в качестве фиксаторов использовать подкладки из плотного цементно-песчаного раствора или бетона (согласно пособия к СП 52-101-2003 п. 5.53).
5. Поперечные стержни (поз.1,2) кустовых ростверков фиксировать скруткой из вязальной проволоки в каждом пересечении.
6. Изготовление каркасов и сеток осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ10922-2012, ГОСТ14098-2014. Каркасы и сетки допускается изготовить на строительной площадке с помощью вязальной проволоки согласно чертежей.
В сетках два крайних ряда стержней по периметру сетки соединять дуговой сваркой.
Внутренние пересечения стержней сеток должны быть перевязаны в каждом пересечении.
Перед бетонированием сетки связать между собой соединительными скобами поз.1 с шагом 400мм.
7. Арматура класса А500С принята из стали марки 25Г2С.
Арматура класса А240 принята из стали марки Ст3сп.

Согласовано			
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

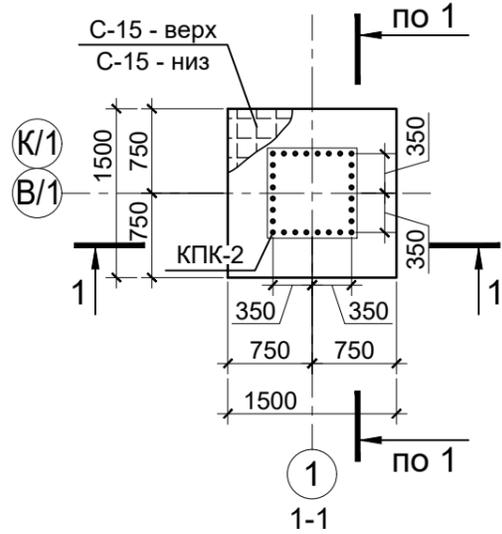
						92/БК-20-00-00-АС1			
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова,3 в г. Томске			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин						Р	6	
Проверил	Столярчук					Ростверк Рм-3, Рм-4		ООО "Автоматизация Производств"	



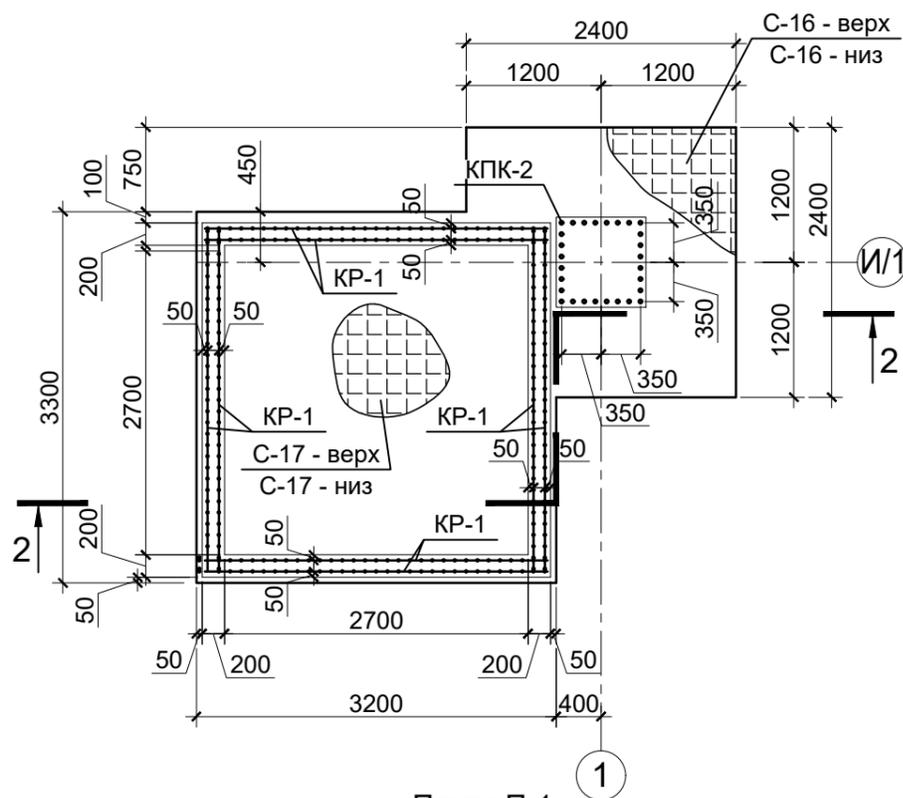
1. Данный лист смотреть совместно с планом ростверков.
2. Производство работ по возведению монолитных ростверков вести в соответствии с СП 45.13330.2017, СНиП 12-04-2002, СП 24.13330.2011.
3. Для гидроизоляции железобетонных ростверков боковые поверхности ростверков обмазать горячим битумом марки БНИ IV за 2 раза согласно ГОСТ 9812-74*.
4. Для обеспечения защитного слоя бетона в качестве фиксаторов использовать подкладки из плотного цементно-песчаного раствора или бетона (согласно пособия к СП 52-101-2003 п. 5.53).
5. Поперечные стержни (поз.1,2) кустовых ростверков фиксировать скруткой из вязальной проволоки в каждом пересечении.
6. Изготовление каркасов и сеток осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ10922-2012, ГОСТ14098-2014. Каркасы и сетки допускается изготовить на строительной площадке с помощью вязальной проволоки согласно чертежей. В сетках два крайних ряда стержней по периметру сетки соединять дуговой сваркой. Внутренние пересечения стержней сеток должны быть перевязаны в каждом пересечении. Перед бетонированием сетки связать между собой соединительными скобами поз.1 с шагом 400мм.
7. Арматура класса А500С принята из стали марки 25Г2С. Арматура класса А240 принята из стали марки Ст3сп.

						92/БК-20-00-00-АС1			
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова,3 в г. Томске			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин						Р	7	
Проверил	Столярчук					Ростверк Рм-5, Рм-6, Рм-7			
						ООО "Автоматизация Производств"			

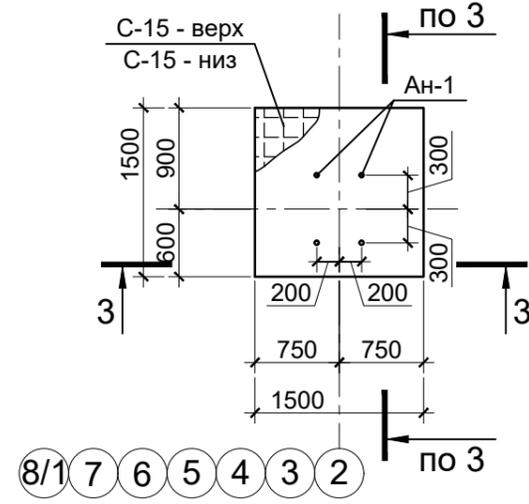
Ростверк Рм-8



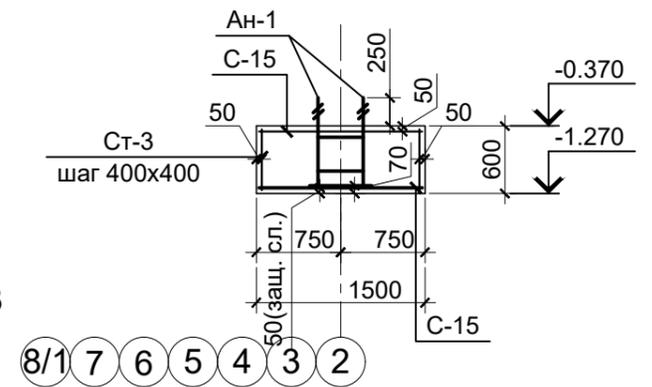
Ростверк Рм-9



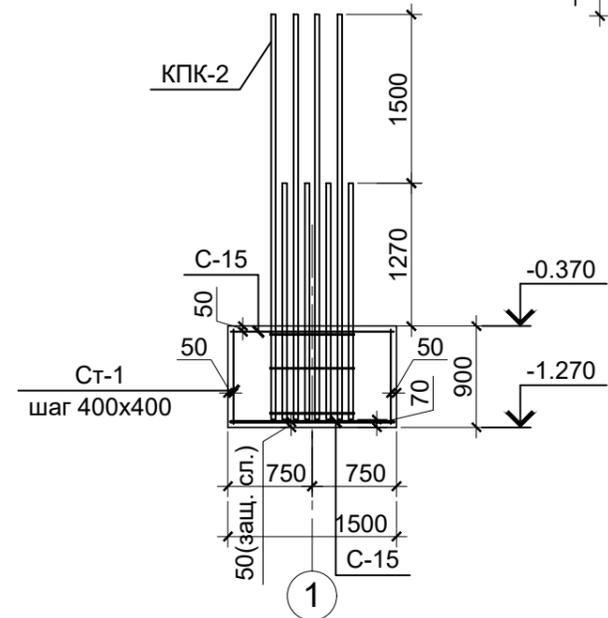
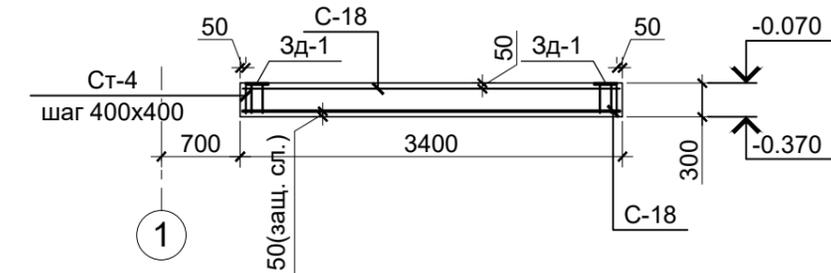
Ростверк Рм-10



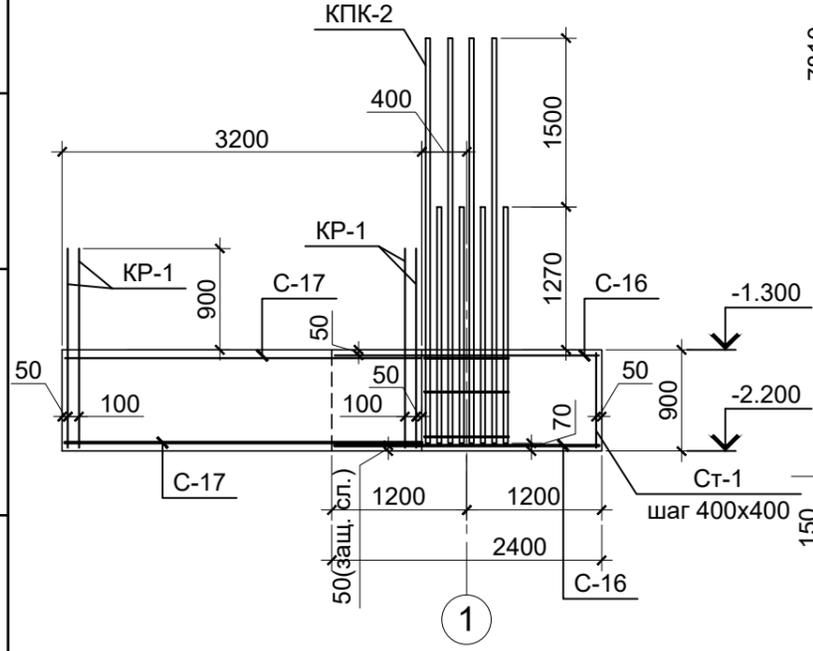
3-3



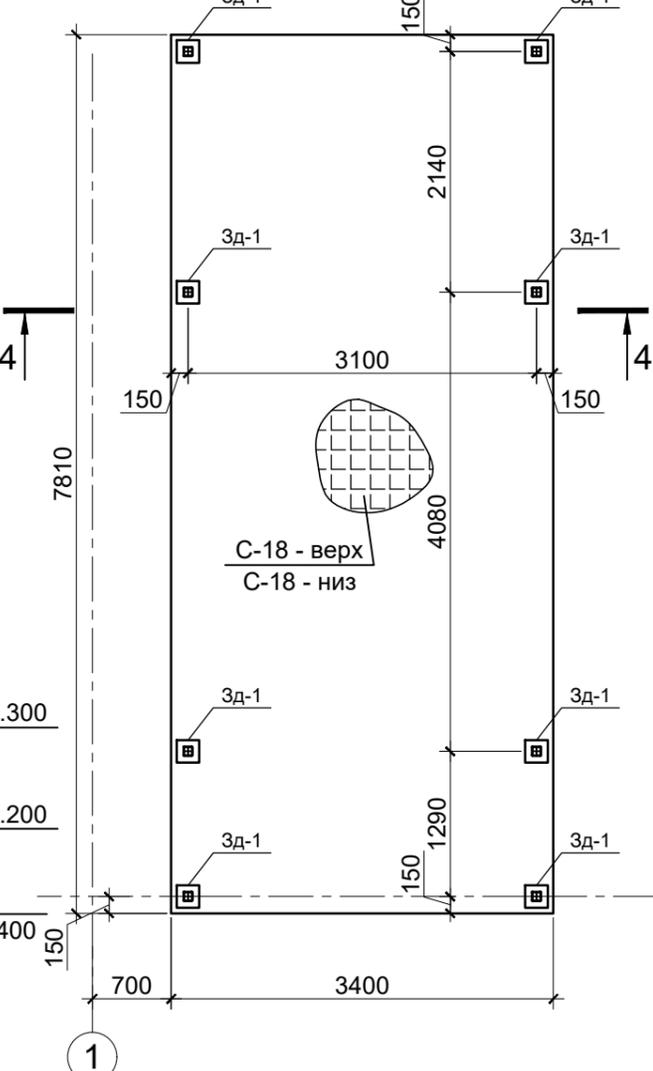
4-4



2-2



Плита П-1



1. Данный лист смотреть совместно с планом ростверков.
2. Производство работ по возведению монолитных ростверков вести в соответствии с СП 45.13330.2017, СНиП 12-04-2002, СП 24.13330.2011.
3. Для гидроизоляции железобетонных ростверков боковые поверхности ростверков обмазать горячим битумом марки БНИ IV за 2 раза согласно ГОСТ 9812-74*.
4. Для обеспечения защитного слоя бетона в качестве фиксаторов использовать подкладки из плотного цементно-песчаного раствора или бетона (согласно пособия к СП 52-101-2003 п. 5.53).
5. Поперечные стержни (поз.1,2) кустовых ростверков фиксировать скруткой из вязальной проволоки в каждом пересечении.
6. Изготовление каркасов и сеток осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ10922-2012, ГОСТ14098-2014. Каркасы и сетки допускается изготовить на строительной площадке с помощью вязальной проволоки согласно чертежей. В сетках два крайних ряда стержней по периметру сетки соединять дуговой сваркой. Внутренние пересечения стержней сеток должны быть перевязаны в каждом пересечении. Перед бетонированием сетки связать между собой соединительными скобами поз.1 с шагом 400мм.
7. Арматура класса А500С принята из стали марки 25Г2С. Арматура класса А240 принята из стали марки Ст3сп.

Согласовано

Инд. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

						92/БК-20-00-00-АС1			
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова,3 в г. Томске			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин						Р	8	
Проверил	Столярчук					Ростверк Рм-8, Рм-9, Рм-10, плита П-1			
						ООО "Автоматизация Производств"			

Спецификация материалов и изделий на устройство ростверков (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Ростверк Рм-1			
КПК-1		Каркас КПК-1	1	1207	
С-1		Сетка С-1	1	5019	
С-1.1		Сетка С-1.1	1	2102	
С-2		Сетка С-2	1	756	
С-3		Сетка С-3	1	202	
Ст-1		Ø12 А500С, ГОСТ 34028, L=840	68	0.75	51 кг
Ст-2		Ø12 А500С, ГОСТ 34028, L=1740	38	1.55	59 кг
		<u>Материалы</u>			
		Бетон В30, F150, W4			V=56 м3
		Ростверк Рм-2			
КПК-1		Каркас КПК-1	1	1207	
С-4		Сетка С-4	1	3899	
С-4.1		Сетка С-4.1	1	677	
С-5		Сетка С-5	1	485	
С-3		Сетка С-3	1	202	
Ст-1		Ø12 А500С, ГОСТ 34028, L=840	56	0.75	42 кг
Ст-2		Ø12 А500С, ГОСТ 34028, L=1740	38	1.55	59 кг
		<u>Материалы</u>			
		Бетон В30, F150, W4			V=41 м3
		Ростверк Рм-3			
КПК-2		Каркас КПК-2	1	1056	
С-6		Сетка С-6	1	1586	
С-7		Сетка С-7	1	272	
Ст-1		Ø12 А500С, ГОСТ 34028, L=840	42	0.75	32 кг
		<u>Материалы</u>			V=15.5 м3
		Бетон В30, F150, W4			
		Ростверк Рм-4			
КПК-2		Каркас КПК-2	1	1056	
С-8		Сетка С-8	1	677	
С-9		Сетка С-9	1	197	
Ст-1		Ø12 А500С, ГОСТ 34028, L=840	32	0.75	24 кг

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		<u>Материалы</u>			
		Бетон В30, F150, W4			V=10 м3
		Ростверк Рм-5			
КПК-2		Каркас КПК-2	1	1056	
С-10		Сетка С-10	1	279	
С-11		Сетка С-11	1	111	
Ст-1		Ø12 А500С, ГОСТ 34028, L=840	26	0.75	20 кг
		<u>Материалы</u>			
		Бетон В30, F150, W4			V=6.5 м3
		Ростверк Рм-6			
КПК-2		Каркас КПК-2	1	1056	
С-12		Сетка С-12	1	201	
С-13		Сетка С-13	1	79	
Ст-1		Ø12 А500С, ГОСТ 34028, L=840	24	0.75	18 кг
		<u>Материалы</u>			
		Бетон В30, F150, W4			V=5 м3
		Ростверк Рм-7			
КПК-2		Каркас КПК-2	1	1056	
С-14		Сетка С-14	1	84	
С-15		Сетка С-15	1	37	
Ст-1		Ø12 А500С, ГОСТ 34028, L=840	22	0.75	17 кг
		<u>Материалы</u>			
		Бетон В30, F150, W4			V=5 м3

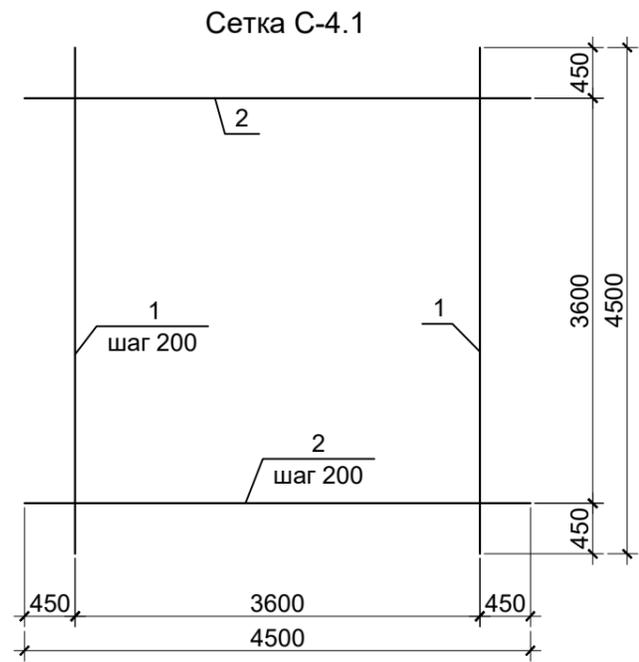
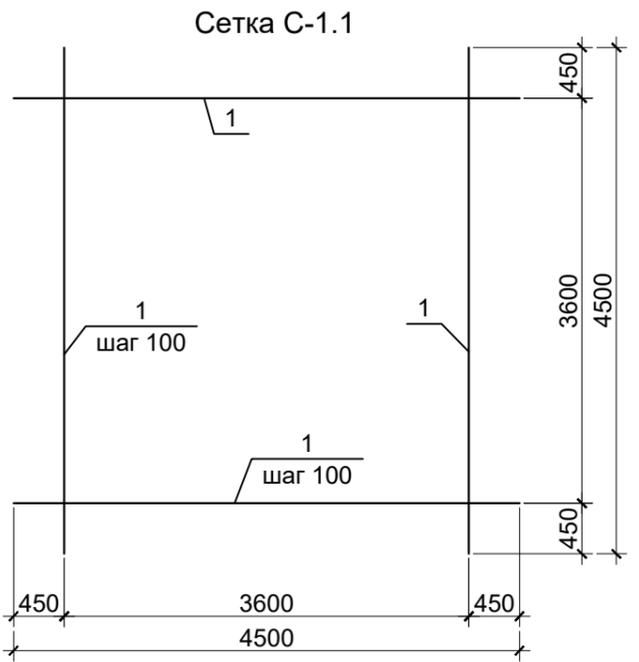
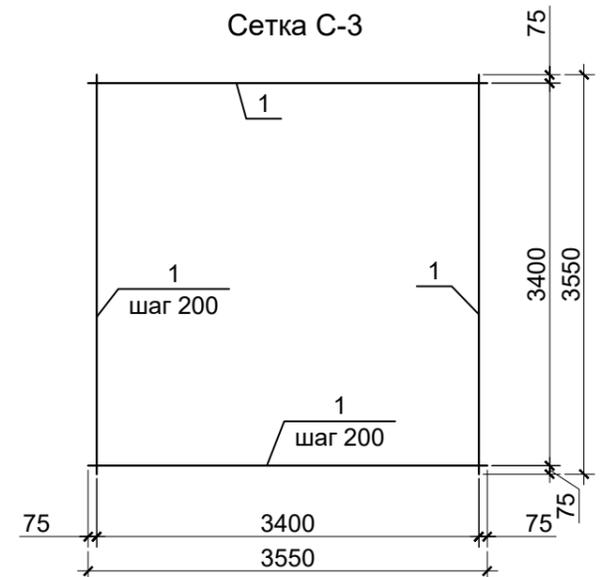
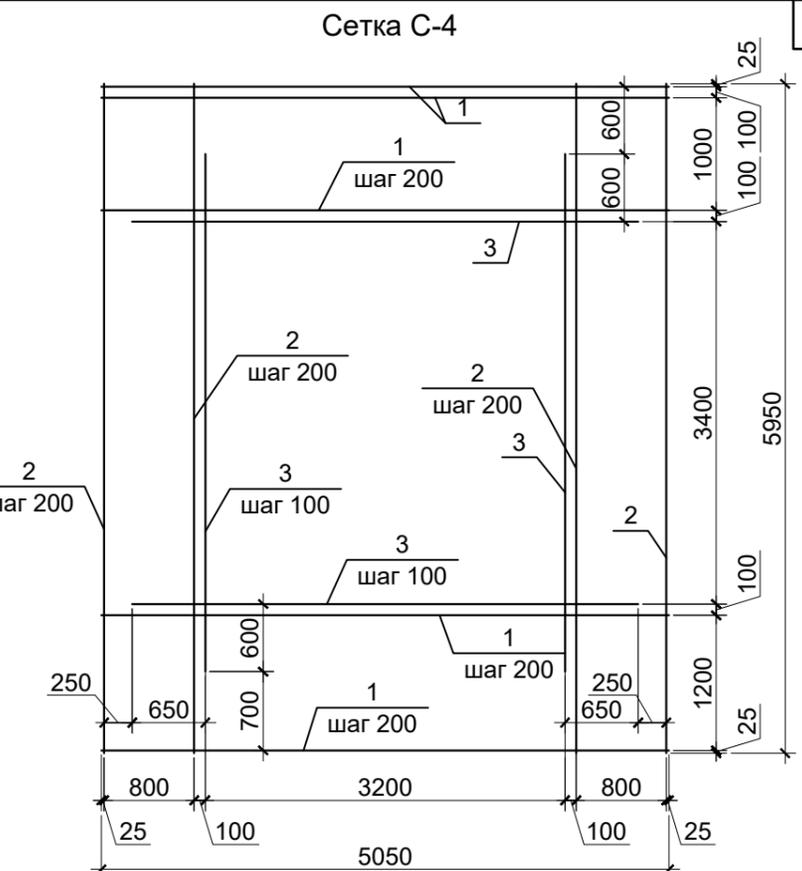
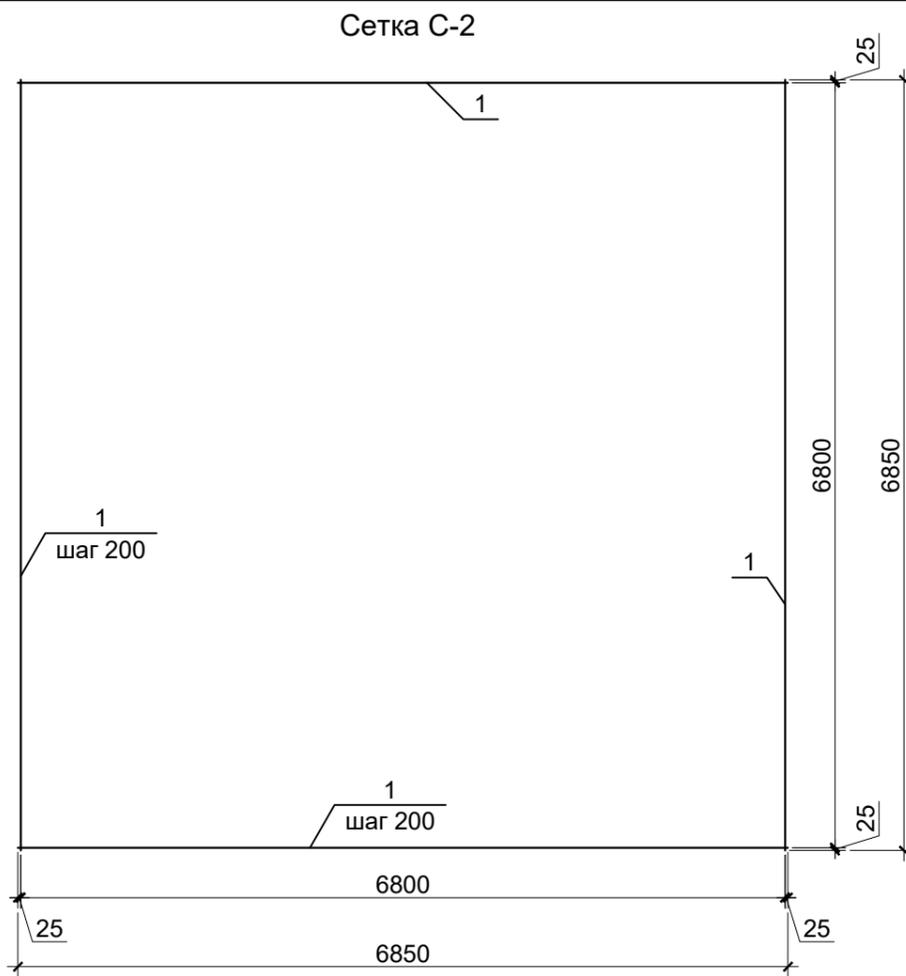
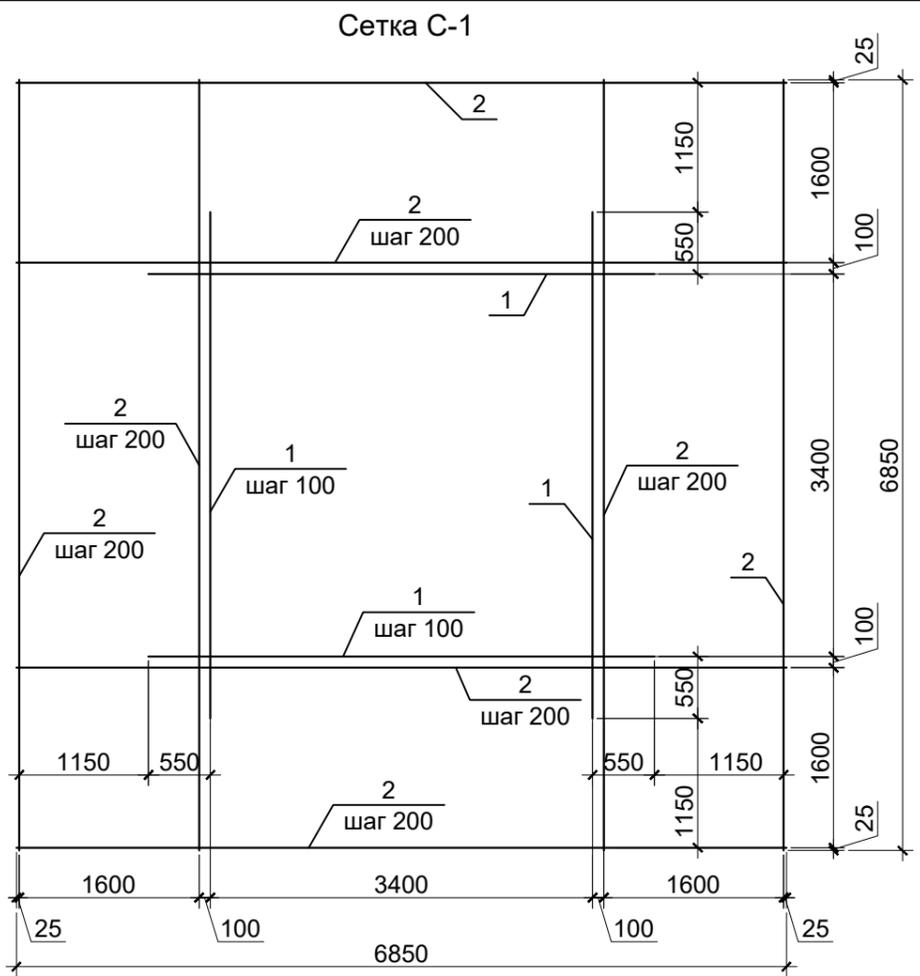
						92/БК-20-00-00-АС1			
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова,3 в г. Томске			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин						Р	9	
Проверил	Столярчук					Спецификация материалов и изделий на устройство ростверков (начало)	ООО "Автоматизация Производств"		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



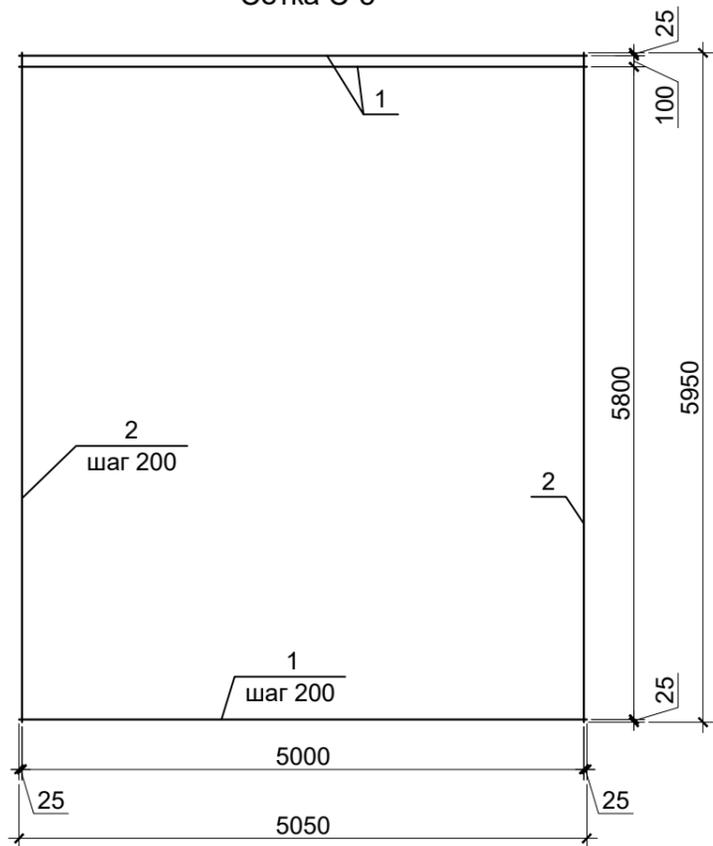
1. Сетки допускается на строительной площадке при помощи вязки стержней между собой в каждом пересечении вязальной проволокой, при этом для обеспечения анкеровки, два крайних ряда пересечений стержней по периметру соединить дуговой сваркой КЗ-Рр по ГОСТ 14098-2014, стержни не пережигать.
2. Также допускается изготовление сеток осуществлять по месту ручной дуговой сваркой точечными прихватками крестообразным соединением КЗ-Рр(ГОСТ 14098-2014) электродами Э-46.
3. Арматура класса А500С принята из стали марки 25Г2С

						92/БК-20-00-00-АС1			
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова,3 в г. Томске			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин						Р	11	
Проверил	Столярчук					Сетки С-1, С-1.1, С-2, С-3, С-4, С-4.1	ООО "Автоматизация Производств"		

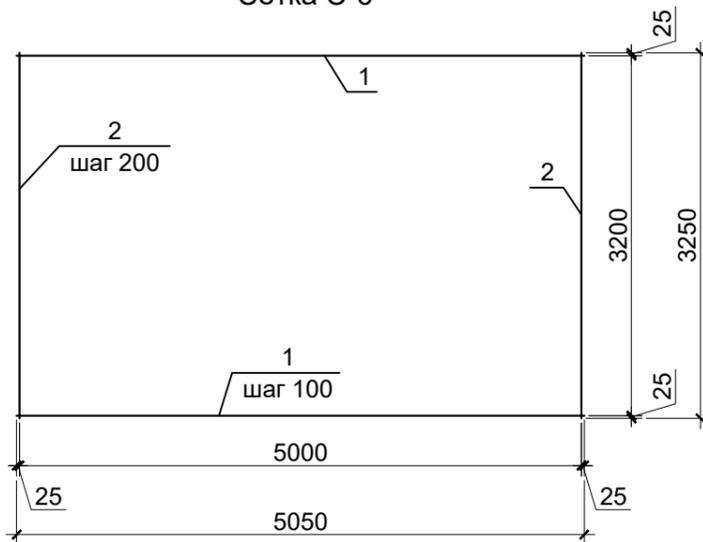
Согласовано

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

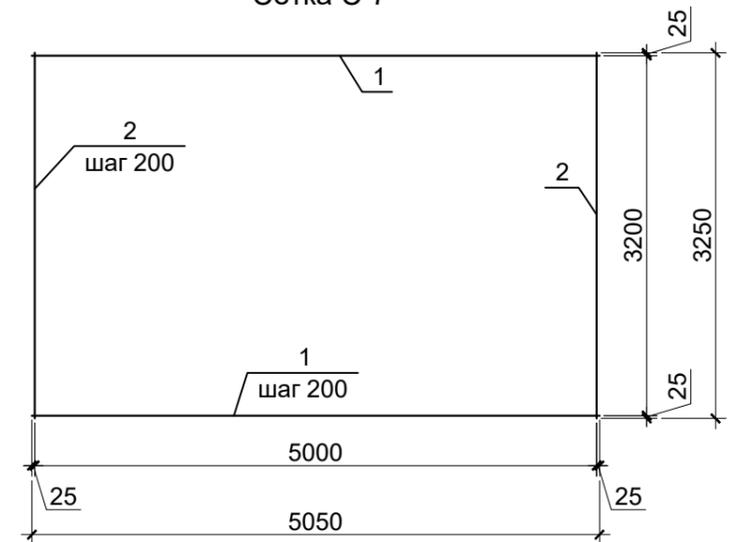
Сетка С-5



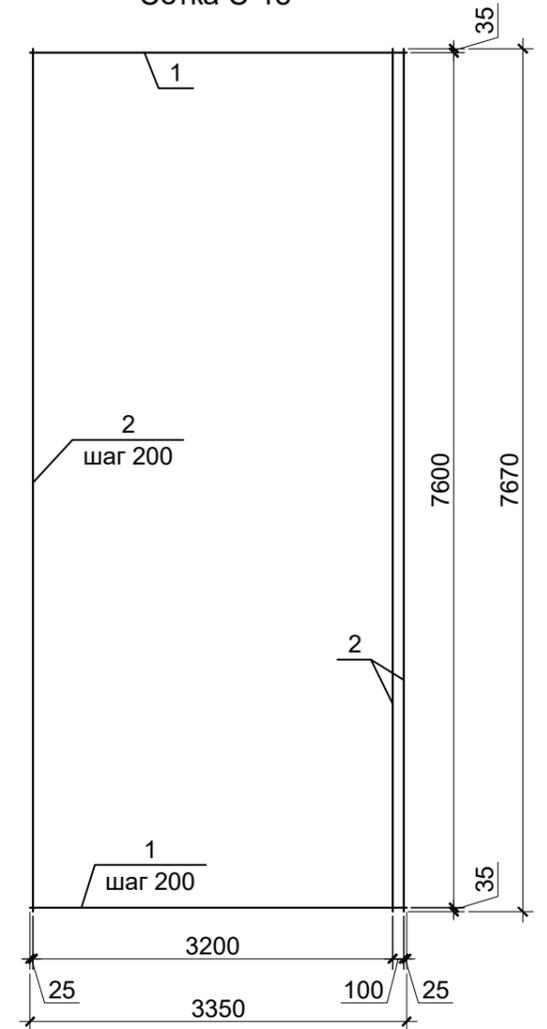
Сетка С-6



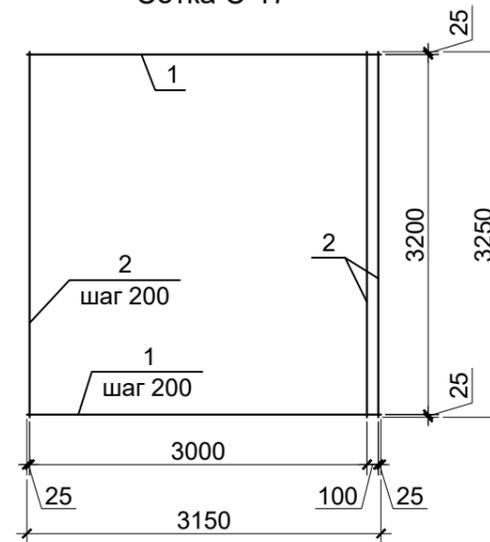
Сетка С-7



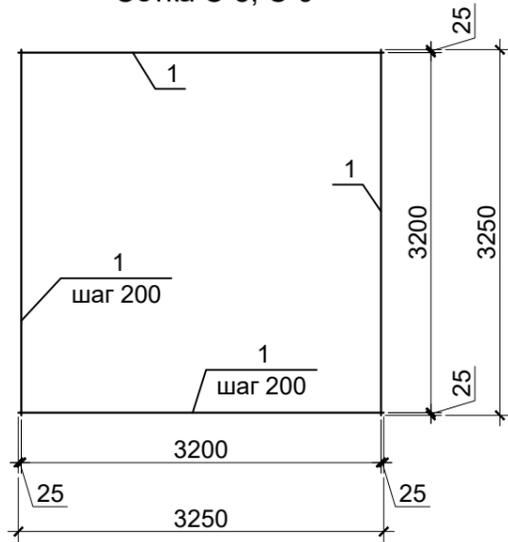
Сетка С-18



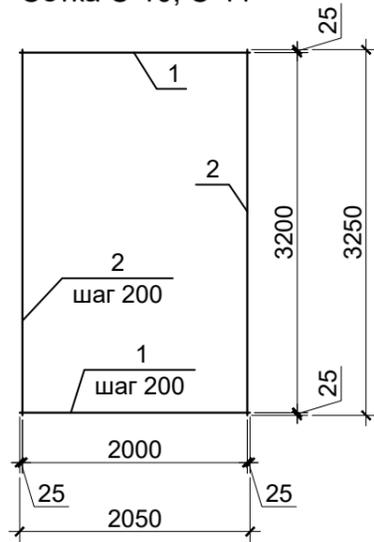
Сетка С-17



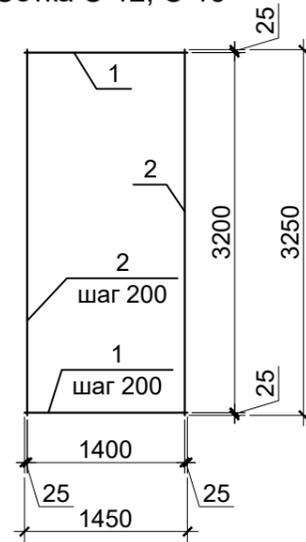
Сетка С-8, С-9



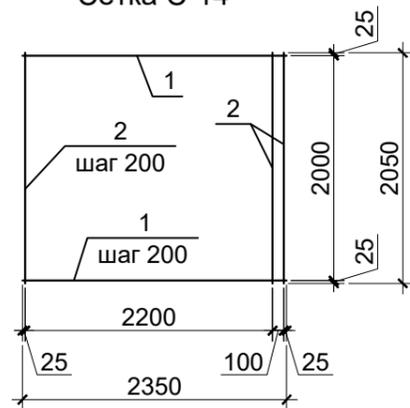
Сетка С-10, С-11



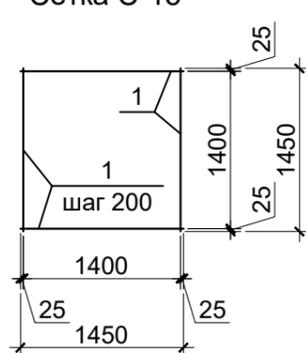
Сетка С-12, С-13



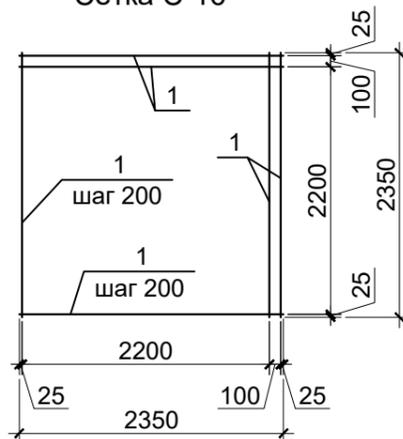
Сетка С-14



Сетка С-15



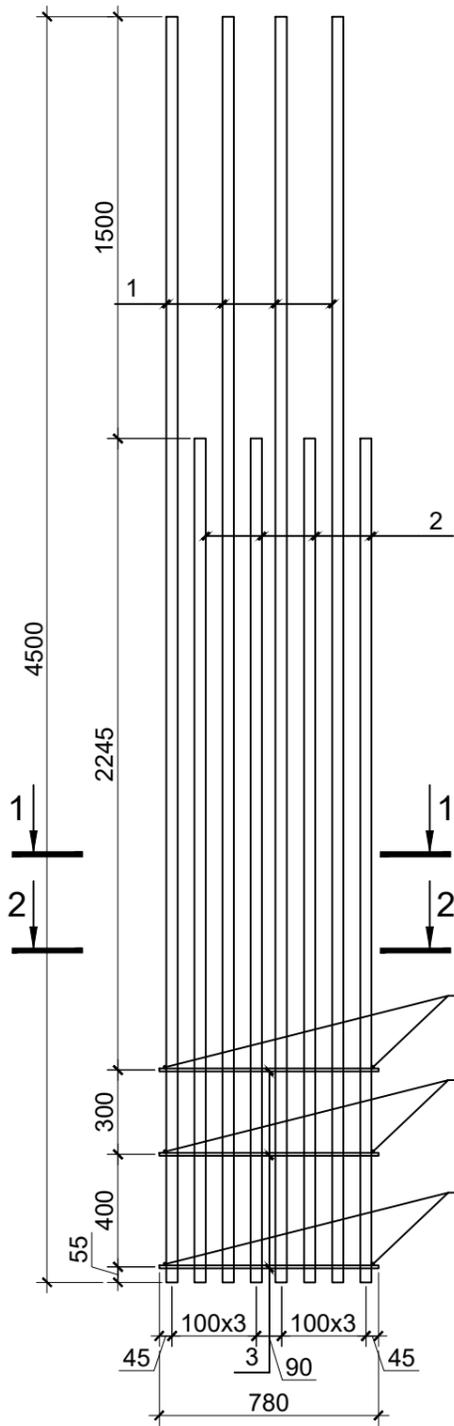
Сетка С-16



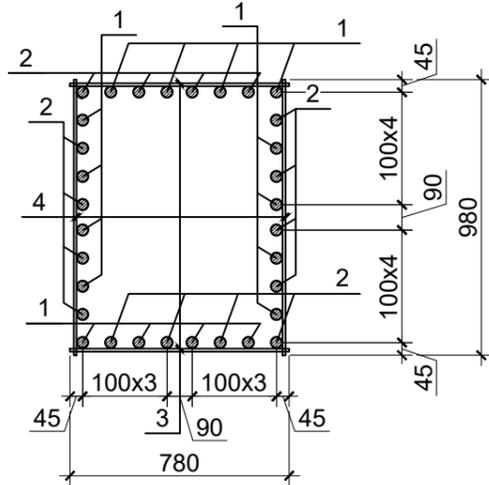
						92/БК-20-00-00-АС1			
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова,3 в г. Томске			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин						Р	12	
Проверил	Столярчук					Сетки С-5...С-18		ООО "Автоматизация Производств"	

Согласовано				
Инд. № подл.				
Подп. и дата				
Взам. инв. №				

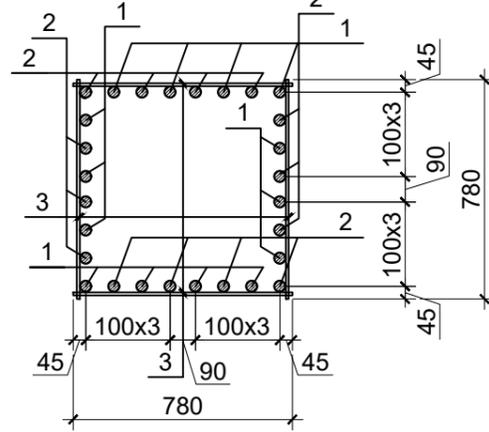
Каркас КПК-1, КПК-2



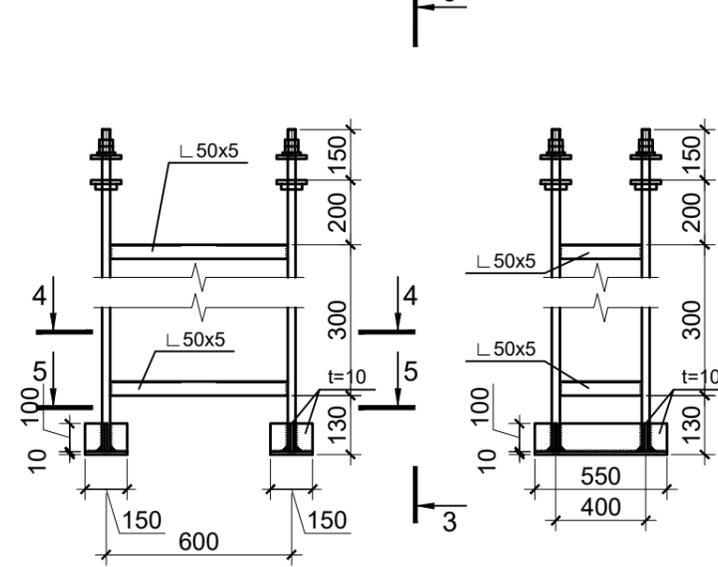
1-1 - КПК-1



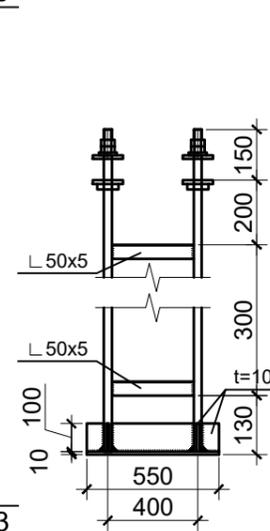
2-2 - КПК-2



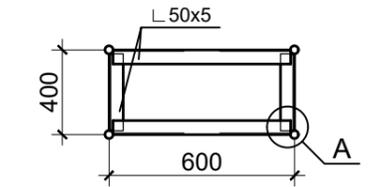
Блок фундаментных болтов Ан-1



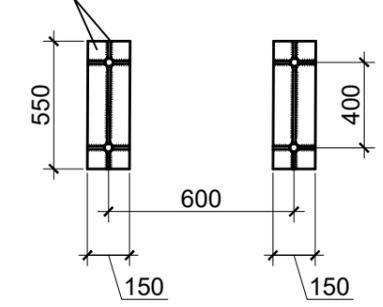
3-3



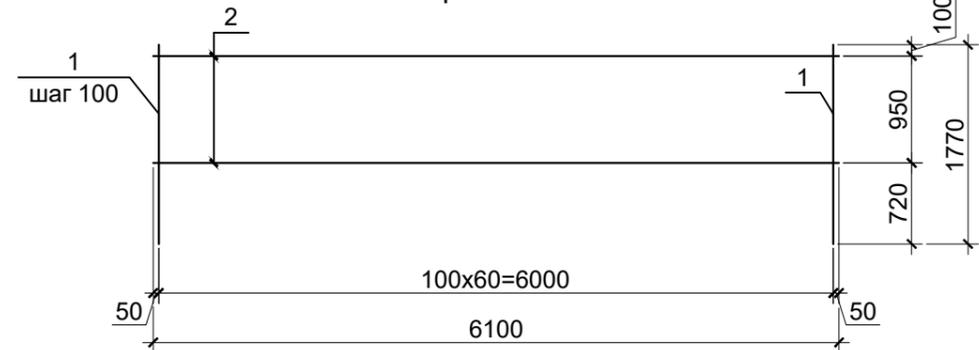
4-4



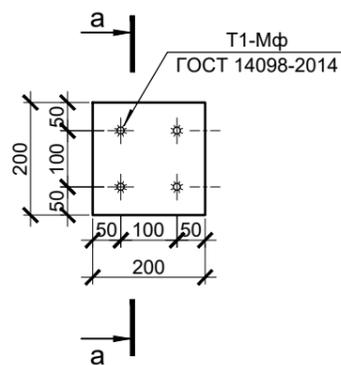
5-5



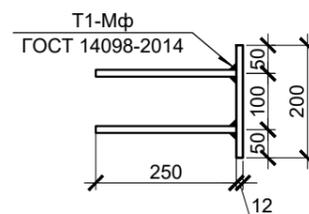
Каркас КР-1



Закладная деталь Зд-1



а-а



- Изготовление сеток и каркасов осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ10922-2012, ГОСТ14098-2014. Тип сварного соединения К1-Кт с нормируемой прочностью.
- Арматура класса А500С принята из стали марки 25Г2С

						92/БК-20-00-00-АС1			
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова,3 в г. Томске			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин						Р	13	
Проверил	Столярчук					Каркасы КПК-1, КПК-2, КР-1, блок анкерных болтов Ан-1, закладная деталь Зд-1	ООО "Автоматизация Производств"		

Согласовано

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Спецификация к арматурным и закладным изделиям (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Сетка С-1		5019	
1		Ø32 А500С, ГОСТ 34028, L=6850	70	43.3	3031 кг
2		Ø32 А500С, ГОСТ 34028, L=4500	70	28.4	1988 кг
		Сетка С-1.1		2102	
1		Ø32 А500С, ГОСТ 34028, L=4500	74	28.4	2102 кг
		Сетка С-2		756	
1		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=6850	70	10.8	756 кг
		Сетка С-3		202	
1		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=3550	36	5.6	202 кг
		Сетка С-4		3899	
1		Ø32 А500С, ГОСТ 34028, L=5050	31	31.9	989 кг
2		Ø32 А500С, ГОСТ 34028, L=5950	26	37.6	978 кг
3		Ø32 А500С, ГОСТ 34028, L=4500	68	28.4	1932 кг
		Сетка С-4.1		677	
1		Ø32 А500С, ГОСТ 34028, L=4500	19	28.4	540 кг
2		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=4500	19	7.2	137 кг
		Сетка С-5		485	
1		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=5050	30	8.0	240 кг
2		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=5950	26	9.4	245 кг
		Сетка С-6		1586	
1		Ø32 А500С, ГОСТ 34028, L=5050	33	31.9	1053 кг
2		Ø32 А500С, ГОСТ 34028, L=3250	26	20.5	533 кг
		Сетка С-7		272	
1		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=5050	17	8.0	136 кг
2		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=3250	26	5.2	136 кг
		Сетка С-8		697	
1		Ø32 А500С, ГОСТ 34028, L=3250	34	20.5	6478 кг
		Сетка С-9		177	
1		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=3250	34	5.2	177 кг
		Сетка С-10		279	
1		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=2050	16	3.3	53 кг
2		Ø32 А500С, ГОСТ 34028, L=3250	11	20.5	226 кг

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Сетка С-11		111	
1		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=2050	16	3.3	53 кг
2		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=3250	11	5.2	58 кг
		Сетка С-12		201	
1		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=1450	16	2.3	37 кг
2		Ø32 А500С, ГОСТ 34028, L=3250	8	20.5	164 кг
		Сетка С-13		79	
1		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=1450	16	2.3	37 кг
2		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=3250	8	5.2	42 кг
		Сетка С-14		84	
1		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=2350	11	3.7	41 кг
2		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=2050	13	3.3	43 кг
		Сетка С-15		37	
1		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=1450	16	2.3	37 кг
		Сетка С-16		97	
1		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=2350	26	3.7	97 кг
		Сетка С-17		174	
1		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=3150	17	5.0	85 кг
2		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=3250	17	5.2	89 кг
		Сетка С-18		425	
1		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=3350	39	5.3	207 кг
2		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=7670	18	12.1	218 кг

Согласовано

Инд.	№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						92/БК-20-00-00-АС1			
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова,3 в г. Томске			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин						Р	14	
Проверил	Столярчук					Спецификация к арматурным и закладным изделиям (начало)	ООО "Автоматизация Производств"		

Спецификация к арматурным и закладным изделиям (окончание)

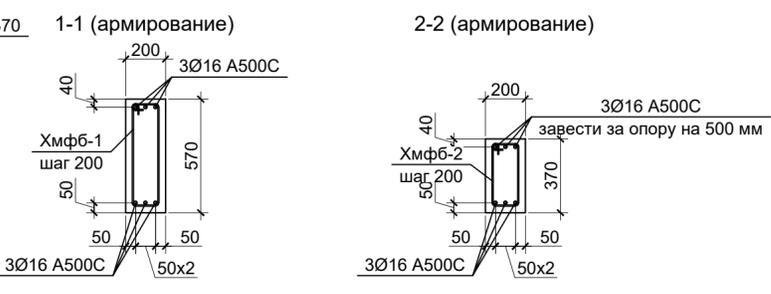
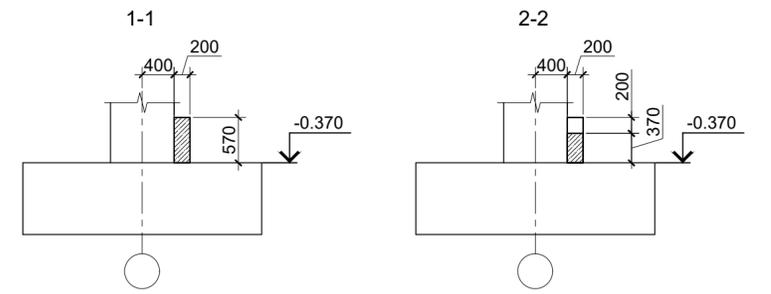
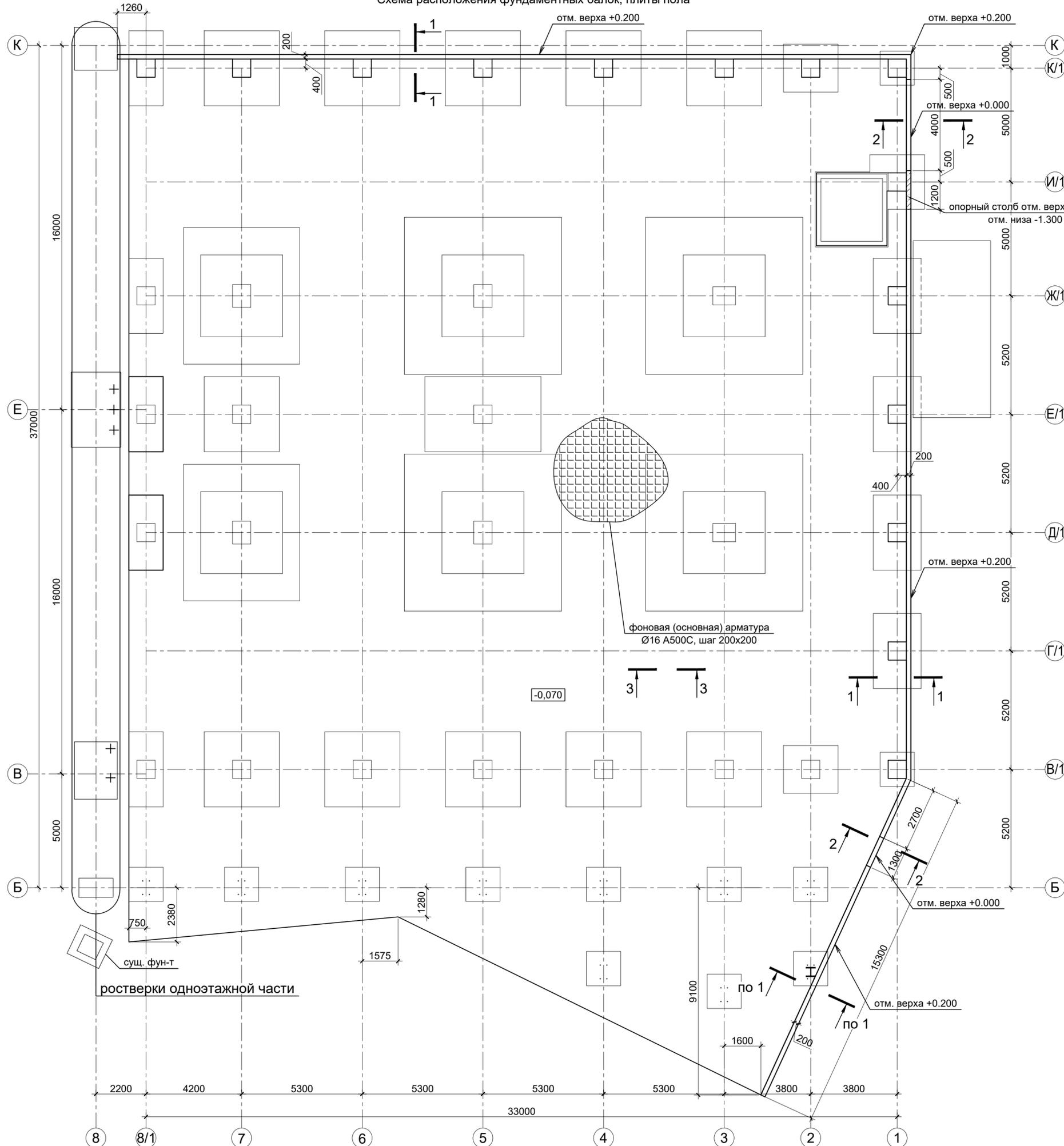
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Каркас КПК-1		1207	
1		Ø40 А500С, ГОСТ 34028, L=4500	16	44.6	714 кг
2		Ø40 А500С, ГОСТ 34028, L=3000	16	29.7	476 кг
3		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=780	6	1.23	8 кг
4		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=980	6	1.55	9 кг
		Каркас КПК-2		1056	
1		Ø40 А500С, ГОСТ 34028, L=4500	14	44.6	625 кг
2		Ø40 А500С, ГОСТ 34028, L=3000	14	29.7	416 кг
3		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=780	12	1.23	15 кг
		Каркас КР-1		191	
1		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=1770	61	2.8	171 кг
2		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=6100	2	9.7	20 кг
		Блок фундаментных болтов Ан-1		65.1	
	ГОСТ 24379.0-2012	Болт Ø36 С345 l=780	4	6.24	25 кг
	ГОСТ 19903-2015	лист t=10 мм, 550x150, С245	2	6.5	13 кг
	ГОСТ 19903-2015	лист t=10 мм, 100 x 57, С245	12	0.45	5.4 кг
	ГОСТ 19903-2015	лист t=10 мм, 364 x 100, С245	2	2.85	5.7 кг
	ГОСТ 8509-93	L 50x5 l=4 м.п. С245			16 кг
		Закладная деталь Зд-1	2	5.1	
1		-200x200x12, ГОСТ 19903-2015	1	3.8	
2		Ø12 А500С Р52544-2006, L=350	4	0.32	1.3 кг

Согласовано

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						92/БК-20-00-00-АС1			
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова,3 в г. Томске			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин						Р	15	
Проверил	Столярчук					Спецификация к арматурным и закладным изделиям (окончание)	ООО "Автоматизация Производств"		

Схема расположения фундаментных балок, плиты пола



Спецификация материалов и изделий на устройство фундаментных балок и плиты пола

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Фундаментные балки			
		Ø16 A500C, ГОСТ 34028, м.п.	600	1.58	948 кг
Хмфб-1		Ø8 A240, ГОСТ 5781-82* L=1500	400	0.6	240 кг
Хмфб-2		Ø8 A240, ГОСТ 5781-82* L=1100	35	0.45	16 кг
		Материалы			
		Бетон В20, F150, W4			V=10 м3
		Плита пола			
		Ø16 A500C, ГОСТ 34028, м.п.	32000	1.58	50560 кг
		Материалы			
		Бетон В30, F100, W4			V=415 м3

1. Данный лист смотреть совместно со схемой расположения ростверков.
2. Фундаментные балки выполнять из монолитного железобетона класса В20, F150, W4.
3. Под фундаментными балками выполнить воздушный зазор высотой 150 мм.
4. Плиту пола выполнять из монолитного железобетона класса В30, F100, W4.

92/БК-20-00-00-АС1					
Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Пахмурин				
Проверил	Столярчук				
Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)				Стадия	Лист
				Р	16
Схема расположения фундаментных балок, плиты пола				ООО "Автоматизация Производство"	

Согласовано	
И/в. № подл.	
Подп. и Дата	
Взам. инв. №	

Схема расположения элементов каркаса на отм. 0.000

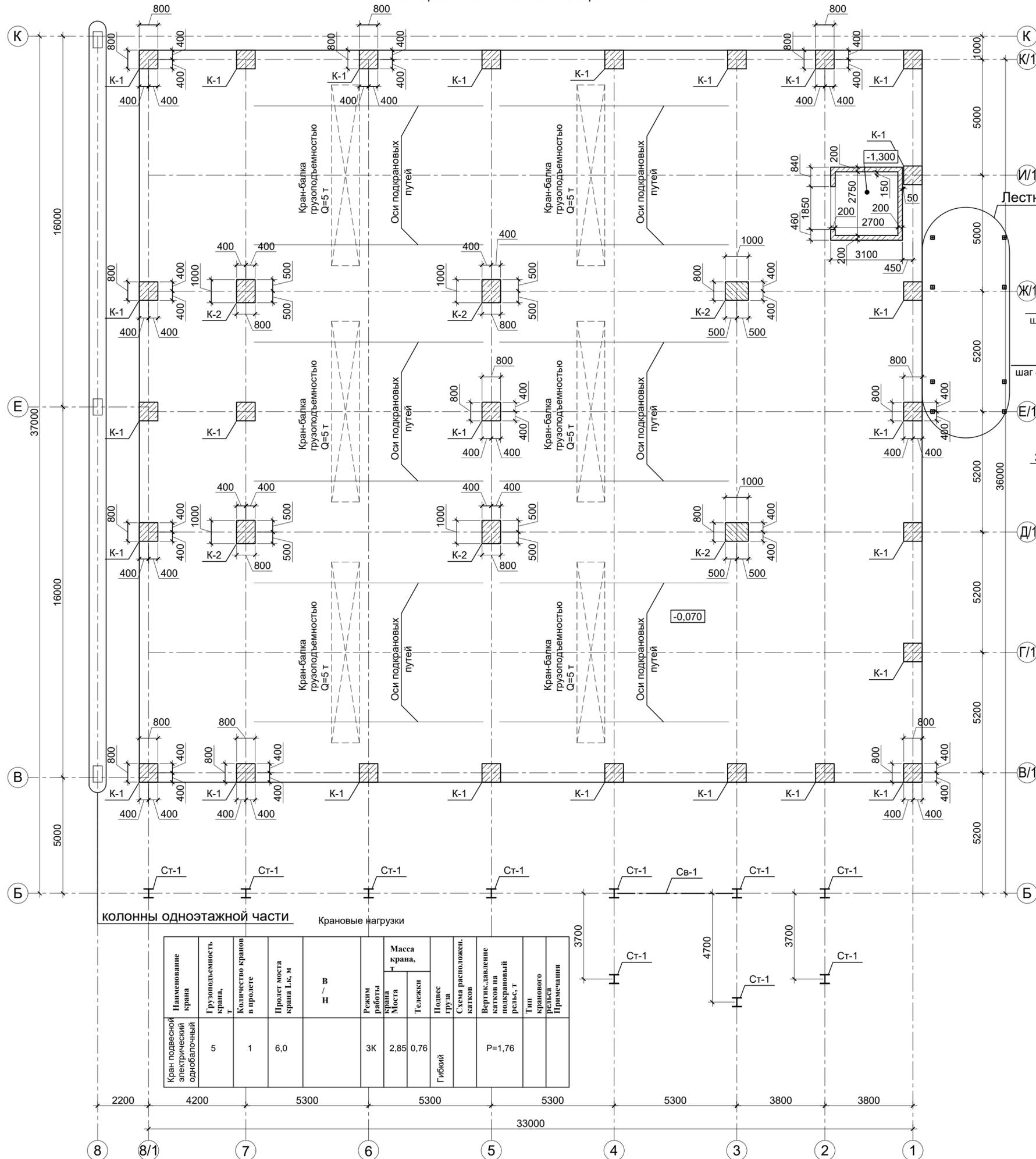
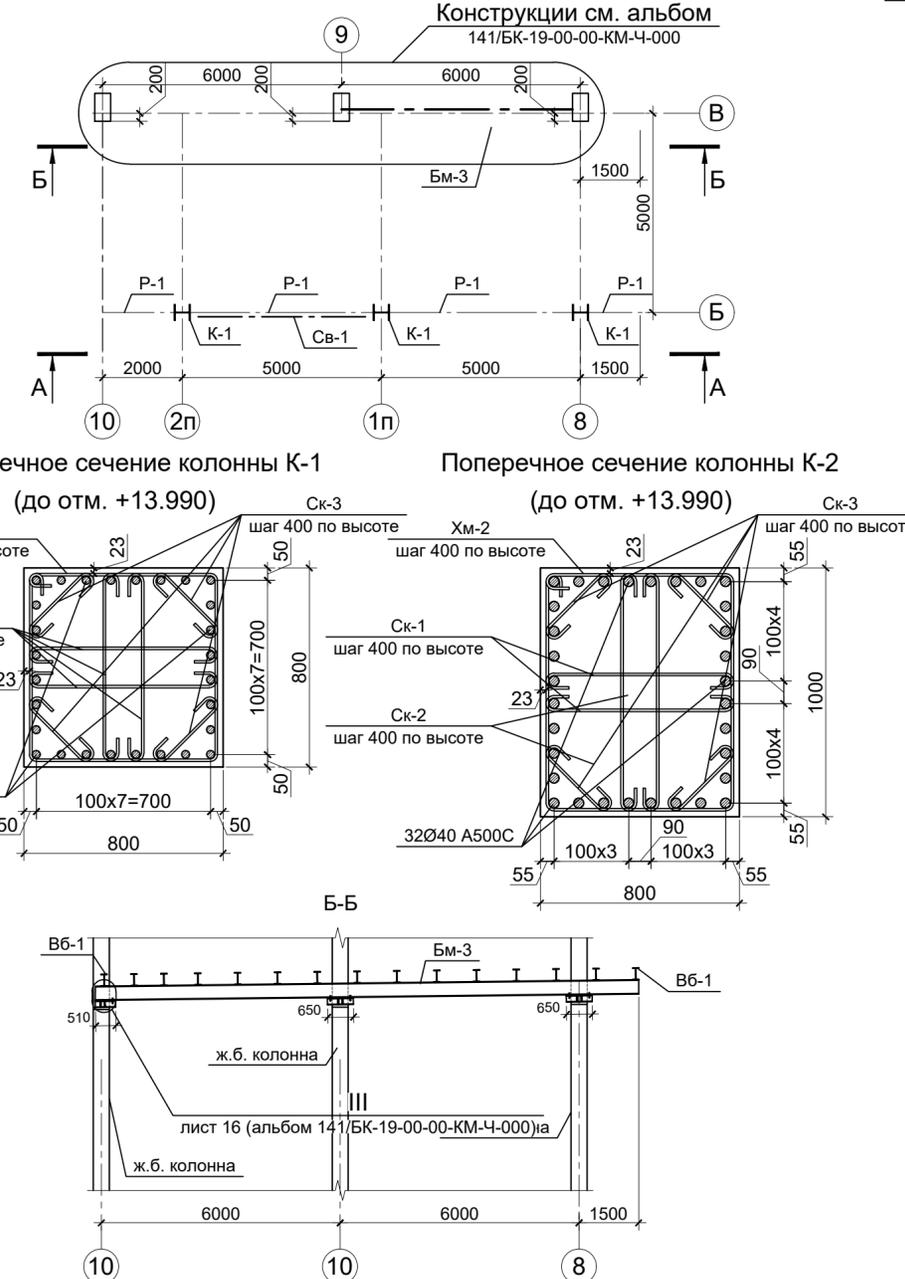


Схема расположения элементов каркаса в осях "8-10-Б-В"



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	М, тс-м	N, тс	Q, тс			
Ст-1	I	I40K1	3.0	-60.0	2.0	3	С255 по ГОСТ 27772-2015	
К-1	I	I40K2	3.0	-45.0	2.0	3		
Св-1	□	□ 140x5	-	25.0	-	3		
Р-1	I	I70Ш4	35.0	±1.0	18.0	2		

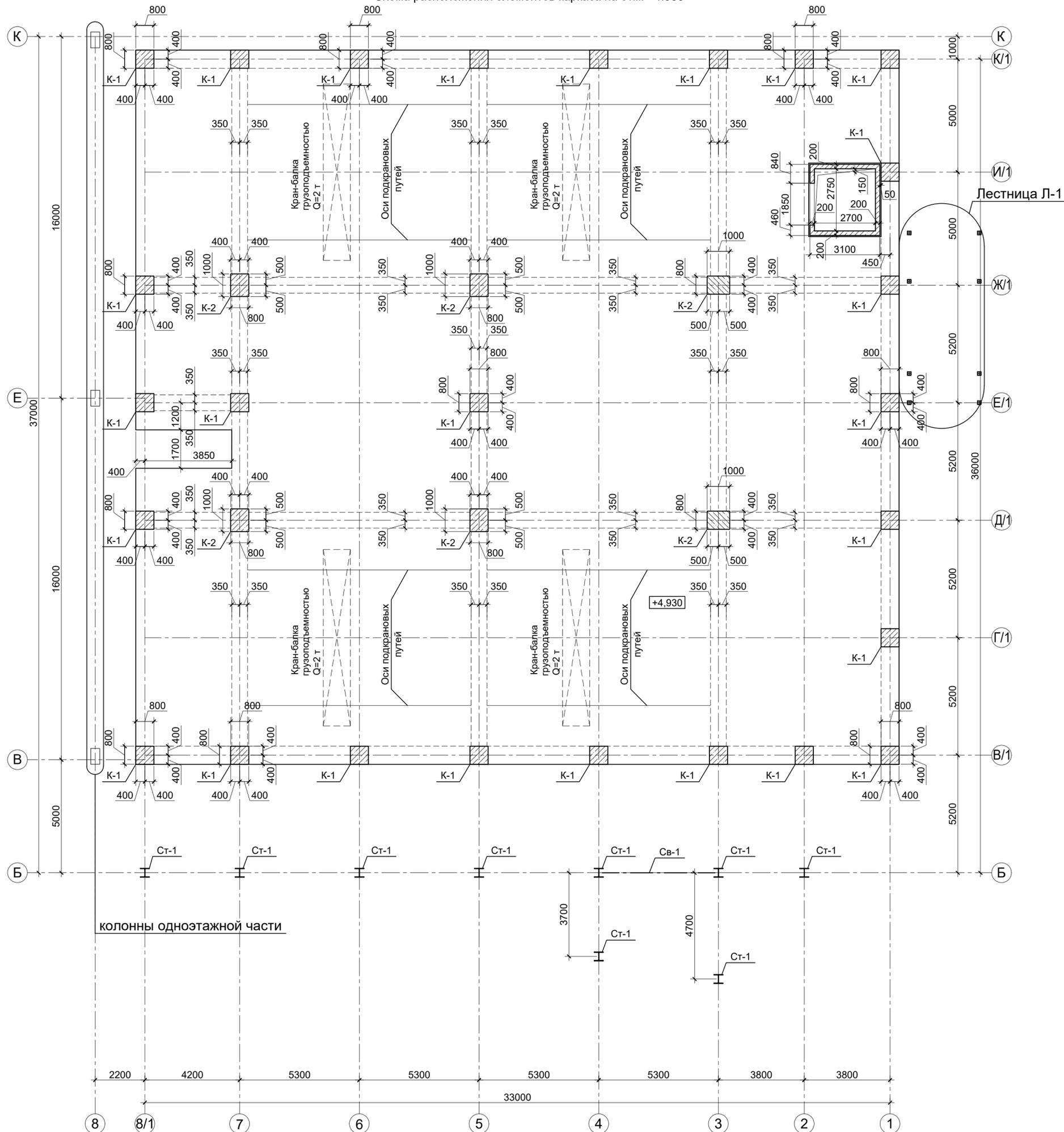
Наименование крана	Грузоподъемность крана, т	Количество кранов в пролете	Пролет моста крана Lк, м	В / Н	Режим работы крана Моста	Масса крана, т	Тележки	Полвес груза	Схема расположения катков	Верхнее лацевание катков на подкрановый рельс, т	Тип кранового рельса	Примечания
Кран подвесной электрический однобалочный	5	1	6,0		ЗК	2,85 / 0,76		Гибкий		P=1,76		

И/в. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Согласовано

Изм.					92/БК-20-00-00-АС1					
Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске										
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)		Стадия	Лист	Листов
Разработал		Столярчук						Р	17	
Проверил									ООО "Автоматизация Производств"	

Схема расположения элементов каркаса на отм. +4.930



Спецификация материалов и изделий на устройство колонн

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Колонны К-1					
1		Ø32 А500С, ГОСТ 34028, Lобщ=11300		6.31	71303 кг
Хм-1		Ø10 А240, ГОСТ 5781-82* L=3300	1110	2.05	2276 кг
Ск-1		Ø10 А240, ГОСТ 5781-82* L=1010	4440	0.63	2798 кг
Ск-3		Ø10 А240, ГОСТ 5781-82* L=600	4440	0.37	1643 кг
Материалы					
		Бетон В30, F150, W4			V=272 м3
Колонны К-2					
1		Ø40 А500С, ГОСТ 34028, Lобщ=2750		9.87	27143 кг
Хм-2		Ø10 А240, ГОСТ 5781-82* L=3700	260	2.30	598 кг
Ск-1		Ø10 А240, ГОСТ 5781-82* L=1010	520	0.63	328 кг
Ск-2		Ø10 А240, ГОСТ 5781-82* L=1210	520	0.75	390 кг
Ск-3		Ø10 А240, ГОСТ 5781-82* L=600	1040	0.37	385 кг
Материалы					
		Бетон В40, F150, W4			V=75 м3

Крановые нагрузки

Наименование крана	Грузоподъемность крана, т	Количество кранов в пролете	Пролет моста крана Lк, м	В / Н	Масса крана, т		Подвес груз. Схема расположения катков	Вертикальное смещение катков на подкрановый рельс, т	Тип кранового рельса	Примечания
					Режим работы крана	Тележки				
Кран подвесной электрический одноблочный	2	1	6,0		3К	2,85 / 0,76	Гибкий	P=1,76		

Ведомость расхода стали на устройство колонн

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса А500С						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 34028			
	Ø10	Итого	Ø32	Ø40	Итого		
Колонны	8418	8418	71303	27143	98446	106864	

92/БК-20-00-00-АС1							
Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске							
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разработал	Пахмурин						
Проверил	Столярчук						
Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)					Стадия	Лист	Листов
					Р	18	
Схема расположения элементов каркаса на отм. +4.930					ООО "Автоматизация Производств"		

Согласовано

И.в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Схема расположения элементов каркаса на отм. +9.730

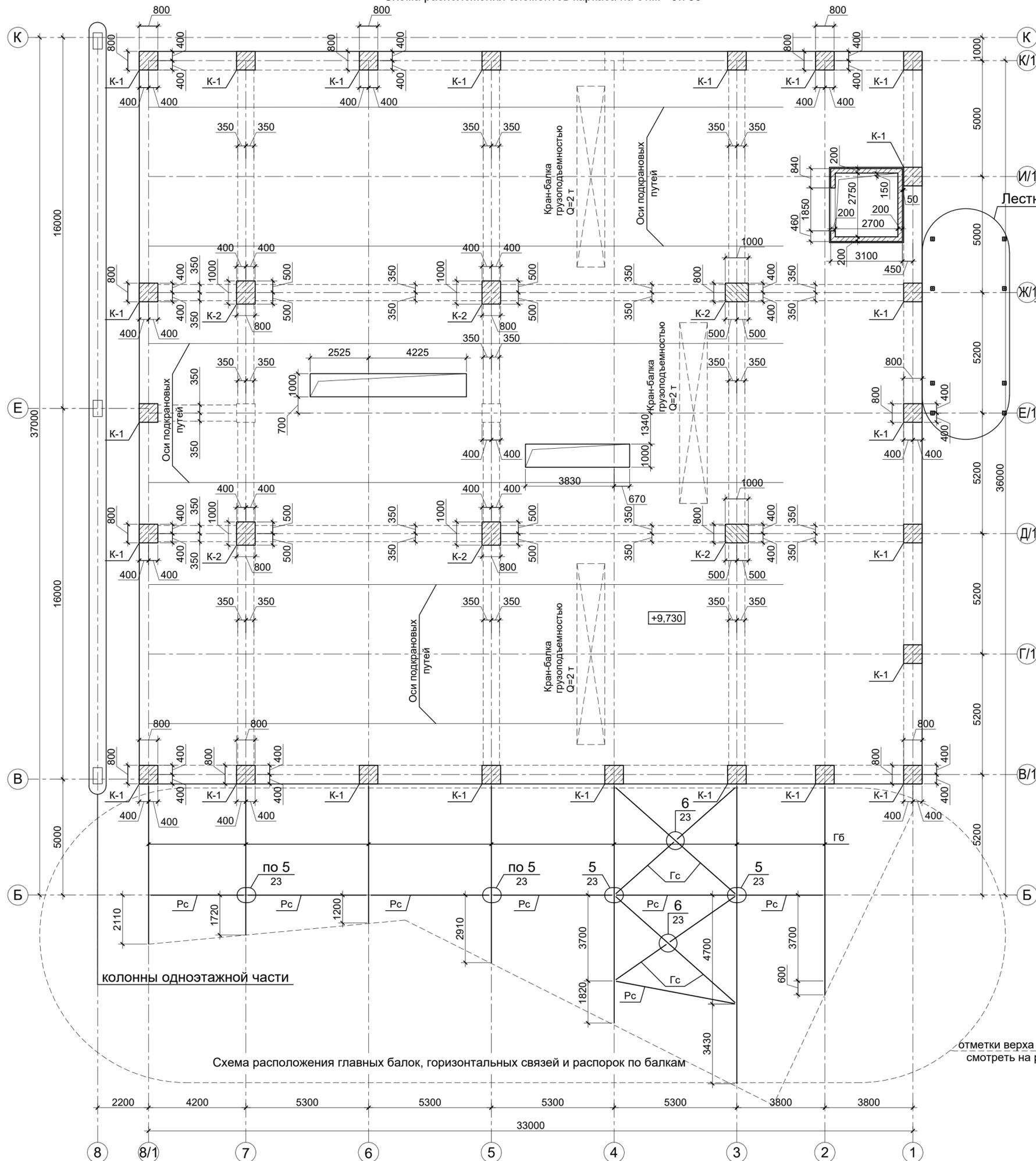
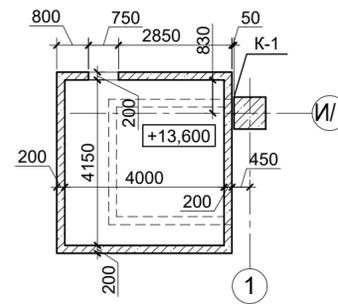
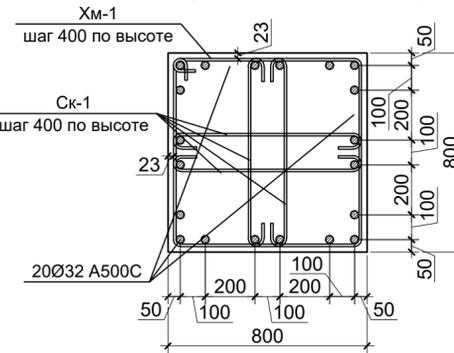


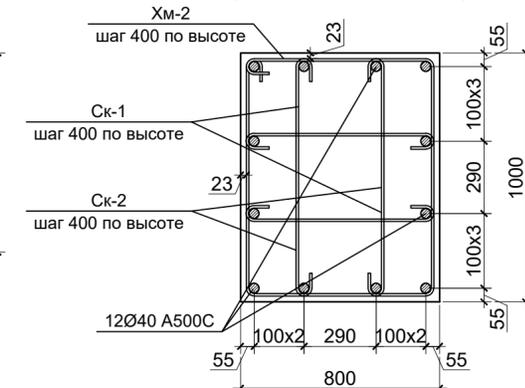
Схема расположения лифтовой шахты на отметке +13.600



Лестница Л-1 Поперечное сечение колонны К-1 (выше отм. +13.990)



Поперечное сечение колонны К-2 (выше отм. +13.990)



Крановые нагрузки

Наименование крана	Грузоподъемность крана, т	Количество кранов в пролете	Пролет моста крана L, м	В / Н	Масса крана, т		Схема расположения катков	Вертик. давление катков на полиуретановый рельс, т	Тип кранового рельса	Примечания
					Режим работы крана	Моста				
Кран подвесной электрический однобалочный	2	1	6,0		3К	2,85 / 0,76	Гибкий	P=1,76		

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Состав	Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.		М, тс-м	N, тс	Q, тс			
Гб	I		I60Б1	-	±3.0	±25.0	2	С255 по ГОСТ 27772-2015	
Рс	□		□120x5	-	±15.0	-	3		
Гс	L		L 90x6	-	10.0	-	3		

колонны одноэтажной части

Схема расположения главных балок, горизонтальных связей и распорок по балкам

отметки верха конструкций смотреть на развертках

И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Согласовано

92/БК-20-00-00-АС1

Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин						Р	19	
Проверил	Столярчук					Схема расположения элементов каркаса на отм. +9.730	ООО "Автоматизация Производств"		

Схема расположения элементов каркаса на отм. +18.500

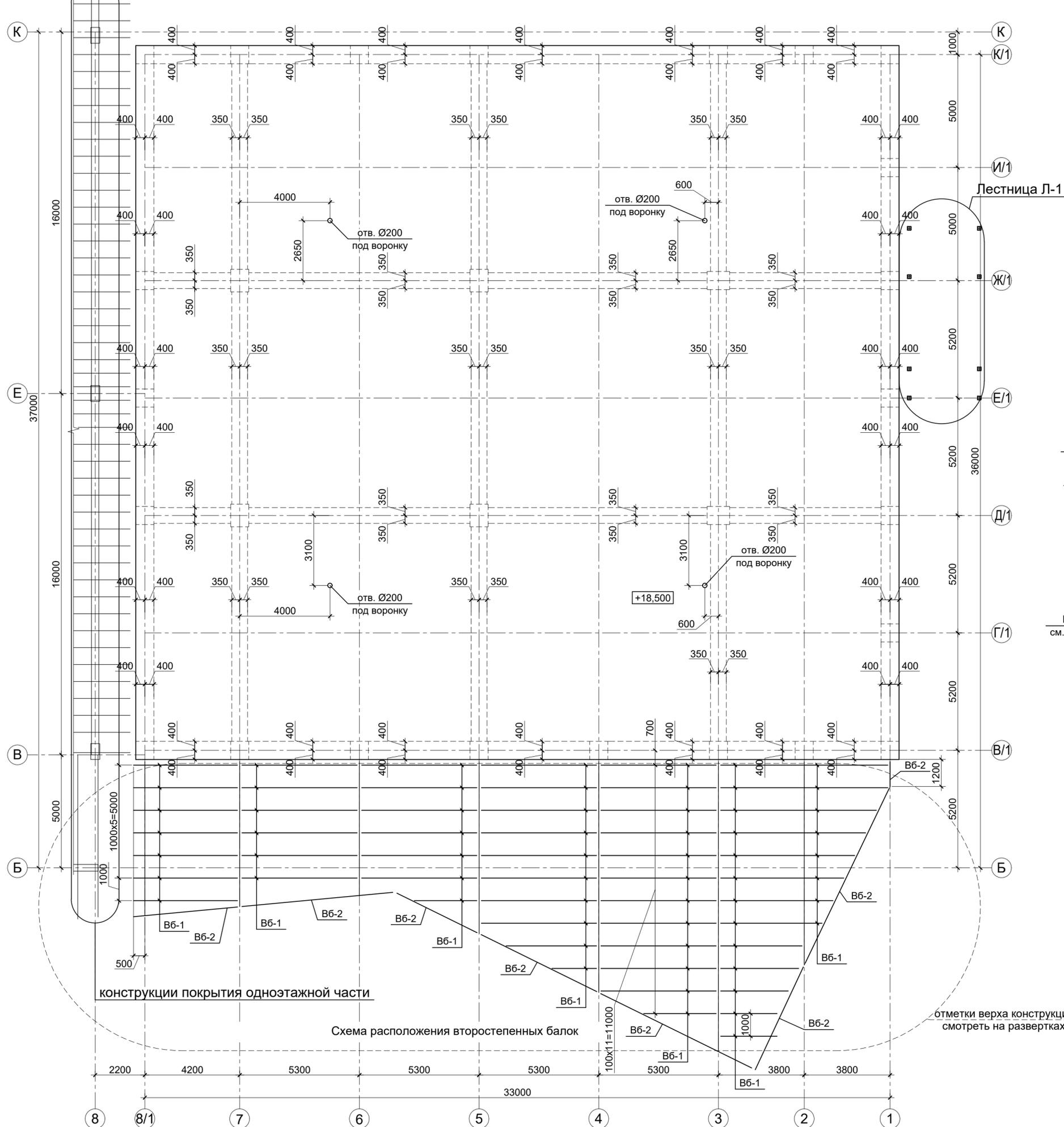
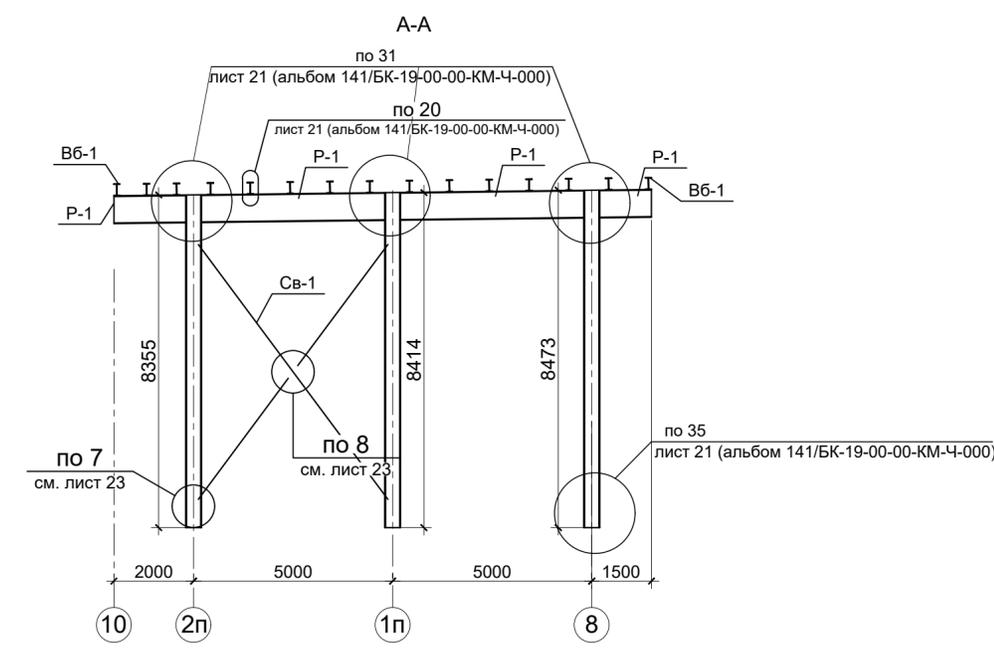
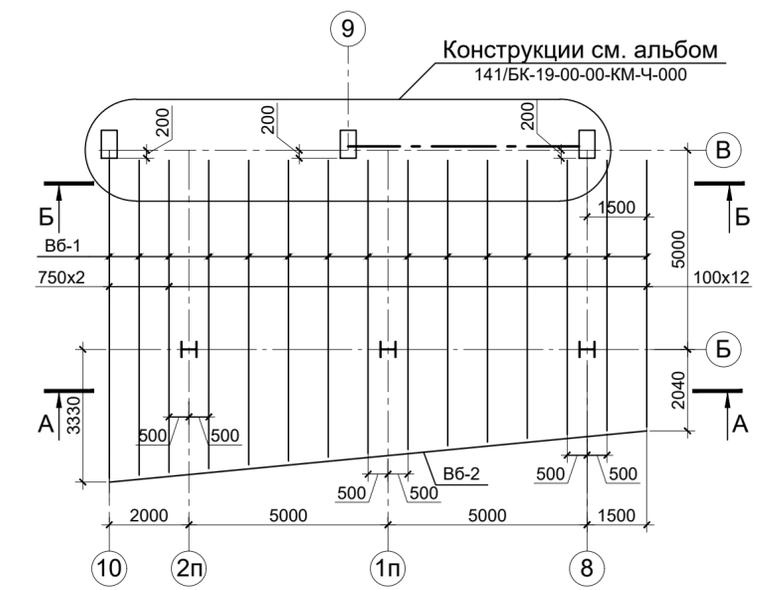


Схема расположения прогонов покрытия в осях "8-10-Б-В"

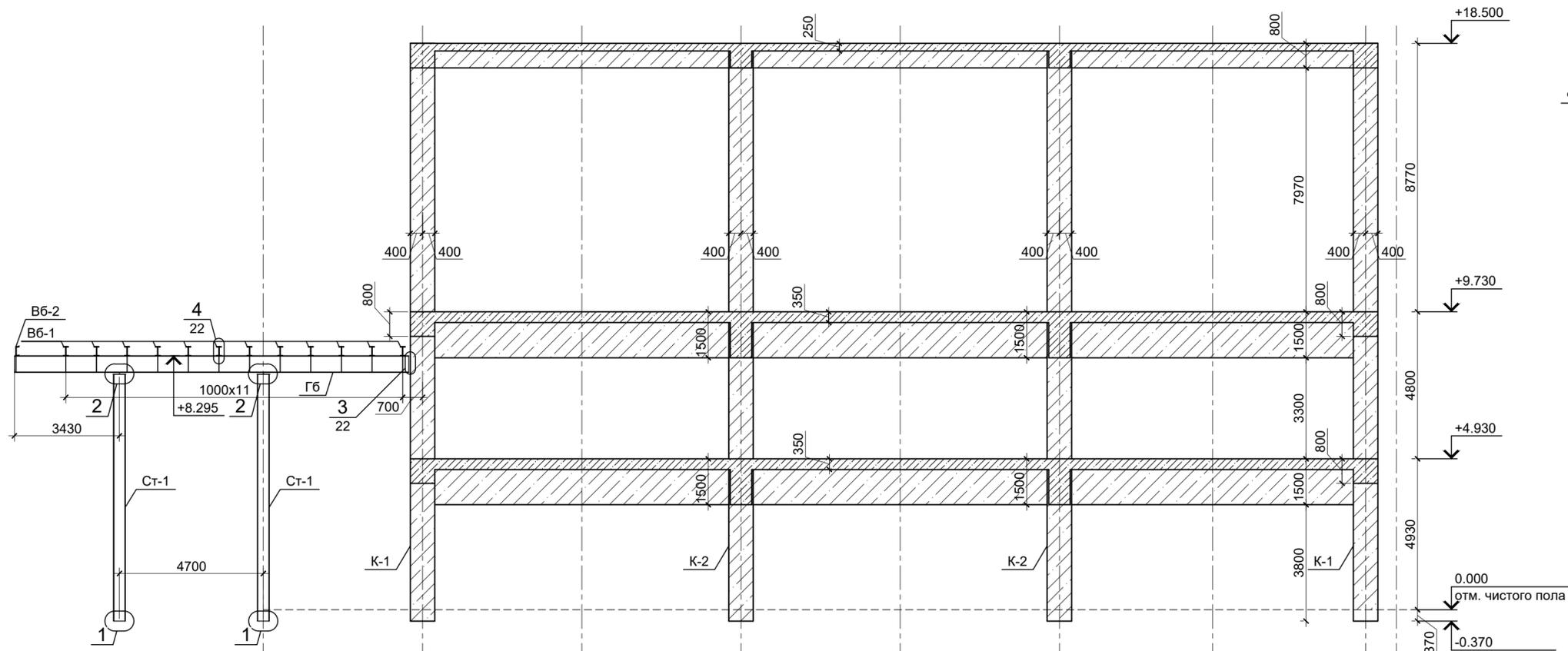


Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, тс-м	Н, тс			
В6-1	I		I30Б1	-	-	±6.0	3	
В6-2	Г		I30	-	-	±5.0	3	

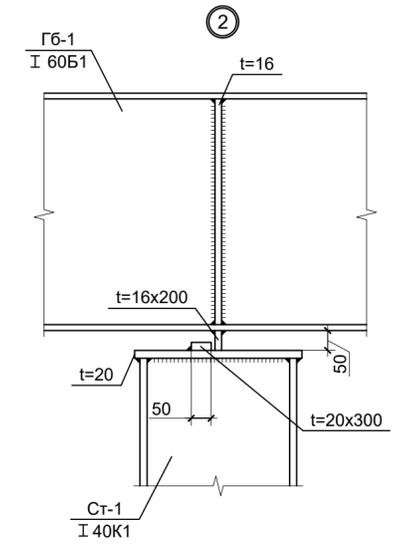
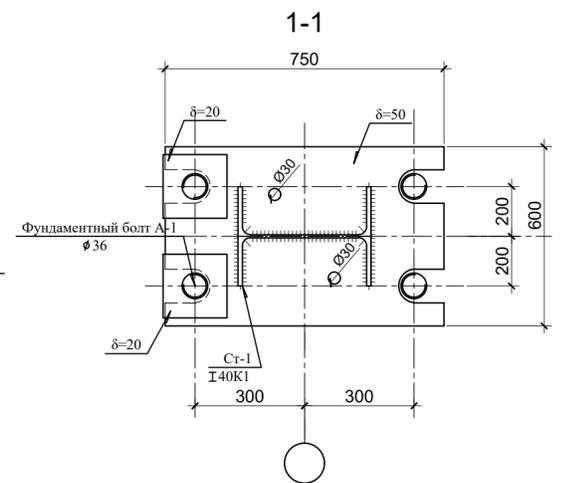
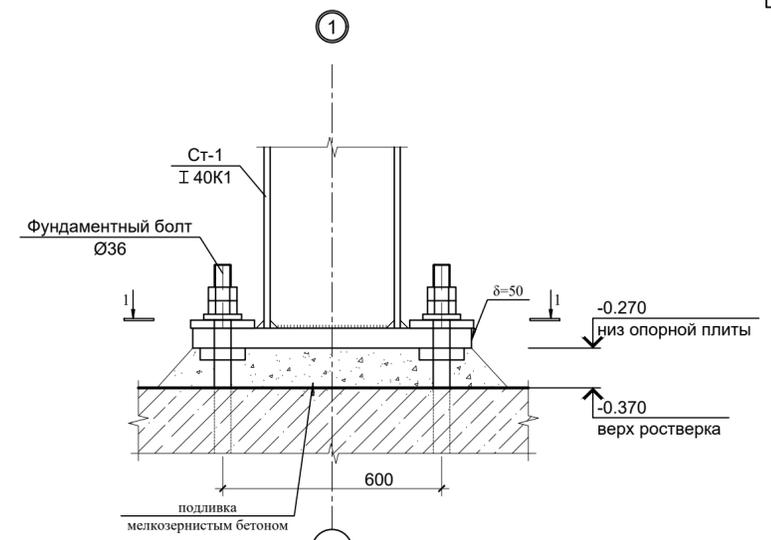
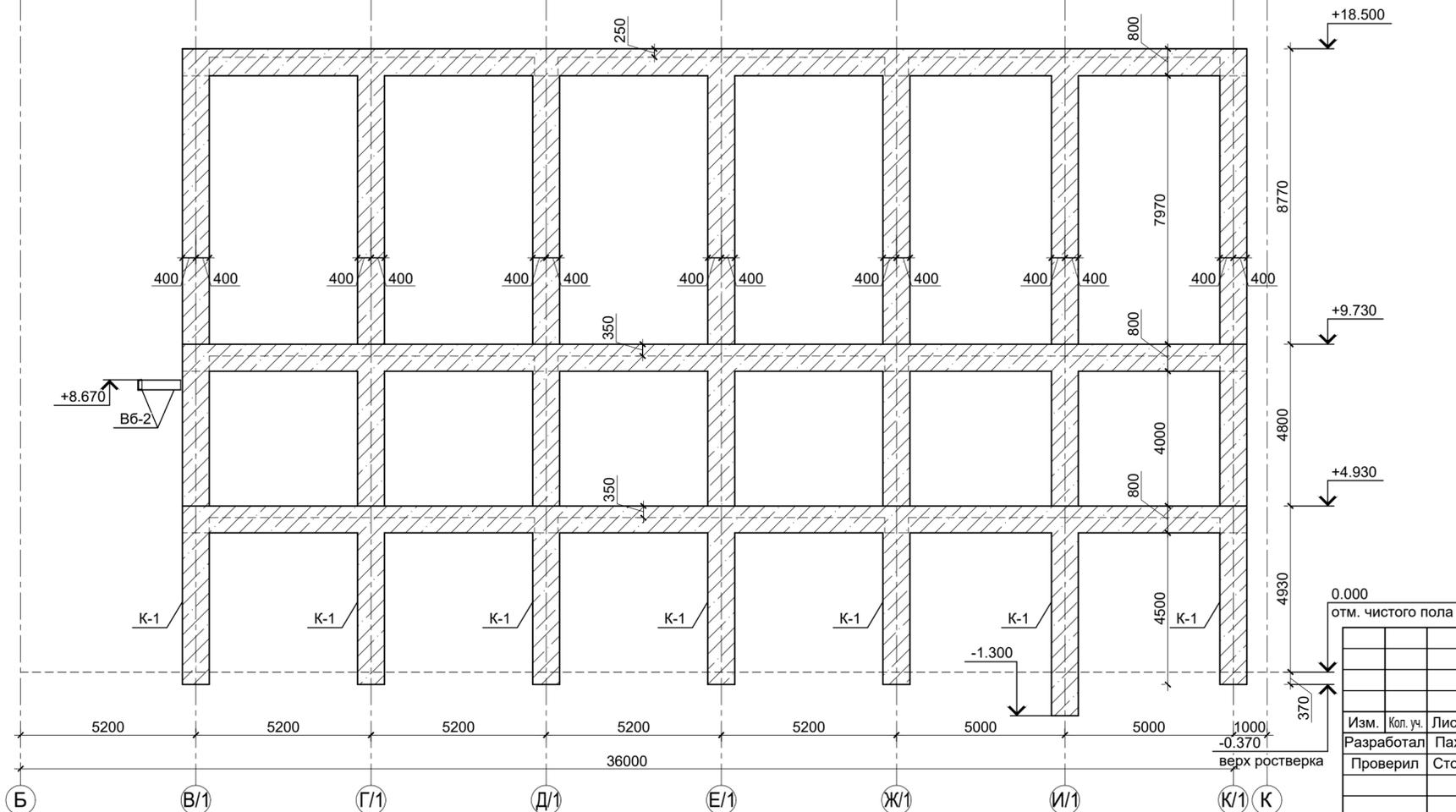
						92/БК-20-00-00-АС1			
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин						Р	20	
Проверил	Столярчук					Схема расположения элементов каркаса на отм. +18.500		ООО "Автоматизация Производств"	

Согласовано	
И. инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

Развертка каркаса по оси "3"



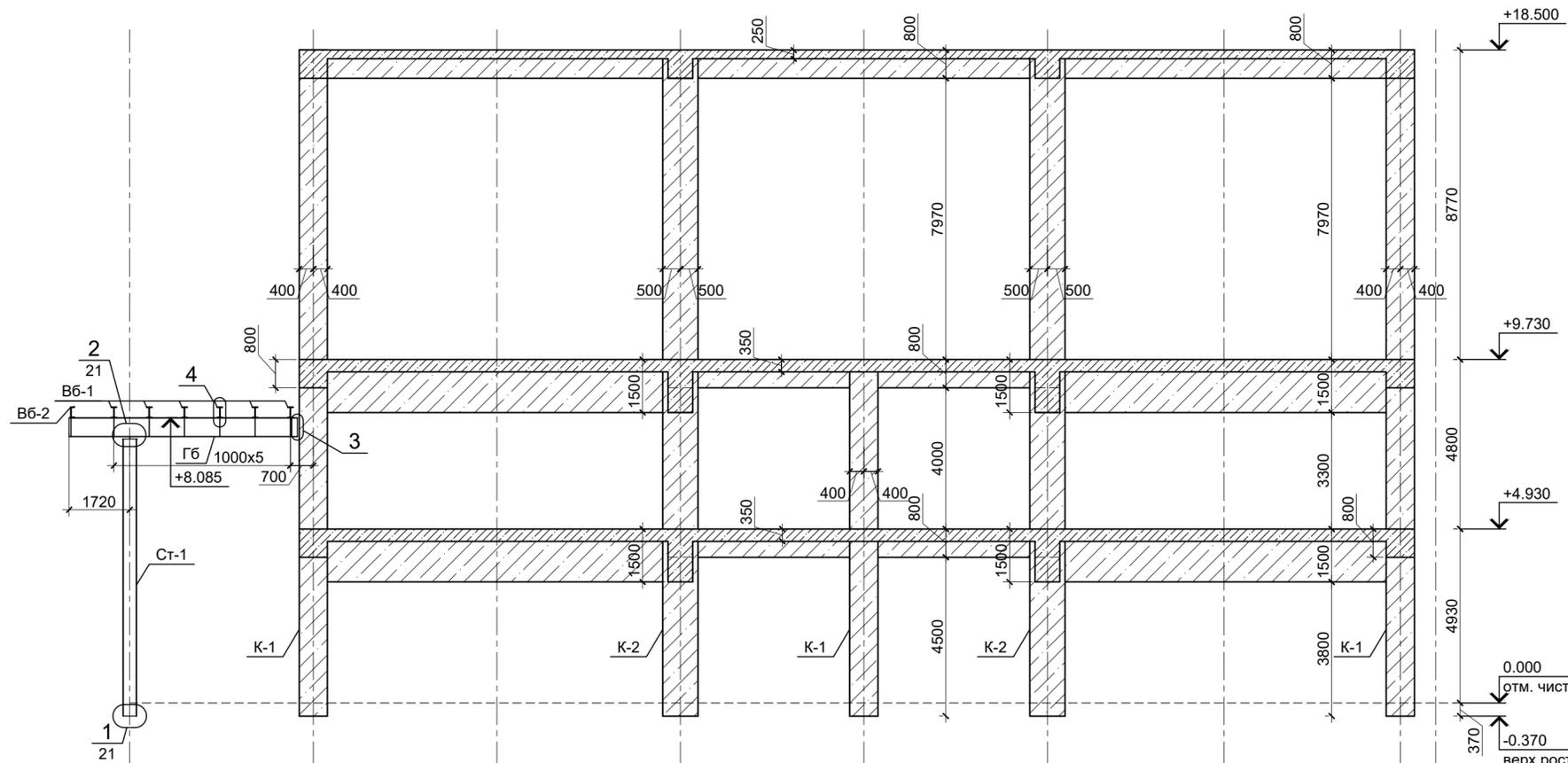
Развертка каркаса по оси "1"



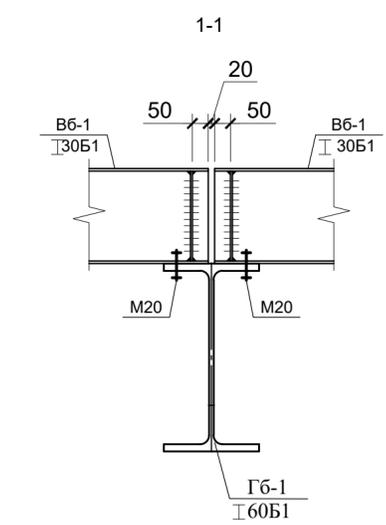
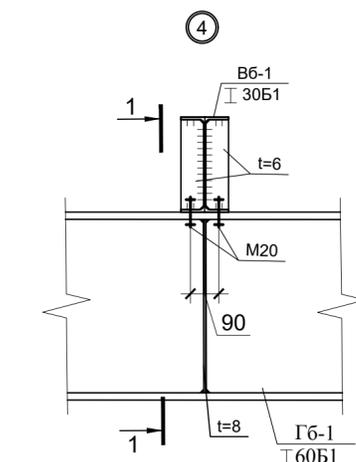
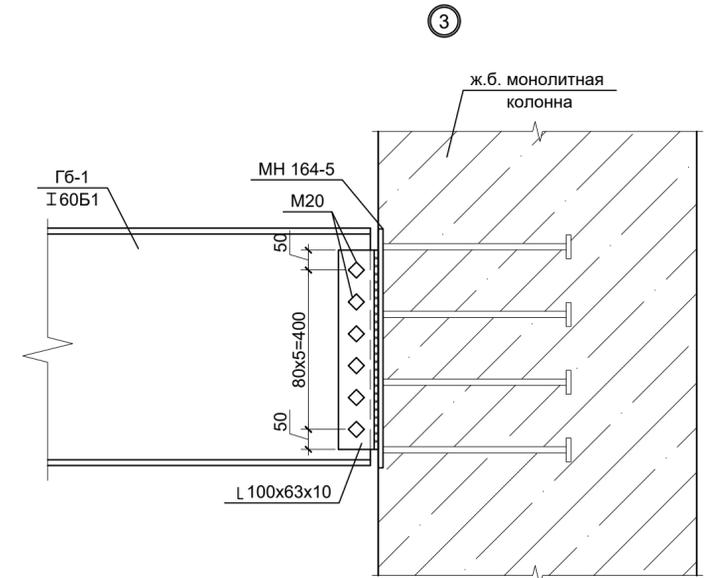
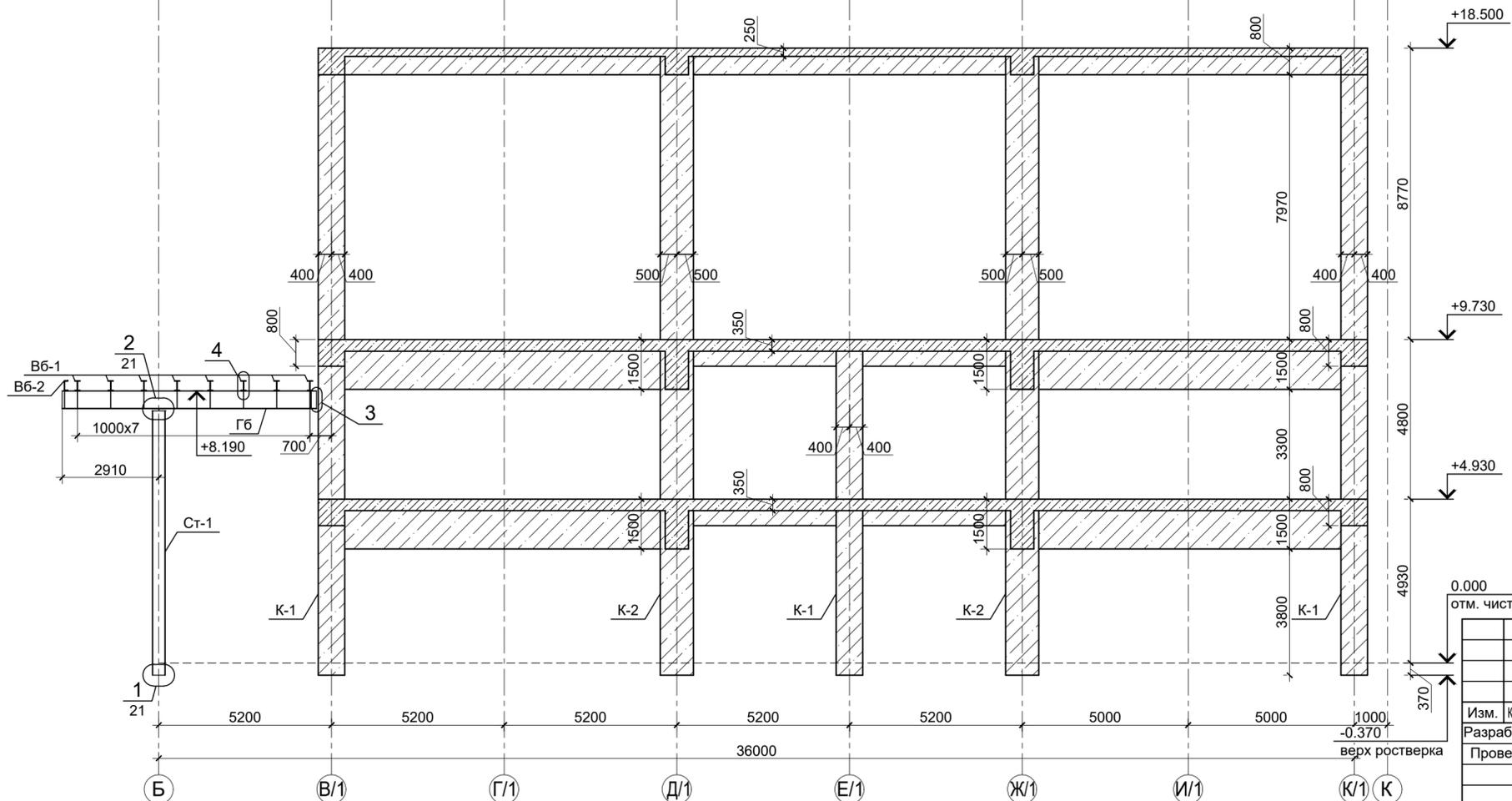
						92/БК-20-00-00-АС1			
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин						Р	21	
Проверил	Столярчук					Развертки каркаса по оси "1", "3"	ООО "Автоматизация Производств"		

Согласовано		
И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Развертка каркаса по оси "7"



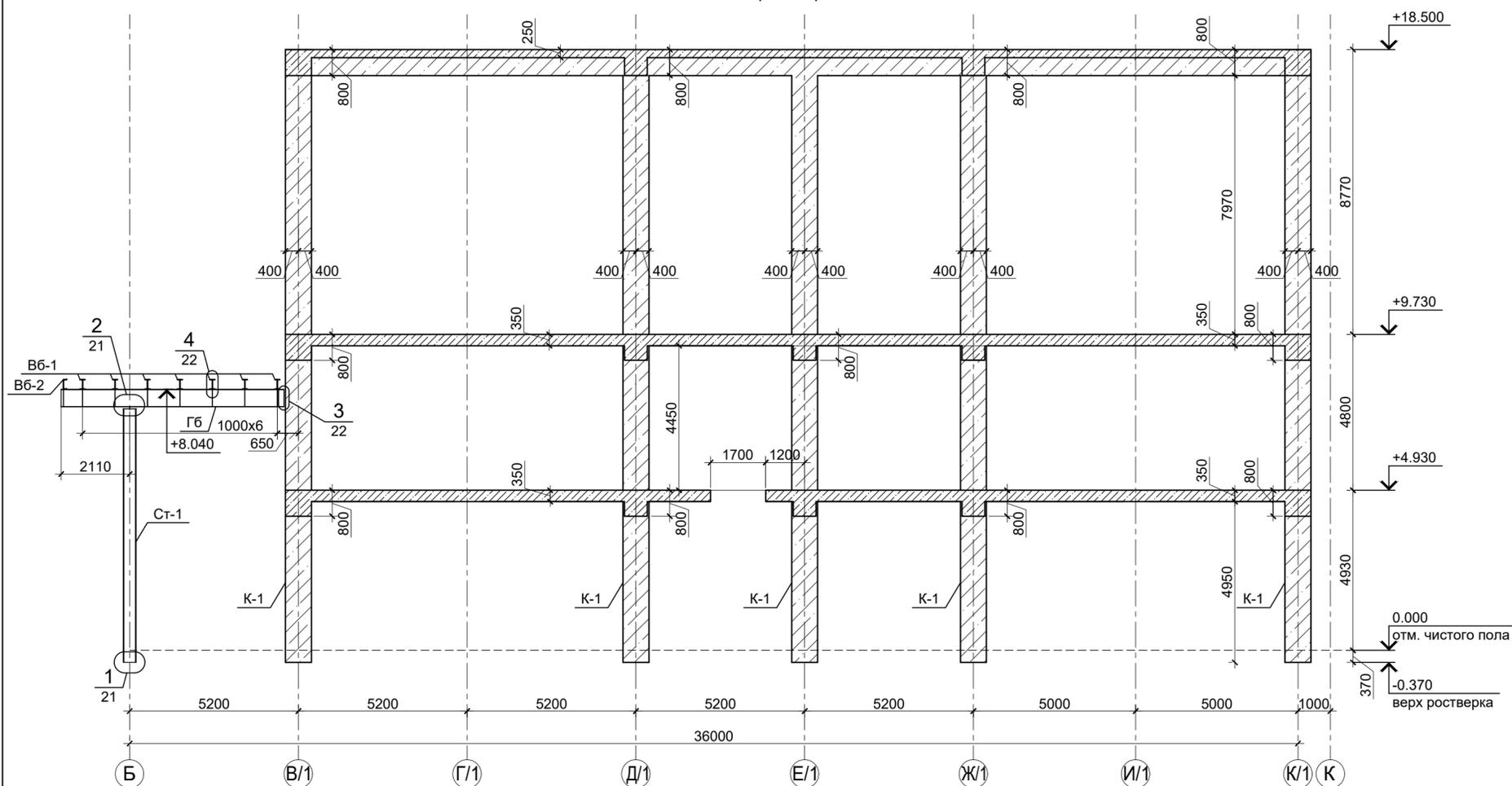
Развертка каркаса по оси "5"



						92/БК-20-00-00-АС1			
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова,3 в г. Томске			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин						Р	22	
Проверил	Столярчук					Развертки каркаса по оси "5", "7"	ООО "Автоматизация Производств"		

Согласовано	
И/в. № подл.	Подп. и дата
	Взам. инв. №

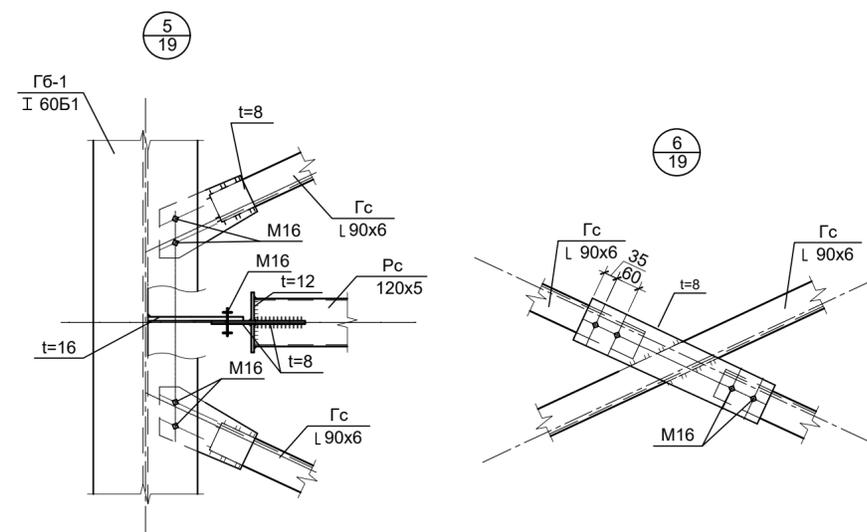
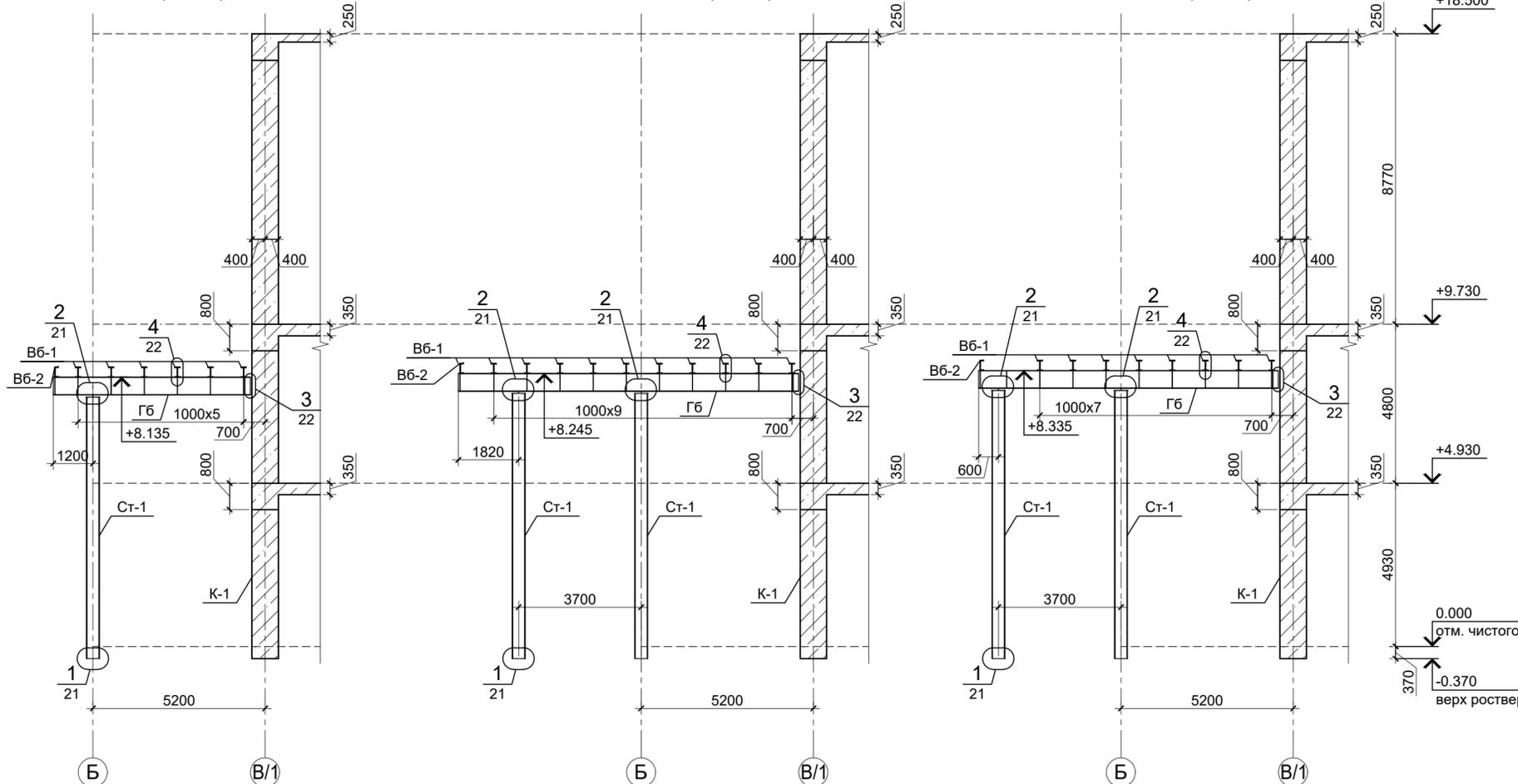
Развертка каркаса по оси "8/1"



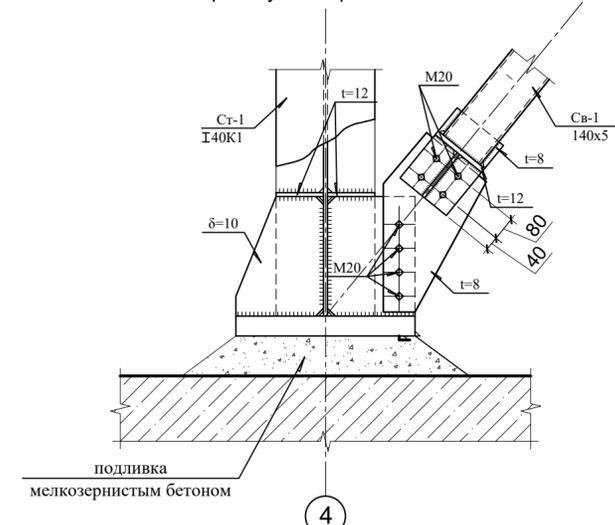
Развертка каркаса по оси "6"

Развертка каркаса по оси "4"

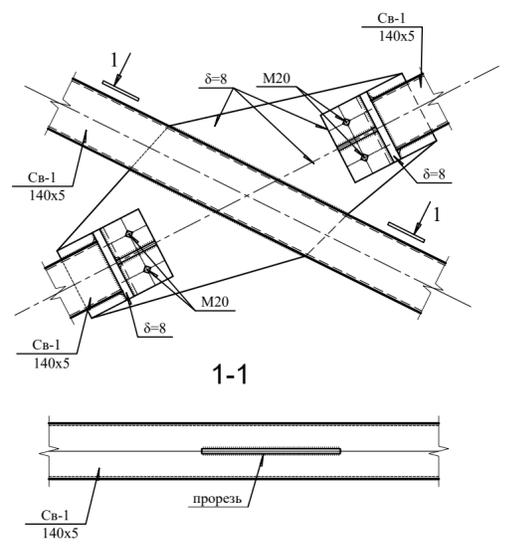
Развертка каркаса по оси "2"



Узел 7. Опорный узел вертикальной связи по колоннам



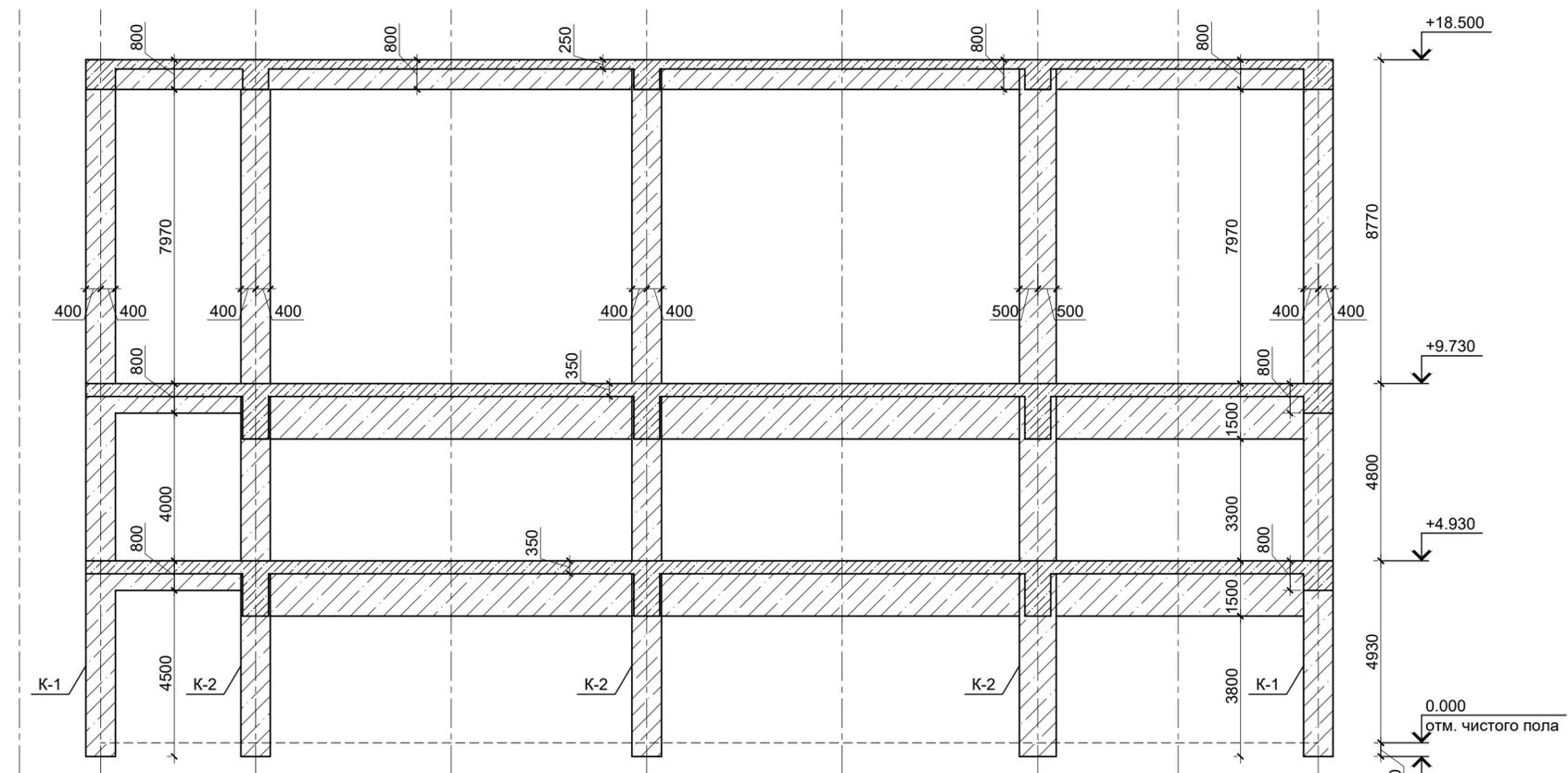
Узел 8. Узел пересечения ветвей вертикальной связи



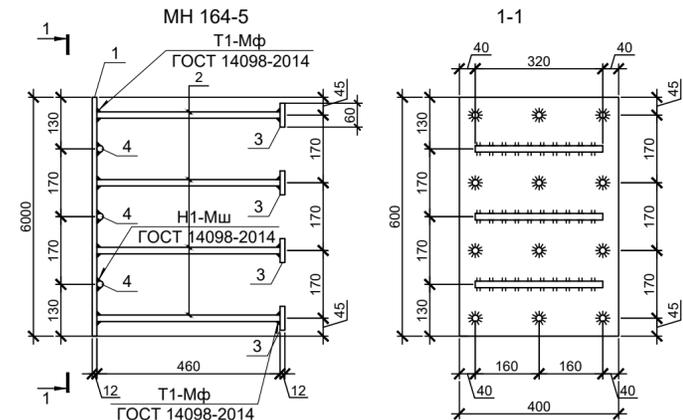
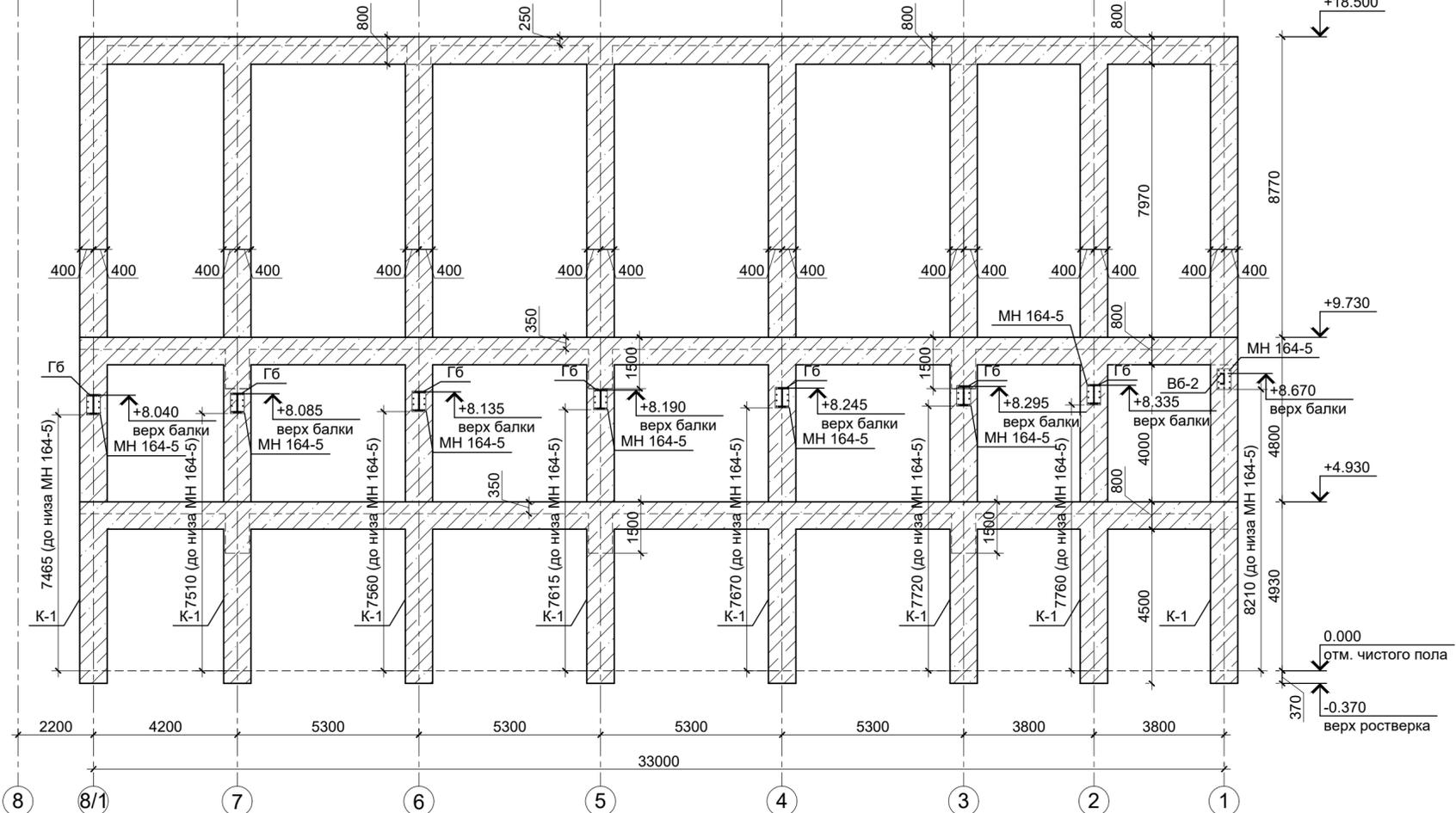
					92/БК-20-00-00-АС1				
					Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин						Р	23	
Проверил	Столярчук								
					Развертки каркаса по оси "2", "4", "6", "8/1"			ООО "Автоматизация Производств"	

Согласовано
 Подп. и дата
 И/в. № подл.
 Взам. инв. №

Развертка каркаса по оси "Д/1", "Ж/1"



Развертка каркаса по оси "В/1"



Спецификация элементов МН 164-5

Марка изд.	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
МН 164-5	1	- 12x400, С255 ГОСТ 380-2005, L=600	1	22.61	36.98
	2	Ø16 А500С ГОСТ 34028-2016 L=460	12	0.73	
	3	- 12x60, С255 ГОСТ 380-2005, L=60	12	0.34	
	4	Ø16 А500С ГОСТ 34028-2016 L=320	3	0.51	

Спецификация закладных деталей МН 164-5 для крепления балок покрытия одноэтажной части

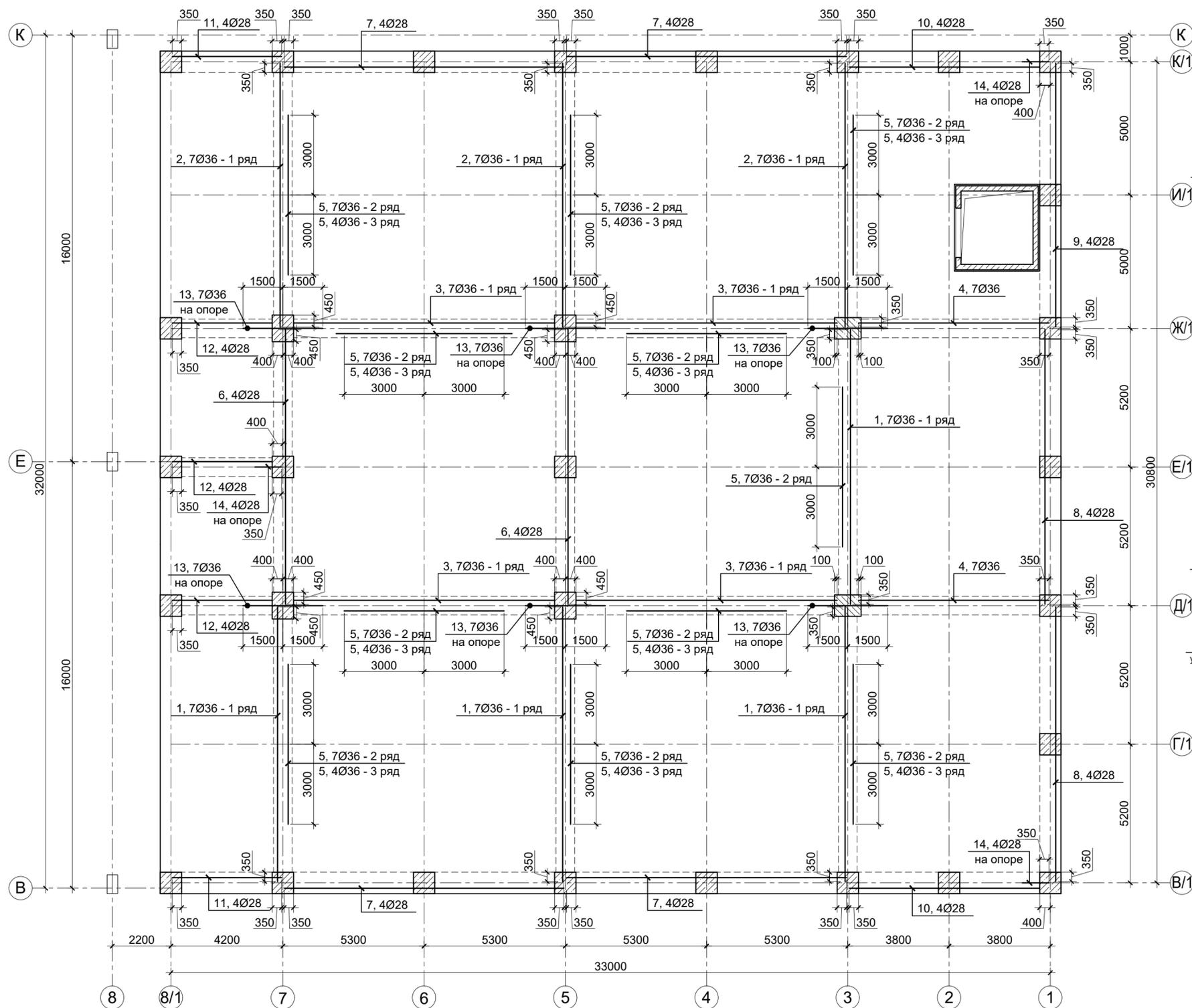
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
МН 164-5		Закладная деталь МН 164-5	8		

1. Спецификация указана на 1 закладную деталь. Количество деталей - 8 шт.

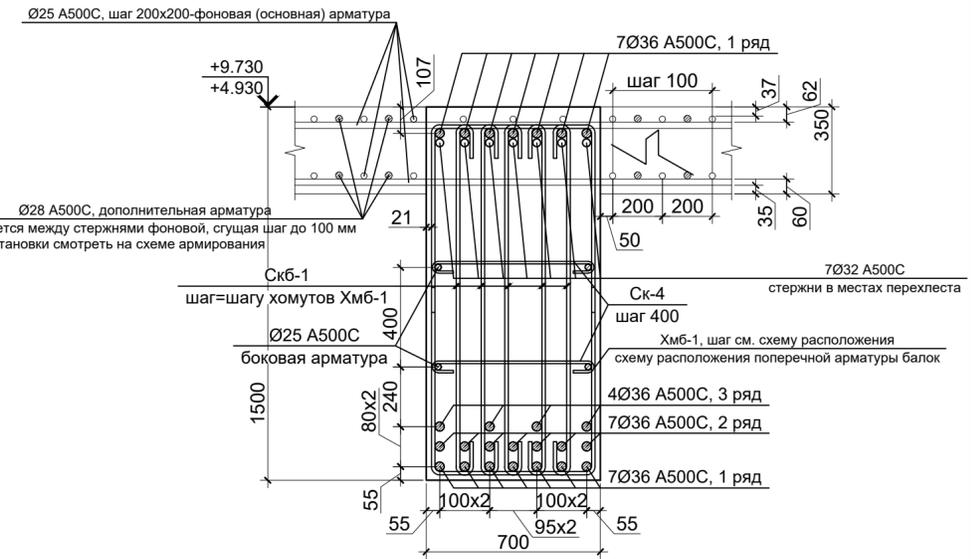
92/БК-20-00-00-АС1					
Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Пахмурин				
Проверил	Столярчук				
				Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия Р
				Развертки каркаса по оси "В/1", "Д/1", "Ж/1"	Лист 24
				ООО "Автоматизация Производство"	

Согласовано	
И/в. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

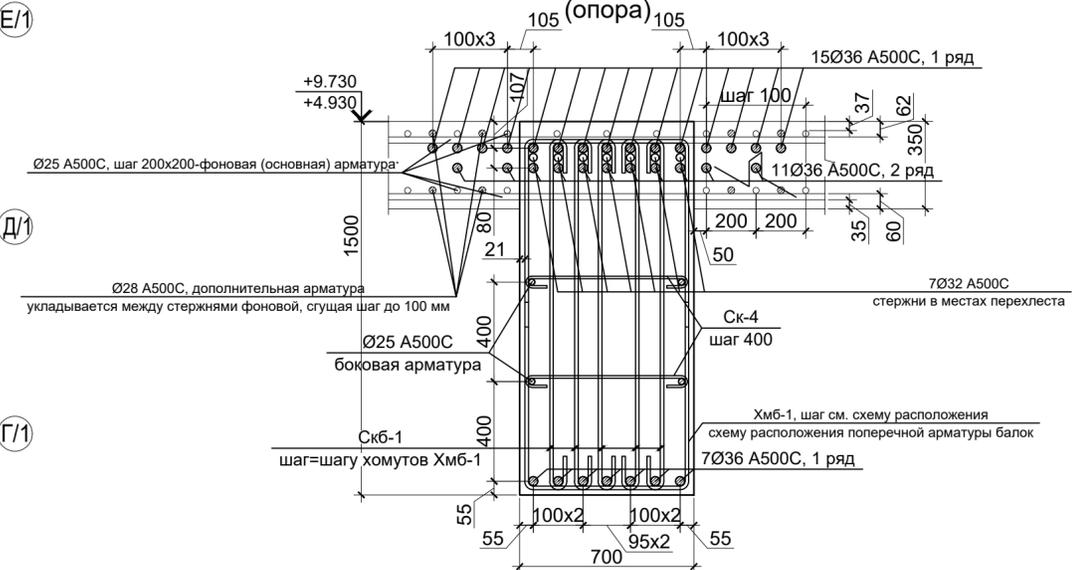
Схема расположения нижней продольной арматуры балок перекрытия на отм. +4.930, +9.730



Балки высотой 1500 мм в направлении Ц.О. (пролет)



Балки высотой 1500 мм в направлении Ц.О. (опора)



Спецификация материалов и изделий к схеме армирования

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1		Ø36 A500C, ГОСТ 34028, L=10300	28	82.4	2308 кг
2		Ø36 A500C, ГОСТ 34028, L=9900	21	79.2	1664 кг
3		Ø36 A500C, ГОСТ 34028, L=9800	28	78.4	2196 кг
4		Ø36 A500C, ГОСТ 34028, L=7150	14	57.2	801 кг
5		Ø36 A500C, ГОСТ 34028, L=6000	117	48.0	5616 кг
6		Ø28 A500C, ГОСТ 34028, L=10300	8	49.8	399 кг
7		Ø28 A500C, ГОСТ 34028, L=10500	16	50.8	813 кг
8		Ø28 A500C, ГОСТ 34028, L=10300	8	49.8	399 кг
9		Ø28 A500C, ГОСТ 34028, L=9900	4	47.9	192 кг

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
10		Ø28 A500C, ГОСТ 34028, L=7150	8	34.6	277 кг
11		Ø28 A500C, ГОСТ 34028, L=4100	8	19.8	159 кг
12		Ø28 A500C, ГОСТ 34028, L=3750	12	18.1	218 кг
13		Ø36 A500C, ГОСТ 34028, L=3000	42	24.0	1008 кг
14		Ø28 A500C, ГОСТ 34028, L=1000	12	4.9	59 кг
		Материалы			
		Бетон В30, F150, W4			V=150 м3

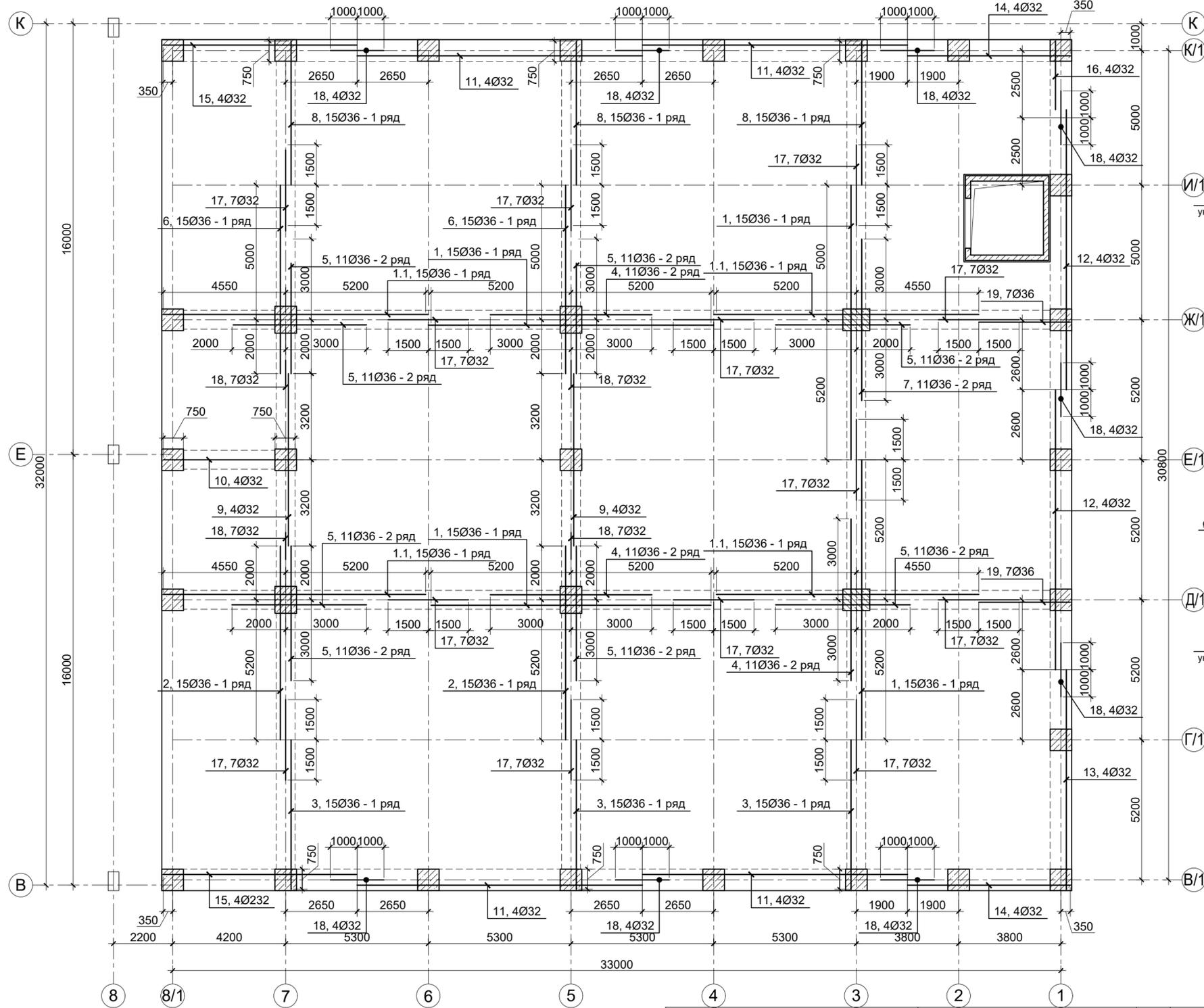
1. Спецификация материалов приведена на 1 перекрытие. Количество перекрытий - 2.
2. Объем бетона балок рассчитан до уровня низа плиты перекрытия.

92/БК-20-00-00-АС1					
Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Пахмурин				
Проверил	Столярчук				
Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)				Стадия	Лист
				Р	26
Схема расположения нижней продольной арматуры балок перекрытия на отм. +4.930, +9.730				ООО "Автоматизация Производство"	

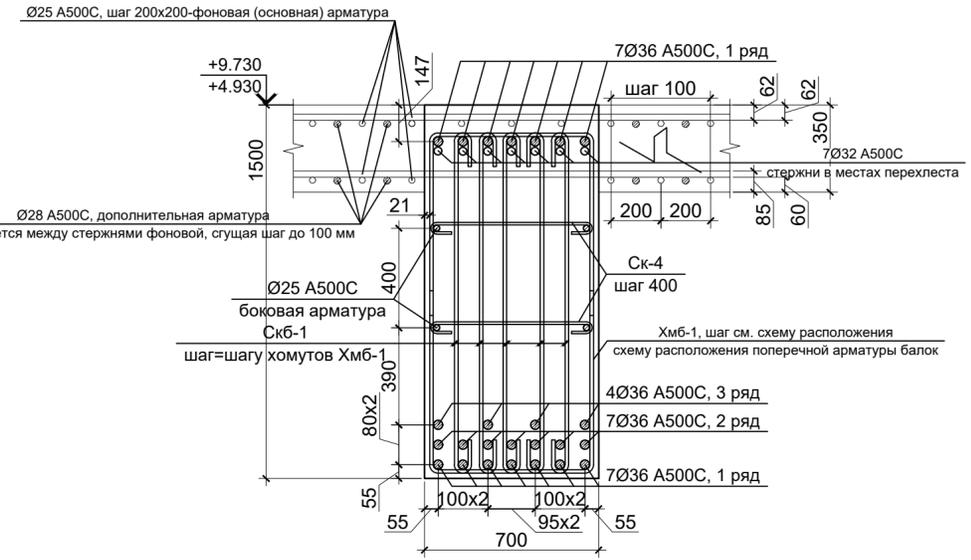
Согласовано

И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

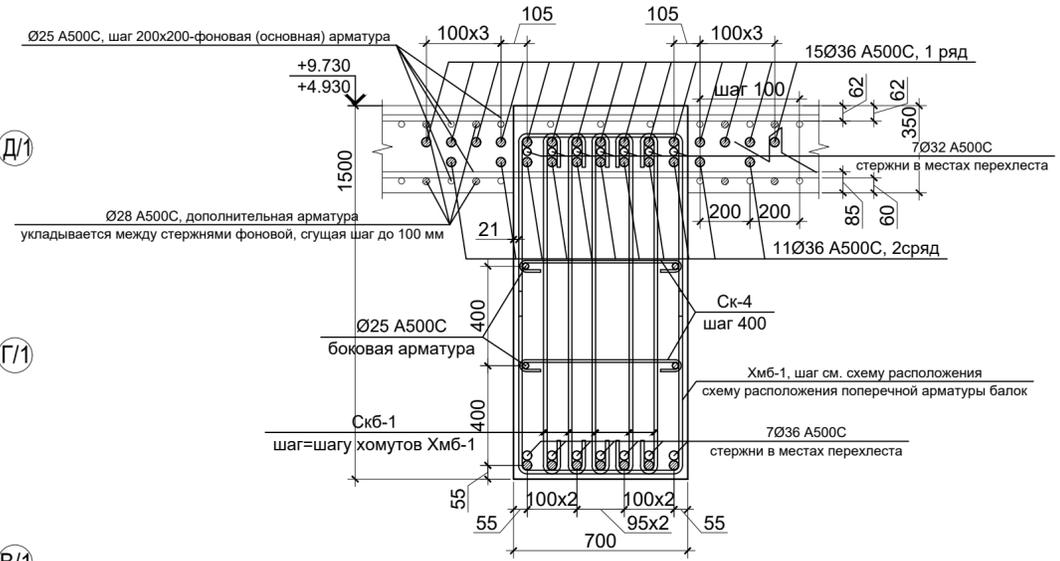
Схема расположения верхней продольной арматуры балок перекрытия на отм. +4.930, +9.730



Балки высотой 1500 мм в направлении Б.О. (пролет)



Балки высотой 1500 мм в направлении Б.О. (опора)



Спецификация материалов и изделий к схеме армирования

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	Ø36 A500C	ГОСТ 34028, L=10400	60	83.2	4992 кг
1.1	Ø36 A500C	ГОСТ 34028, L=9850	60	78.8	4728 кг
2	Ø36 A500C	ГОСТ 34028, L=7200	30	57.6	1728 кг
3	Ø36 A500C	ГОСТ 34028, L=5550	45	44.4	1998 кг
4	Ø36 A500C	ГОСТ 34028, L=6000	33	48.0	1584 кг
5	Ø36 A500C	ГОСТ 34028, L=5000	88	40.0	3520 кг
6	Ø36 A500C	ГОСТ 34028, L=7000	22	56.0	1232 кг
7	Ø36 A500C	ГОСТ 34028, L=6000	11	48.0	528 кг
8	Ø36 A500C	ГОСТ 34028, L=5350	45	42.8	1926 кг

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
9	Ø32 A500C	ГОСТ 34028, L=6400	8	40.4	324 кг
10	Ø32 A500C	ГОСТ 34028, L=4900	4	40.0	160 кг
11	Ø32 A500C	ГОСТ 34028, L=9850	16	62.2	996 кг
12	Ø32 A500C	ГОСТ 34028, L=10400	8	65.7	526 кг
13	Ø32 A500C	ГОСТ 34028, L=8150	4	51.4	206 кг
14	Ø32 A500C	ГОСТ 34028, L=6050	8	38.2	306 кг
15	Ø32 A500C	ГОСТ 34028, L=7200	8	45.5	364 кг
16	Ø32 A500C	ГОСТ 34028, L=2550	4	16.1	65 кг
17	Ø32 A500C	ГОСТ 34028, L=3000	119	19	261 кг
18	Ø32 A500C	ГОСТ 34028, L=2000	52	12.7	661 кг
19	Ø36 A500C	ГОСТ 34028, L=3400	14	27.2	381 кг

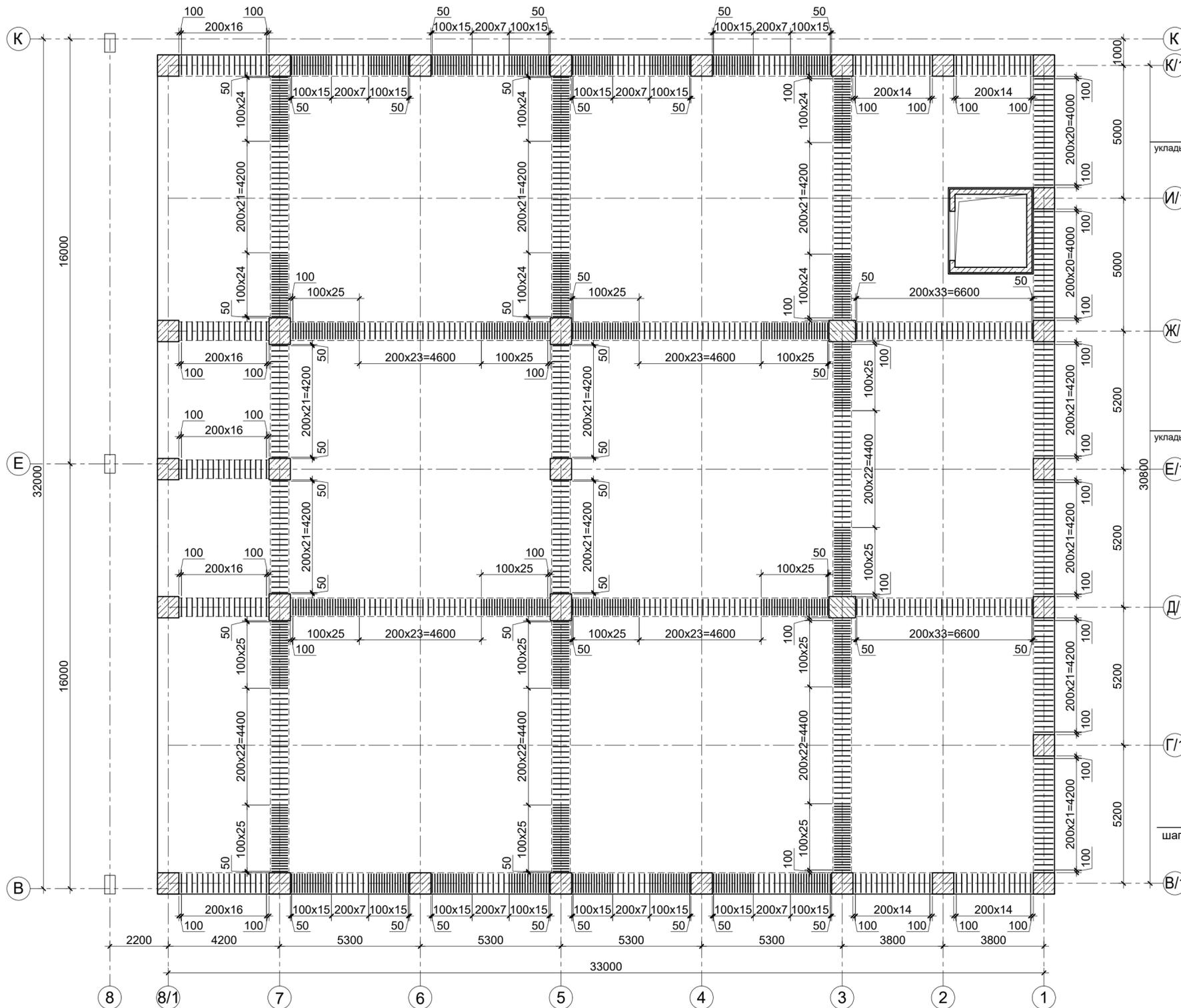
1. Спецификация материалов приведена на 1 перекрытие. Количество перекрытий - 2.

92/БК-20-00-00-АС1

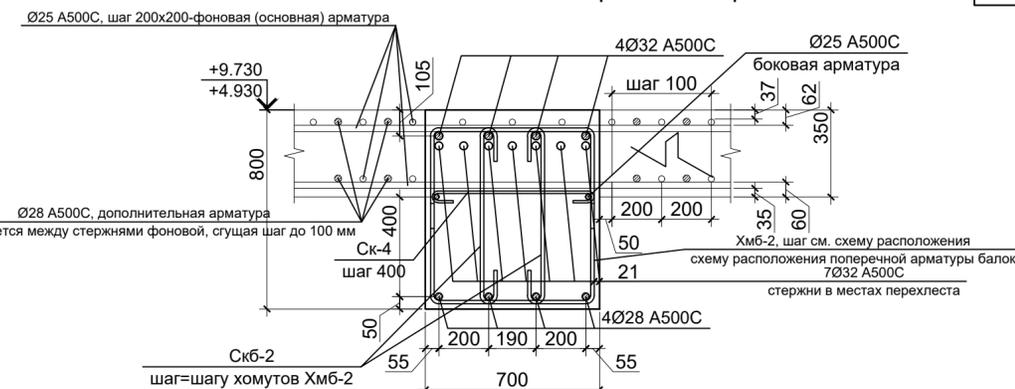
Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Пахмурин				
Проверил	Столярчук				
Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)					
Р	27				
Схема расположения верхней продольной арматуры балок перекрытия на отм. +4.930, +9.730					
ООО "Автоматизация Производств"					

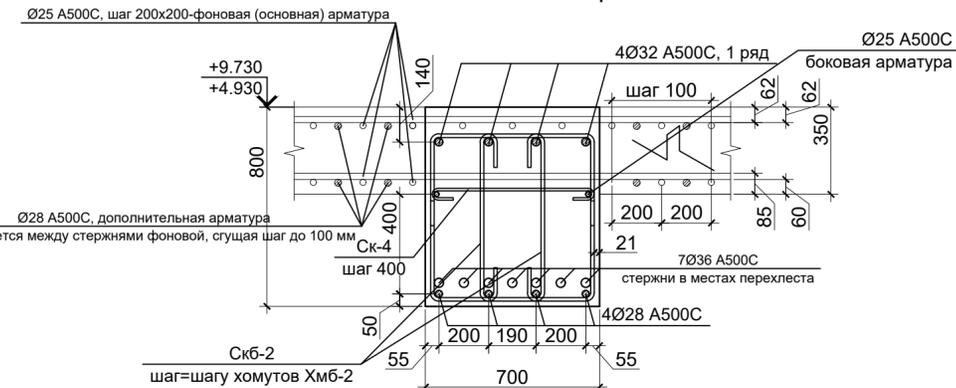
Схема расположения поперечной арматуры балок перекрытия на отм. +4.930, +9.730



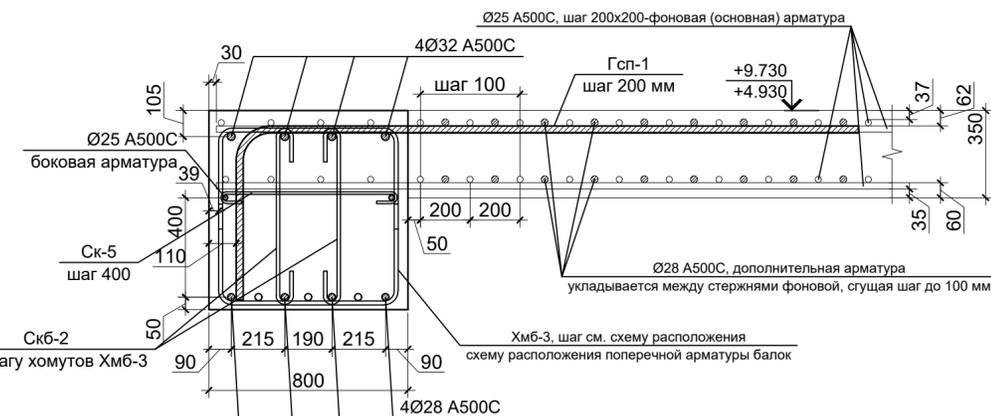
Балки высотой 800 мм в направлении Ц.О.



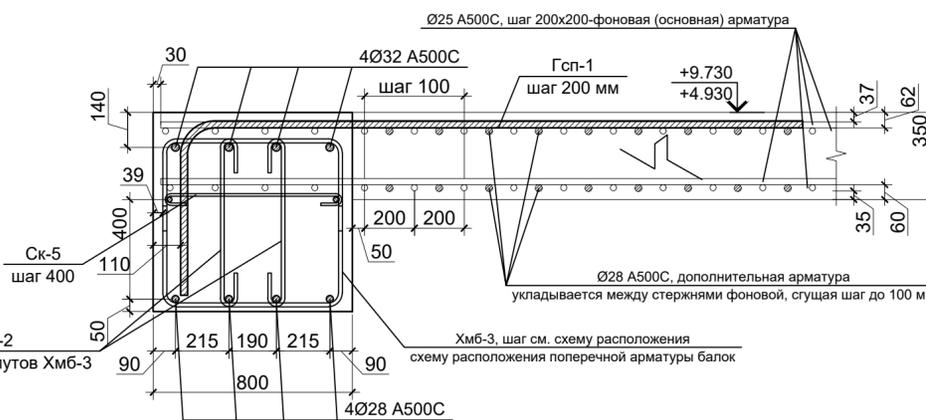
Балки высотой 800 мм в направлении Б.О.



Крайние в направлении Ц.О.



Крайние в направлении Б.О.



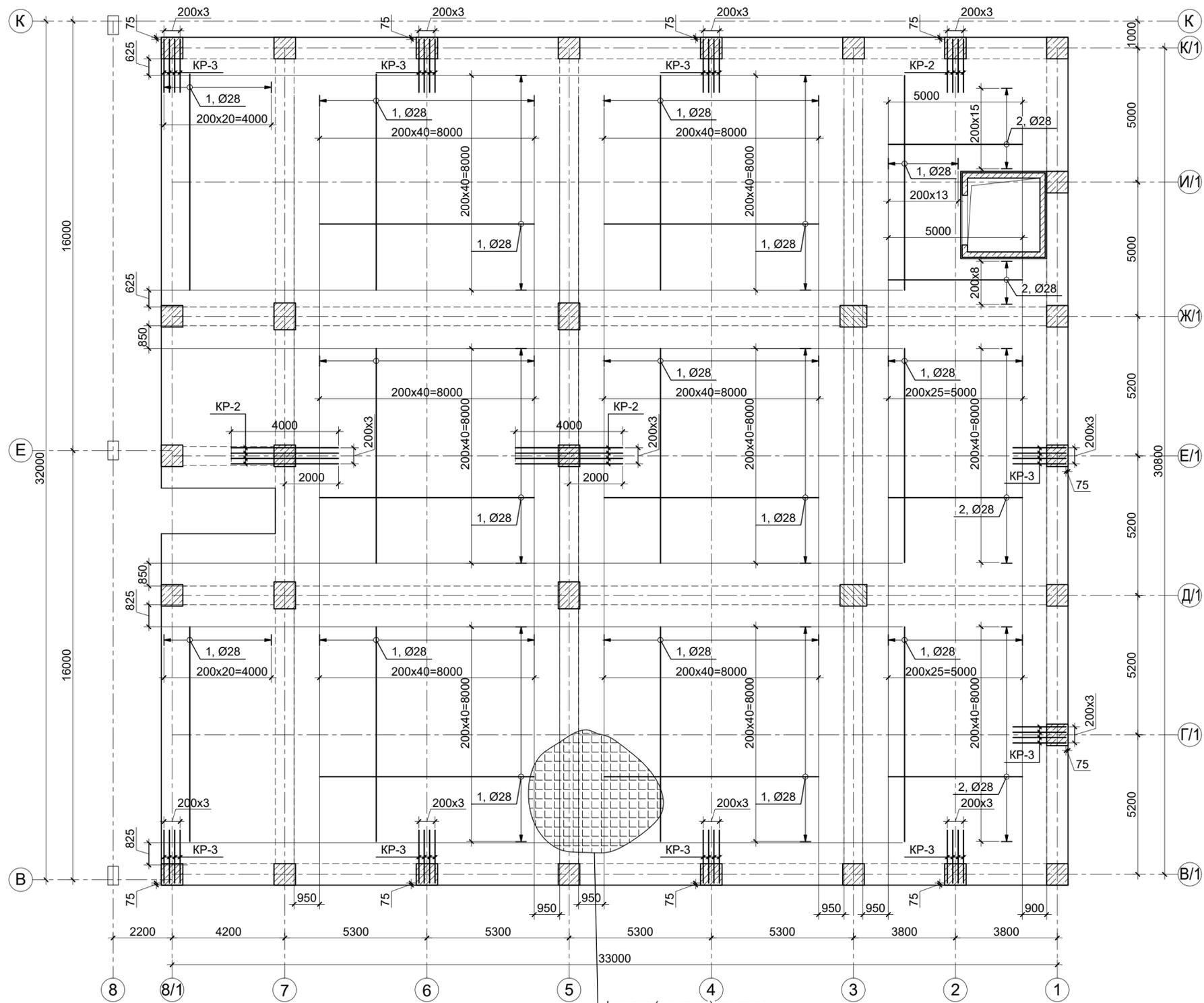
Спецификация материалов и изделий к схеме армирования

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Хмб-1	Ø14 A240, ГОСТ 5781-82 L=4400		800	5.3	4240 кг
Хмб-2	Ø14 A240, ГОСТ 5781-82 L=2900		140	3.5	490 кг
Хмб-3	Ø16 A500C, ГОСТ 34028 L=3000		530	5.5	2915 кг
Скб-1	Ø14 A240, ГОСТ 5781-82 L=1750		4000	2.2	8800 кг
Скб-2	Ø14 A240, ГОСТ 5781-82 L=1050		1340	1.27	1702 кг
Ск-4	Ø10 A240, ГОСТ 5781-82 L=870		750	0.54	405 кг

1. Спецификация материалов приведена на 1 перекрытие. Количество перекрытий - 2.
2. На схеме армирования указан шаг хомутов балок. Шаг скоб балок совпадает с шагом хомутов.

					92/БК-20-00-00-АС1				
					Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин						Р	28	
Проверил	Столярчук					Схема расположения поперечной арматуры балок перекрытия на отм. +4.930, +9.730	ООО "Автоматизация Производств"		

Схема расположения нижней арматуры плиты перекрытия на отм. +4.930



фоновая (основная) арматура
Ø25 А500С, шаг 200х200

Спецификация материалов и изделий к схеме армирования

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
	Фоновое (основное) армирование	Ø25 А500С, ГОСТ 34028, м.п.	12300	3.84	47232 кг
1		Ø28 А500С, ГОСТ 34028, L=8000	600	38.7	23220 кг
2		Ø28 А500С, ГОСТ 34028, L=5000	107	24.2	2590 кг
КР-2		Каркас КР-2	2	319	638 кг
		Ø28 А500С, ГОСТ 34028, L=4000	16	19.3	309 кг
		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=300	20	0.47	10 кг
КР-3		Каркас КР-2	10	160	1600 кг
		Ø28 А500С, ГОСТ 34028, L=2000	16	9.7	155 кг
		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=300	10	0.47	5 кг

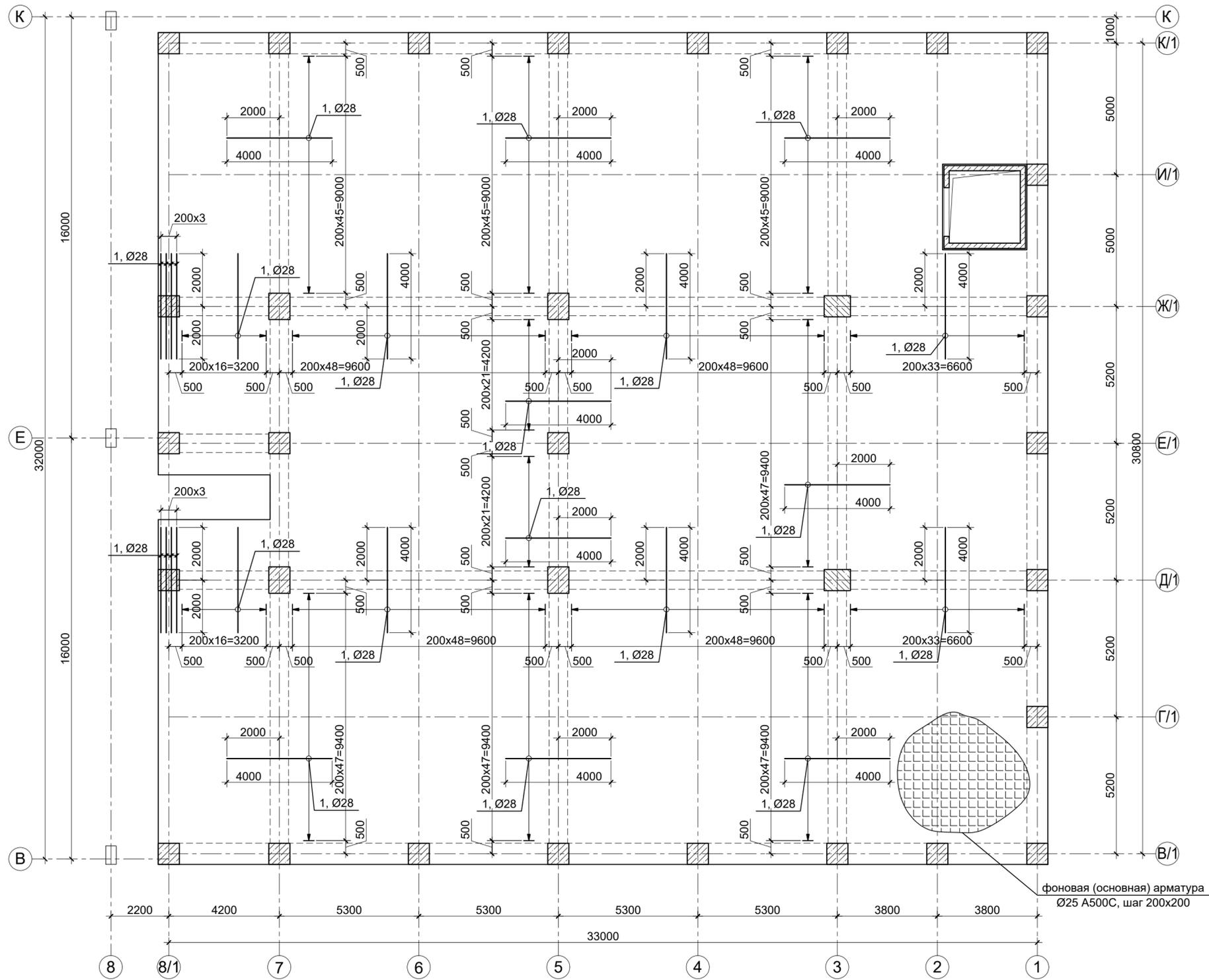
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Материалы			
		Бетон В30, F150, W4			V=390 м3

92/БК-20-00-00-АС1										
Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова,3 в г. Томске										
							Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.
							Проверил	Столярчук		
							Подп.	Дата		
							Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Р	29	Листов
							Схема расположения нижней арматуры плиты перекрытия на отм. +4.930	ООО "Автоматизация Производство"		

Согласовано

И.п. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Схема расположения верхней арматуры плиты перекрытия на отм. +4.930



Спецификация материалов и изделий к схеме армирования

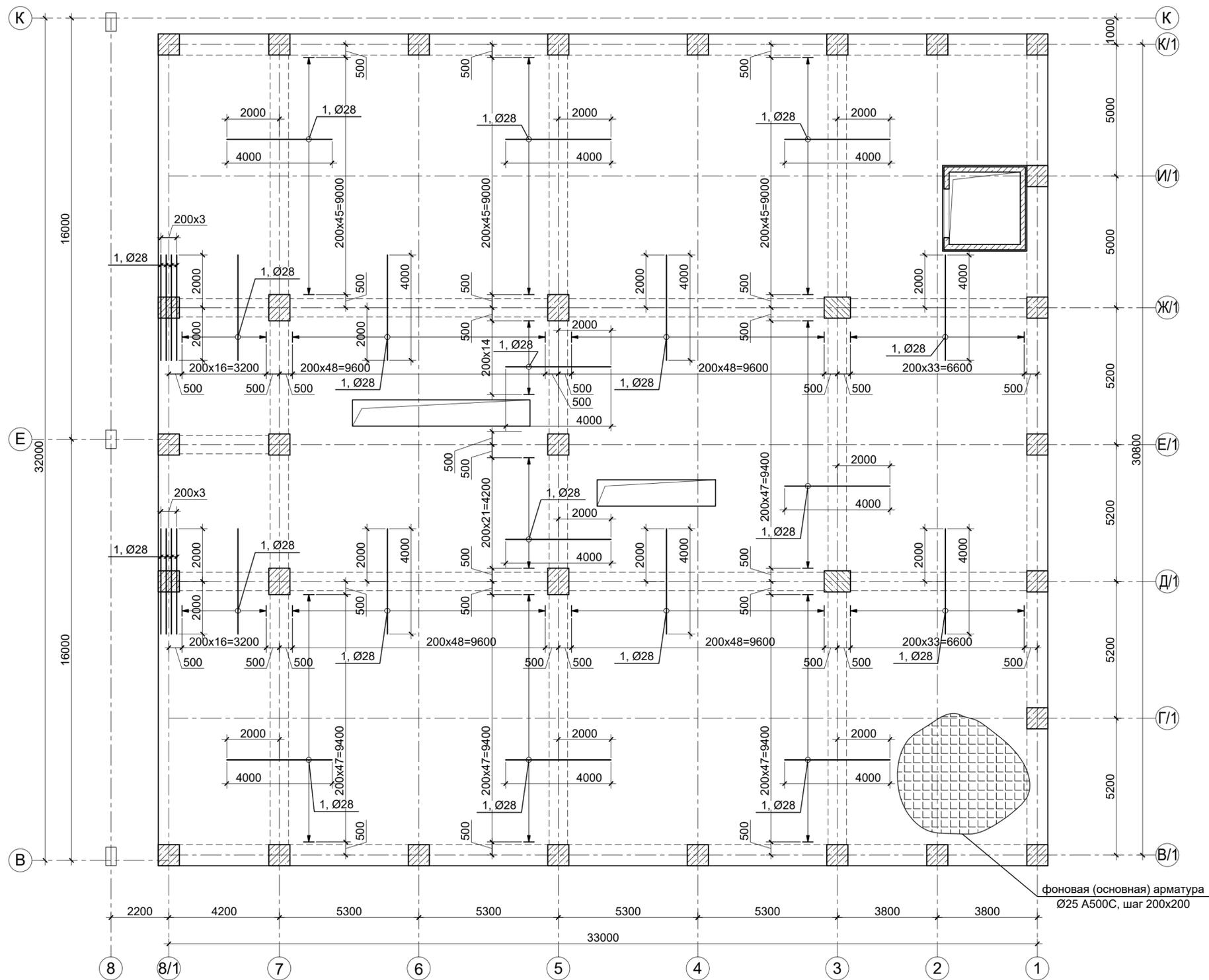
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
	Фоновое (основное) армирование	Ø25 А500С, ГОСТ 34028, м.п.	12300	3.84	47232 кг
1		Ø28 А500С, ГОСТ 34028, L=4000	700	19.3	13510 кг
Гсп-1		Ø28 А500С, ГОСТ 34028, L=3000	654	14.5	9483 кг

Согласовано

Изм. № инв. №	Взам. инв. №
Подп. и дата	
И/в. № подл.	

						92/БК-20-00-00-АС1			
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин						Р	30	
Проверил	Столярчук					Схема расположения верхней арматуры плиты перекрытия на отм. +4.930	ООО "Автоматизация Производств"		

Схема расположения верхней арматуры плиты перекрытия на отм. +9.730



Спецификация материалов и изделий к схеме армирования

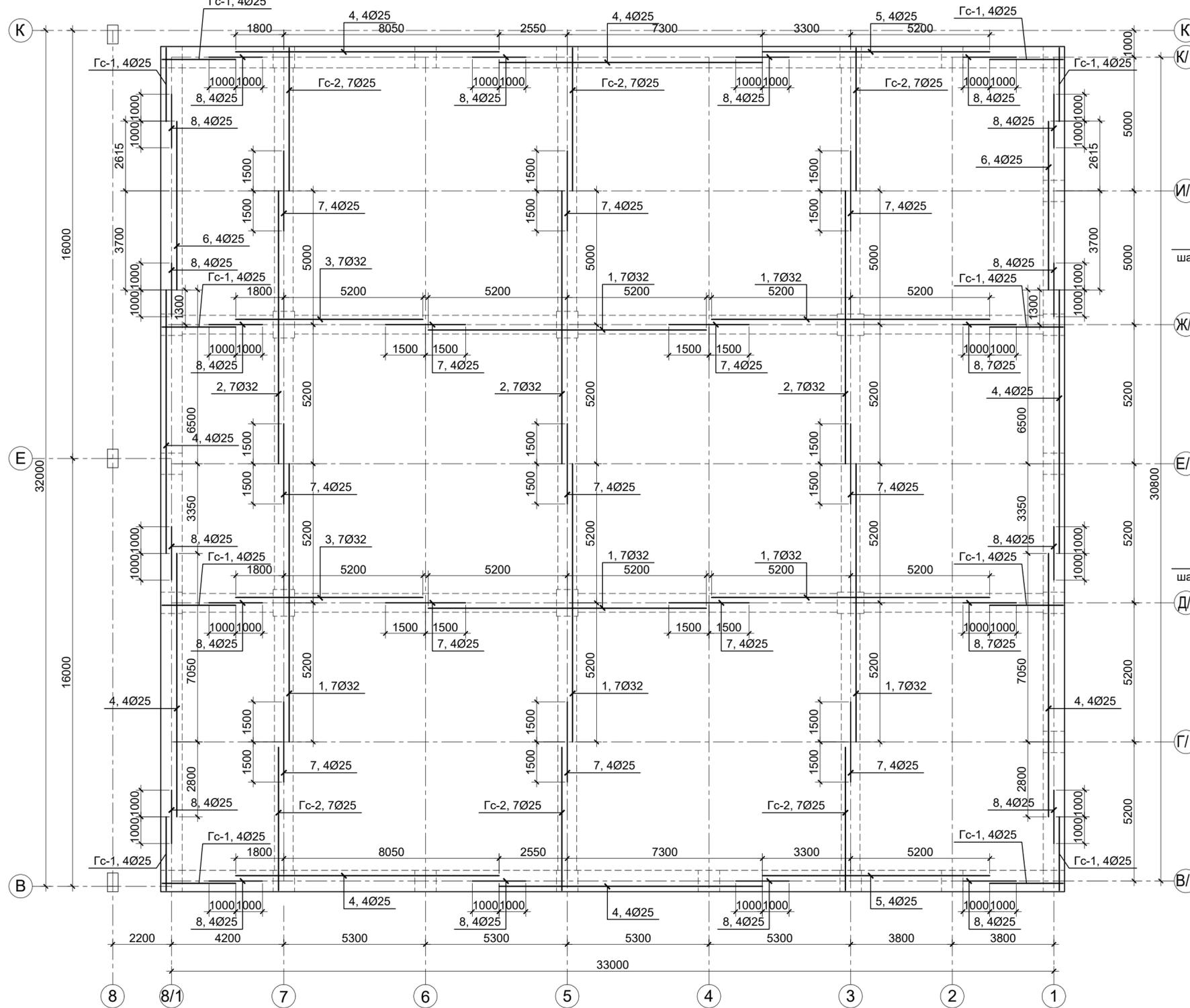
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
	Фоновое (основное) армирование	Ø25 А500С, ГОСТ 34028, м.п.	12300	3.84	47232 кг
1		Ø28 А500С, ГОСТ 34028, L=4000	693	19.3	13375 кг
Гсп-1		Ø28 А500С, ГОСТ 34028, L=3000	654	14.5	9483 кг

Согласовано

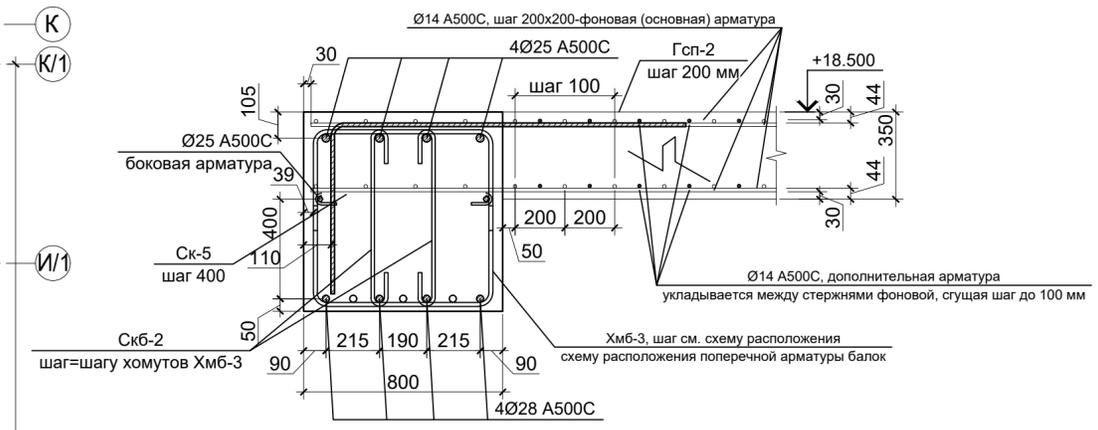
Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №
И/в. № подл.		

92/БК-20-00-00-АС1					
Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Пахмурин				
Проверил	Столярчук				
Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)				Стадия	Лист
				Р	32
Схема расположения верхней арматуры плиты перекрытия на отм. +9.730				ООО "Автоматизация Производств"	

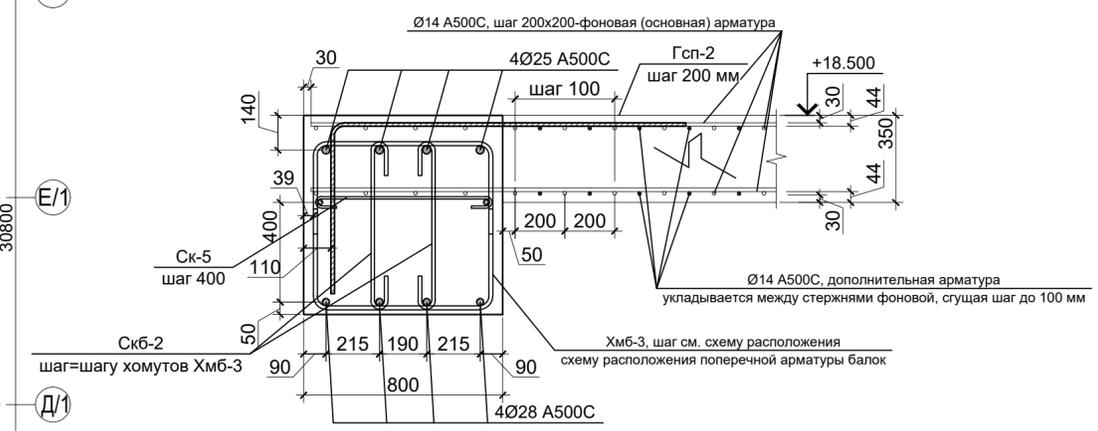
Схема расположения верхней продольной арматуры балок перекрытия на отм. +18.500



Крайние в направлении Ц.О.



Крайние в направлении Б.О.



Спецификация материалов и изделий к схеме армирования

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1		Ø32 A500C, ГОСТ 34028, L=10400	49	65.6	3215 кг
2		Ø32 A500C, ГОСТ 34028, L=10200	21	64.4	1353 кг
3		Ø32 A500C, ГОСТ 34028, L=7000	14	44.2	310 кг
4		Ø25 A500C, ГОСТ 34028, L=9850	32	37.8	1210 кг
5		Ø25 A500C, ГОСТ 34028, L=8500	8	32.7	262 кг
6		Ø25 A500C, ГОСТ 34028, L=6300	8	24.2	194 кг
7		Ø25 A500C, ГОСТ 34028, L=3000	52	11.5	598 кг
8		Ø25 A500C, ГОСТ 34028, L=2000	80	7.7	616 кг

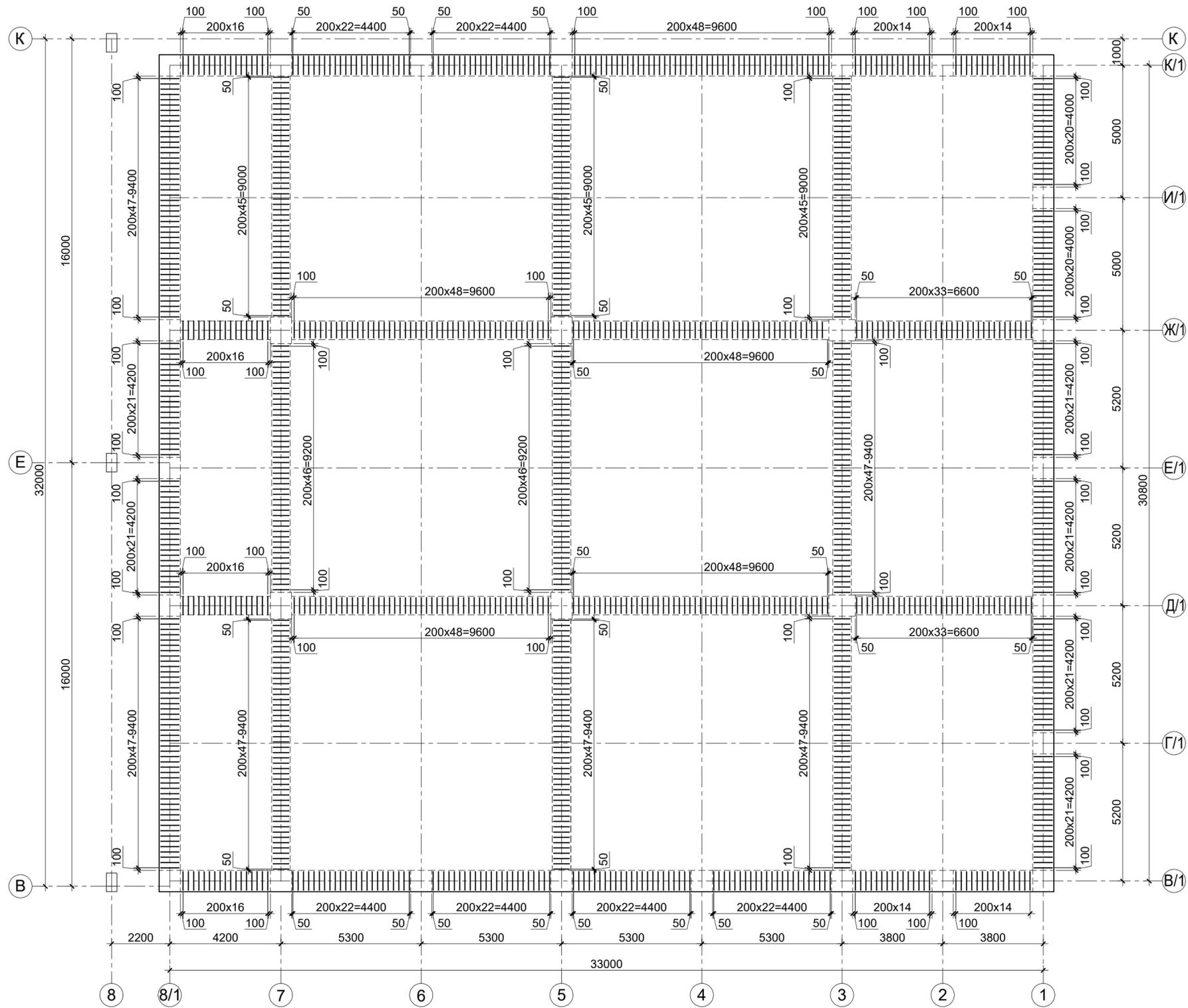
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Гс-1		Ø25 A500C, ГОСТ 34028, L=4500	48	17.3	831 кг
Гс-2		Ø25 A500C, ГОСТ 34028, L=7000	42	26.9	1130 кг

92/БК-20-00-00-АС1					
Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Пахмурин				
Проверил	Столярчук				
Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)				Стадия	Лист
				Р	34
Схема расположения верхней продольной арматуры балок перекрытия на отм. +18.500				ООО "Автоматизация Производства"	

Согласовано

И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Схема расположения поперечной арматуры балок перекрытия на отм. +18.500



Спецификация материалов и изделий к схеме армирования

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Хмб-2		Ø14 А240, ГОСТ 5781-82 L=2900	650	3.5	2275 кг
Хмб-3		Ø16 А500С, ГОСТ 34028 L=3000	560	5.5	3080 кг
Скб-2		Ø14 А240, ГОСТ 5781-82 L=1050	2420	1.27	3074 кг
Ск-4		Ø10 А240, ГОСТ 5781-82 L=870	750	0.54	405 кг

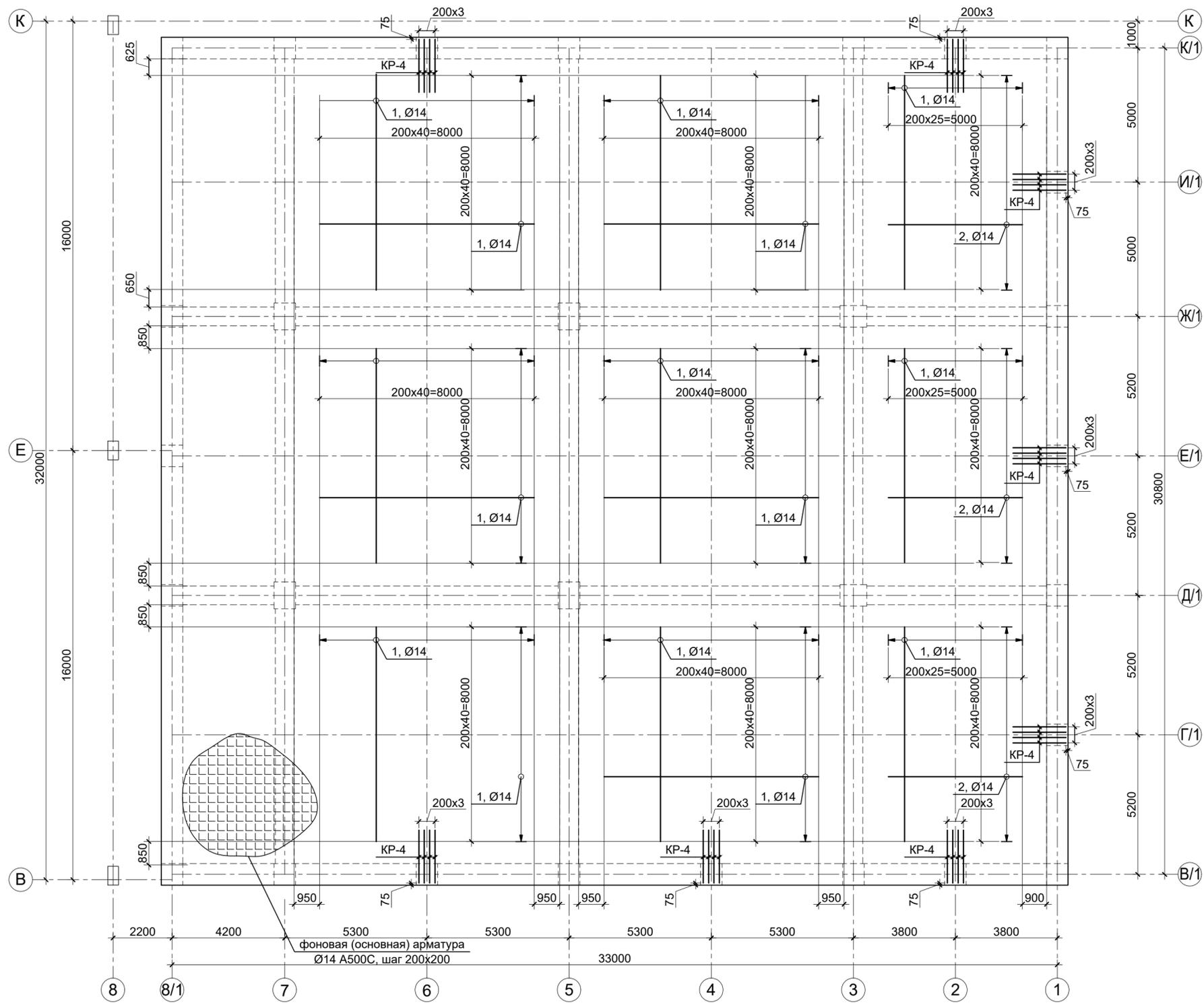
1. На схеме армирования указан шаг хомутов балок. Шаг скоб балок совпадает с шагом хомутов.

						92/БК-20-00-00-АС1			
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин						Р	35	
Проверил	Столярчук					Схема расположения поперечной арматуры балок перекрытия на отм. +18.500	ООО "Автоматизация Производств"		

Согласовано

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Схема расположения нижней арматуры плиты перекрытия на отм. +18.500



Спецификация материалов и изделий к схеме армирования

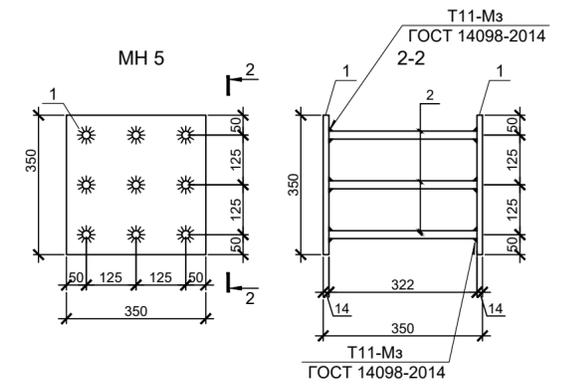
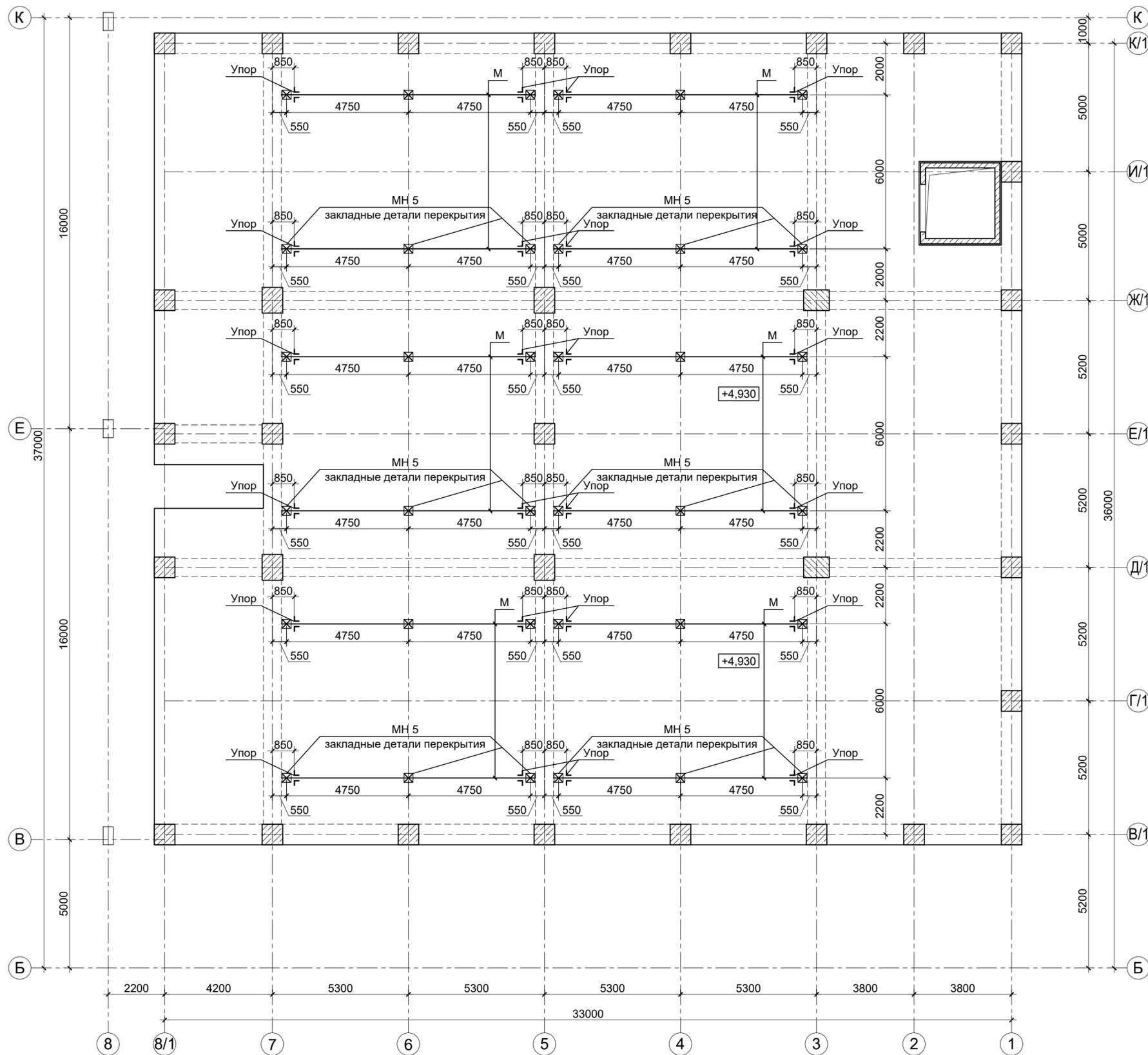
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
	Фоновое (основное) армирование	Ø14 А500С, ГОСТ 34028, м.п.	12300	1.21	14883 кг
1		Ø14 А500С, ГОСТ 34028, L=8000	560	9.7	5432 кг
2		Ø14 А500С, ГОСТ 34028, L=5000	123	6.1	751 кг
КР-4		Каркас КР-4	8	44	352 кг
		Ø14 А500С, ГОСТ 34028, L=2000	16	2.4	39 кг
		Ø16 А500С, ГОСТ 34028, L=300	10	0.47	5 кг

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Материалы			
		Бетон В30, F150, W4			V=279 м3

							92/БК-20-00-00-АС1					
							Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске					
							Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
							Разработал	Пахмурин				
							Проверил	Столярчук				
							Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)			Стадия	Лист	Листов
										Р	36	
							Схема расположения нижней арматуры плиты перекрытия на отм. +18.500			ООО "Автоматизация Производств"		

И.нв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Схемы расположения балок путей подвесного транспорта 1 этажа



Спецификация элементов МН 5

Марка изд.	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
МН 5	1	- 14x350, С255 ГОСТ 380-2005, L=350	2	13.5	34.20
	2	Ø20 А500С ГОСТ 34028-2016 L=320	9	0.80	

Спецификация закладных деталей МН 5 к схемам расположения балок путей подвесного транспорта (на все этажи)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
МН 5		Закладная деталь МН 5	96		

Ведомость элементов

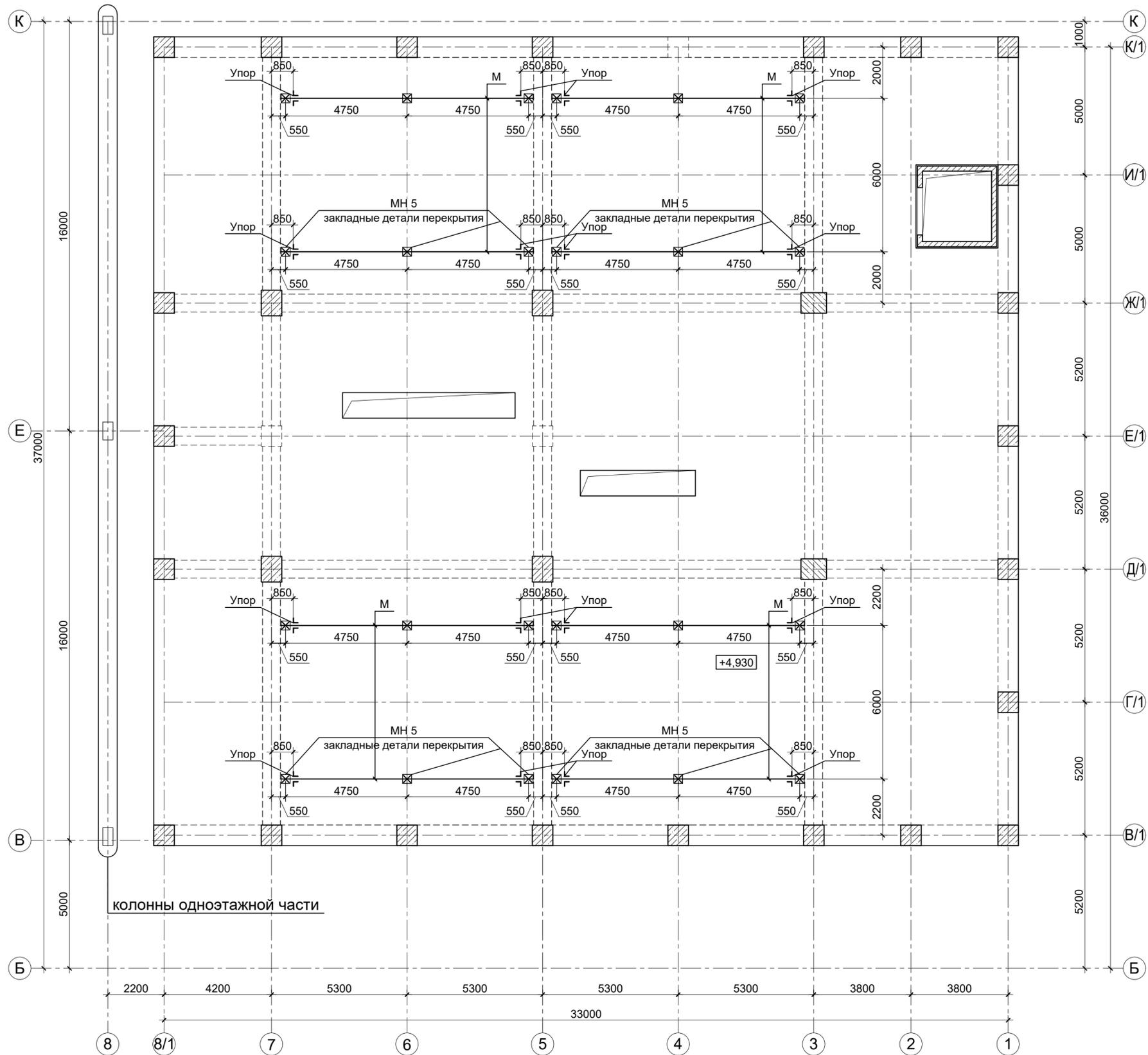
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, тс-м	N, тс	Q, тс			
М	I		I30M	-	±1.0	10.0	1	С255 по ГОСТ 27772-2015	

Узлы крепления балок подвесного пути выполняются по серии 1.426.2-6.1/91.

						92/БК-20-00-00-АС1		
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)		
Разработал	Пахмурин							
Проверил	Столярчук					Р	38	
						Схемы расположения балок путей подвесного транспорта 1 этажа		
						ООО "Автоматизация Производств"		

Согласовано
 И/в. № подл.
 Подп. и дата
 Взам. инв. №

Схемы расположения балок путей подвесного транспорта 2 этажа



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, тс-м	N, тс	Q, тс			
М	I		I30M	-	±1.0	10.0	1	С255 по ГОСТ 27772-2015	

Узлы крепления балок подвесного пути выполняются по серии 1.426.2-6.1/91.

						92/БК-20-00-00-АС1				
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин					Р		39		
Проверил	Столярчук					Схемы расположения балок путей подвесного транспорта 2 этажа		ООО "Автоматизация Производств"		

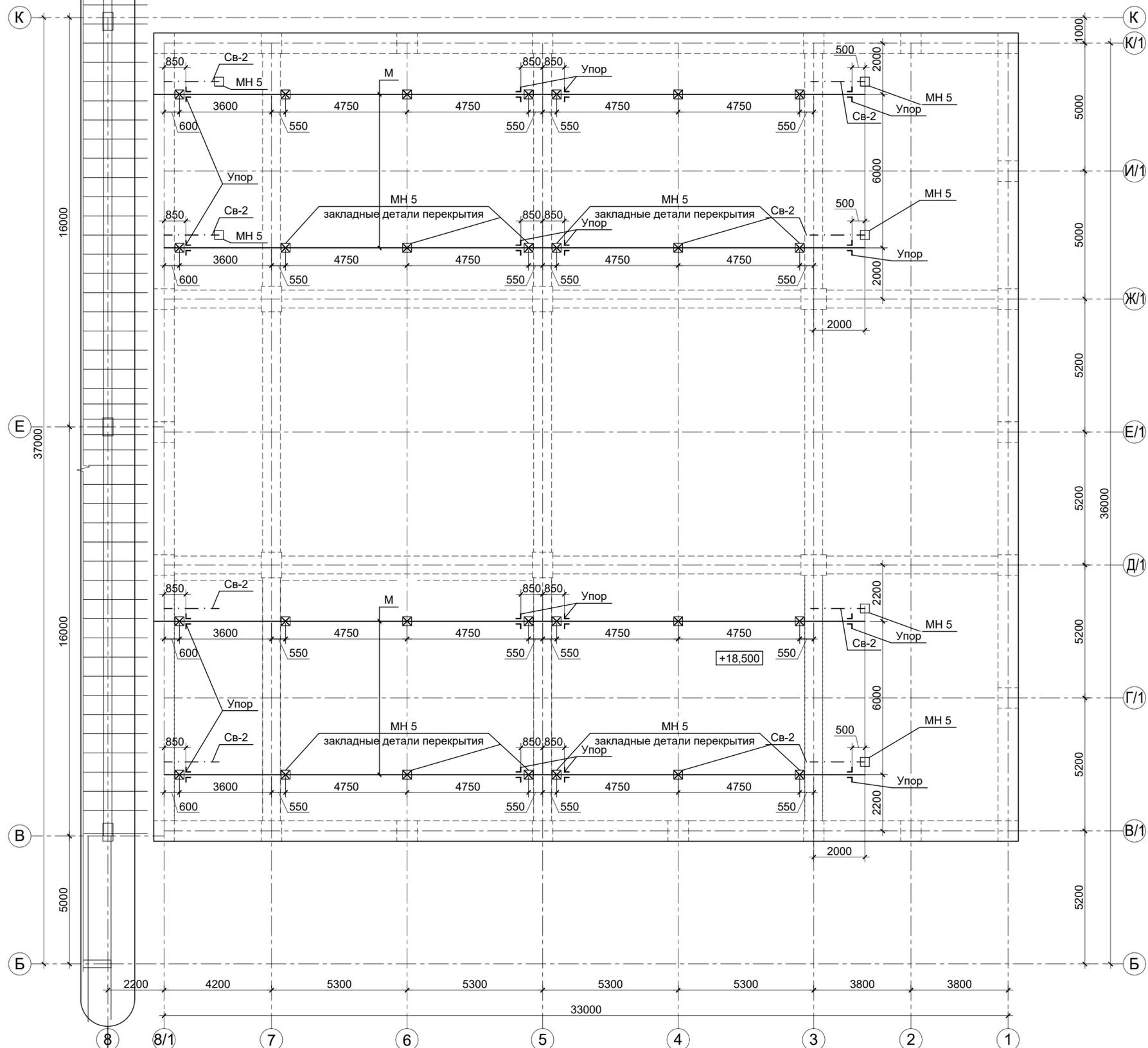
Согласовано

Изм. № инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Схемы расположения балок путей подвесного транспорта 3 этажа



конструкции покрытия одноэтажной части

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, тс-м	N, тс	Q, тс			
М	I		I30M	-	±1.0	10.0	1	С255 по ГОСТ 27772-2015	

Узлы крепления балок подвесного пути выполняются по серии 1.426.2-6.1/91.

						92/БК-20-00-00-АС1		
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)		
Разработал	Пахмурин					Р	40	
Проверил	Столярчук					Схемы расположения балок путей подвесного транспорта 3 этажа		
						ООО "Автоматизация Производств"		

Согласовано

И/в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Схема расположения фахверка по оси "8/1"

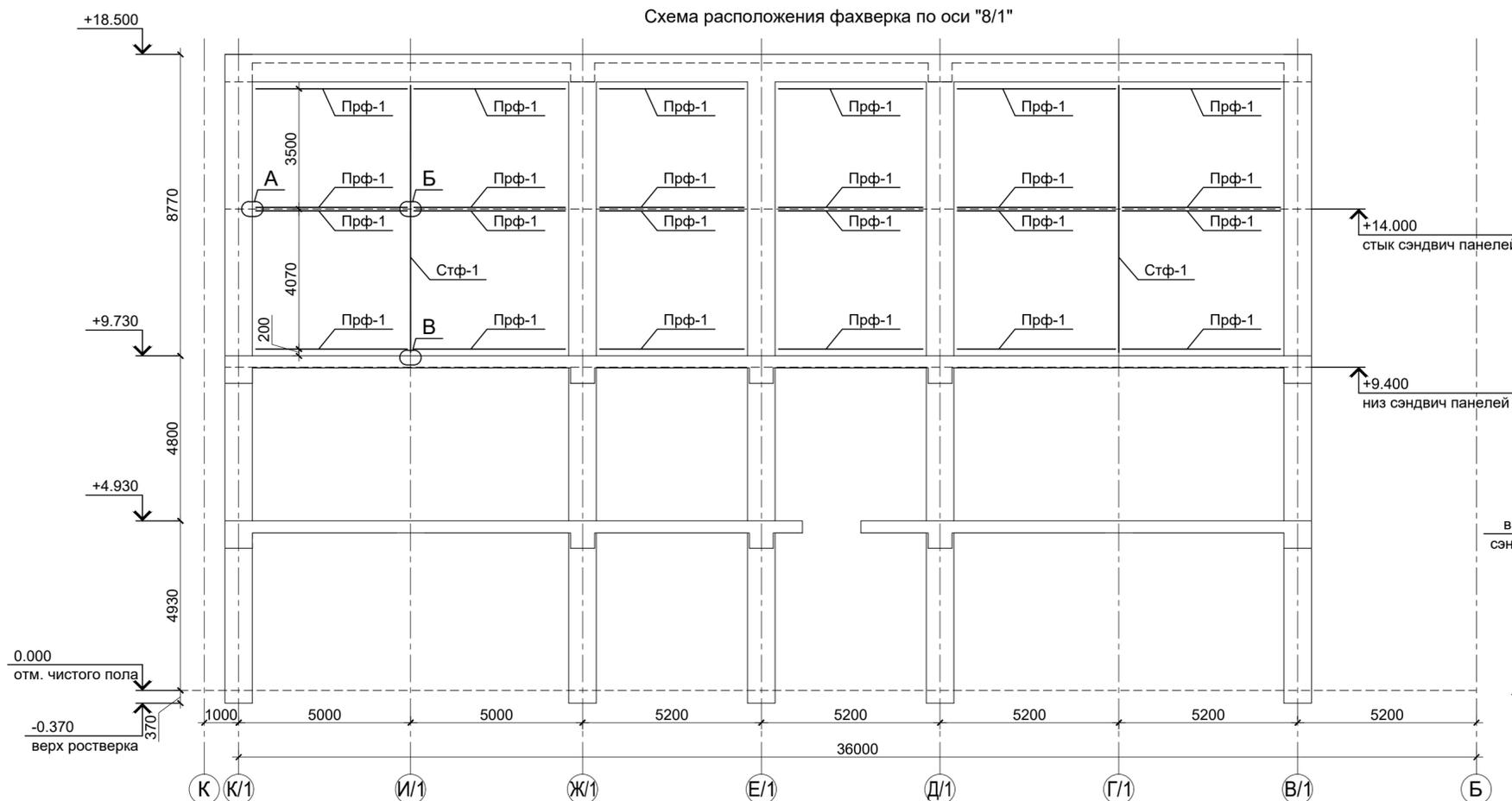
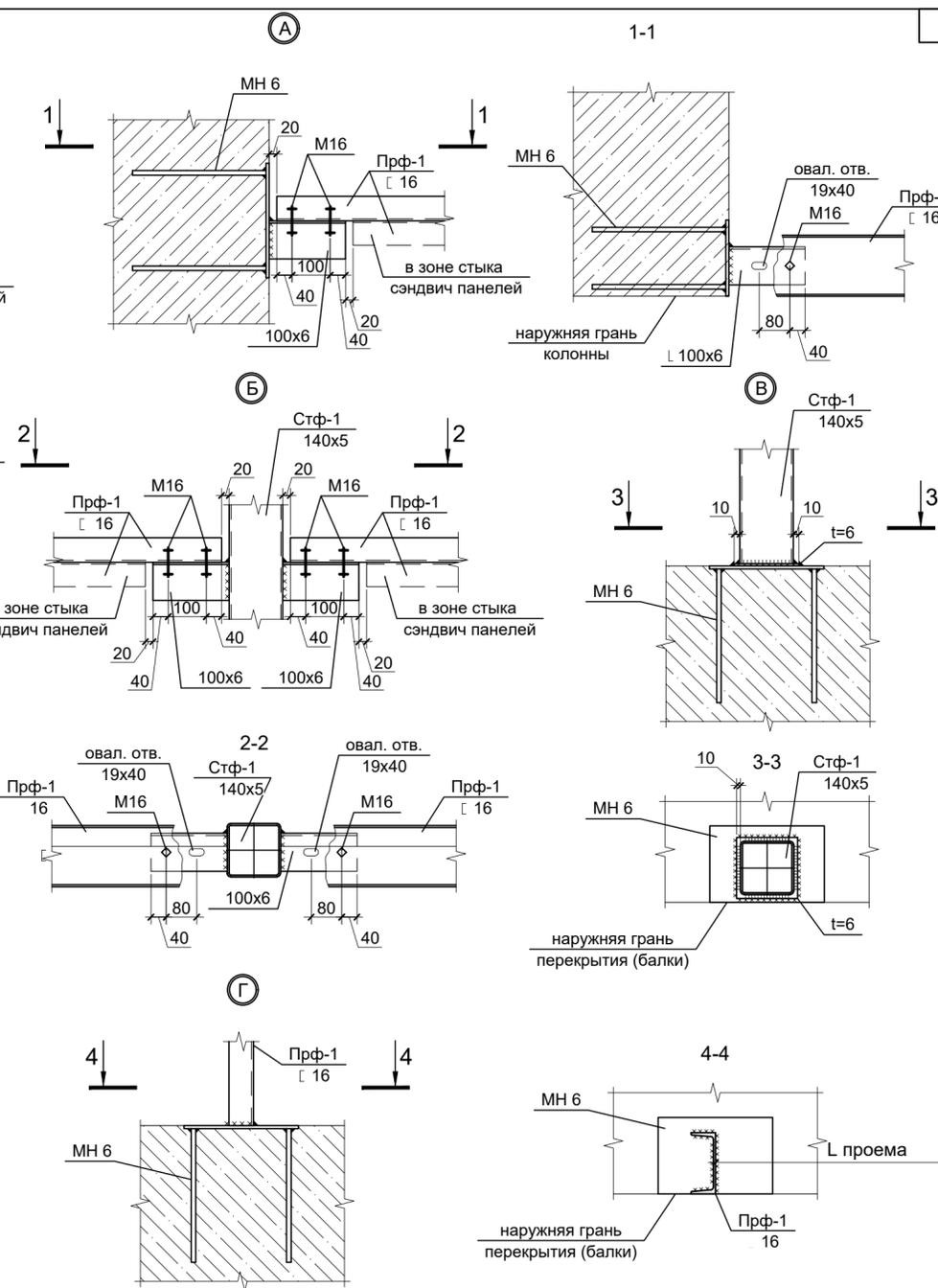
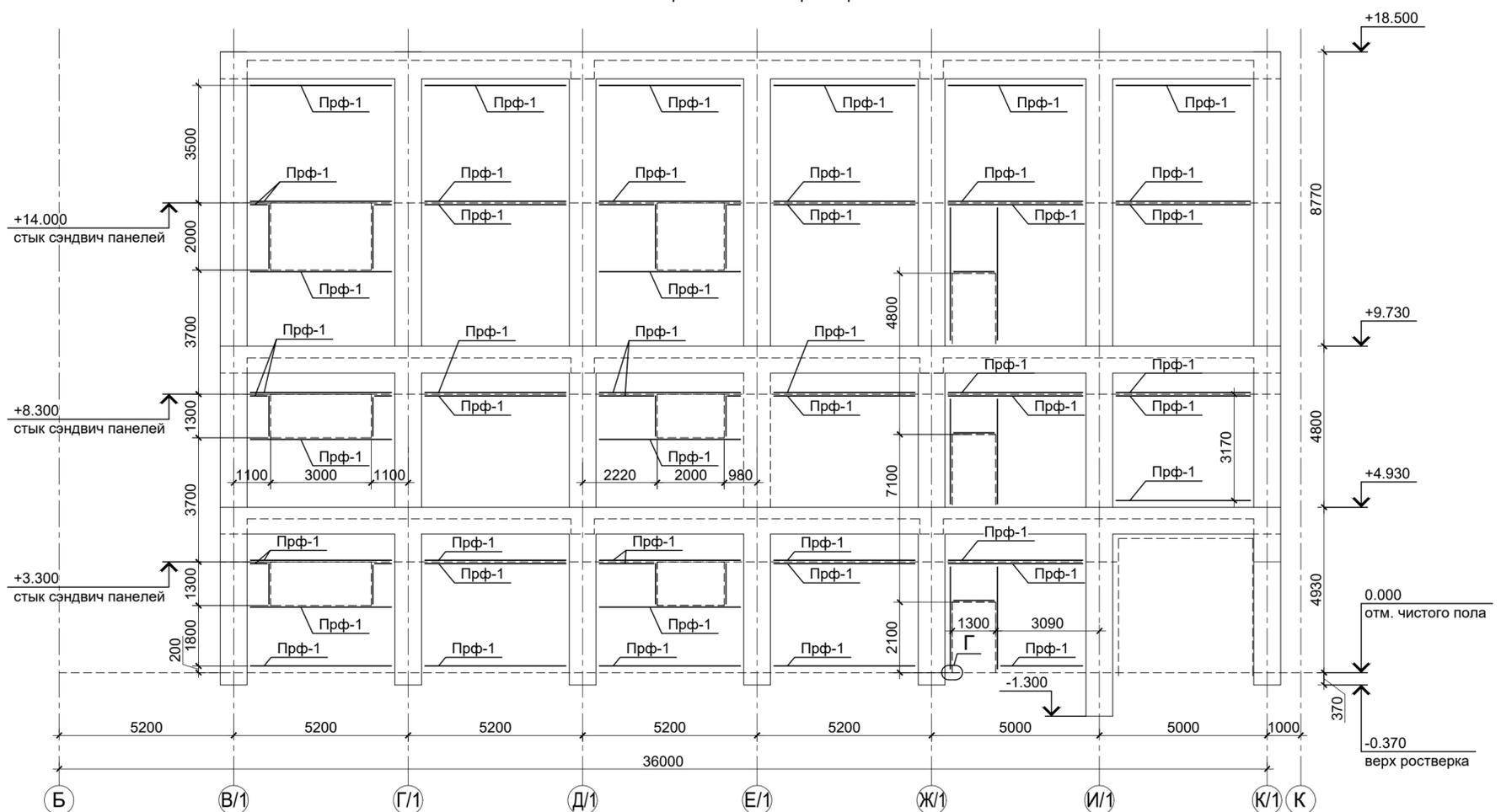


Схема расположения фахверка по оси "1"



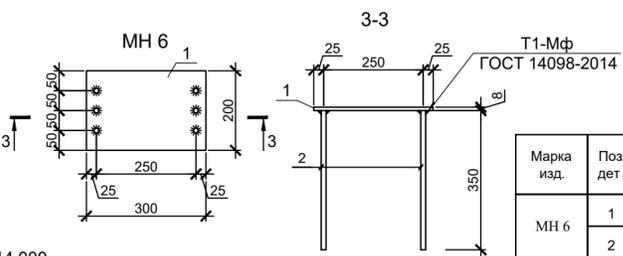
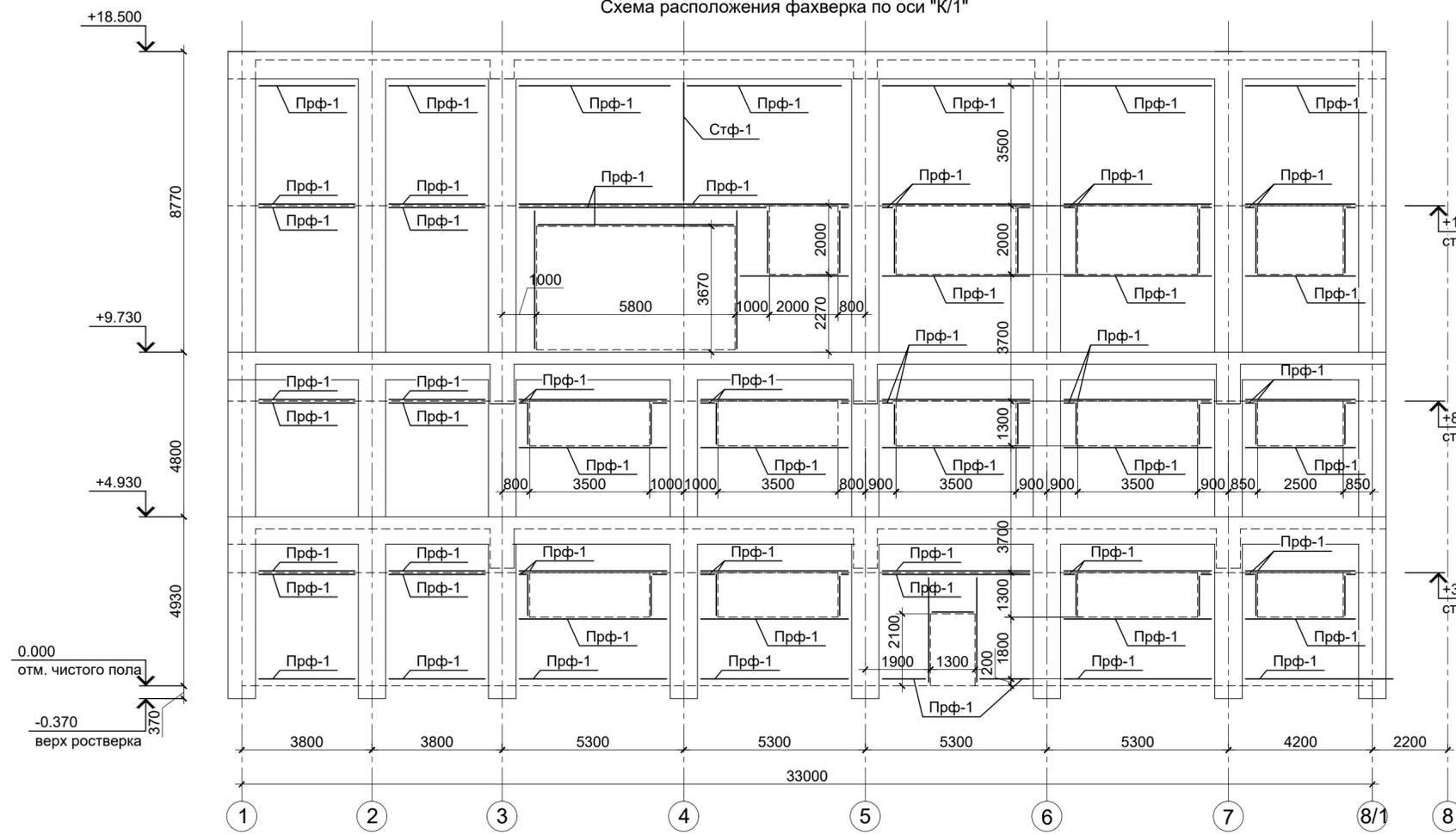
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	М, тс-м	N, тс	Q, тс			
Стф-1		□	-	±2	±1.0	4	С255 по ГОСТ 27772-2015	
б		┌	-	±1	±1	4		

1. В местах крепления элементов фахверка в ж.б. монолитным конструкциям каркаса установить закладные детали МН-6. Привязку закладных деталей смотреть узлах крепления элементов фахверка.

						92/БК-20-00-00-АС1			
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске			
Изм.	Кол. уц.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Пахмурин						Р	41	
Проверил	Столярчук						ООО "Автоматизация Производства"		

Согласовано
 И/в. № подл.
 Подп. и дата
 Взам. инв. №

Схема расположения фахверка по оси "К/1"



Спецификация элементов МН 6

Марка изд.	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
МН 6	1	- 8x200, С255 ГОСТ 380-2005, L=300	1	3.77	5.69
	2	Ø12 А500С ГОСТ 34028-2016 L=350	6	0.32	

Схема расположения фахверка в осях "В/1-А/7"

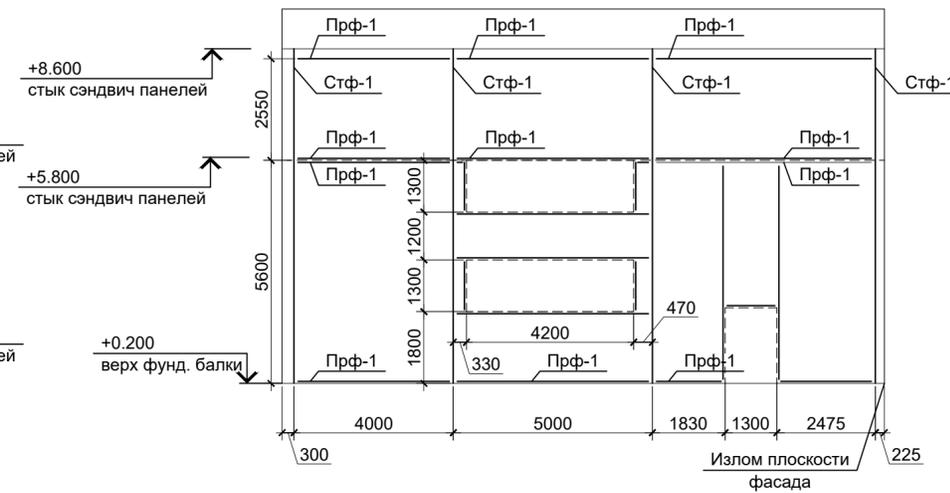


Схема расположения фахверка в осях "Б-В" по оси "2п"

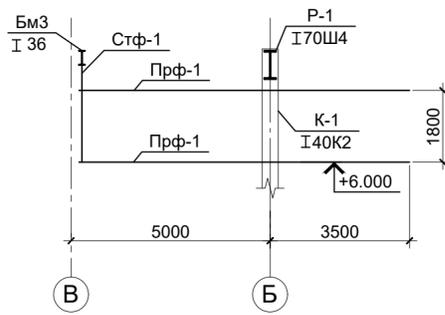
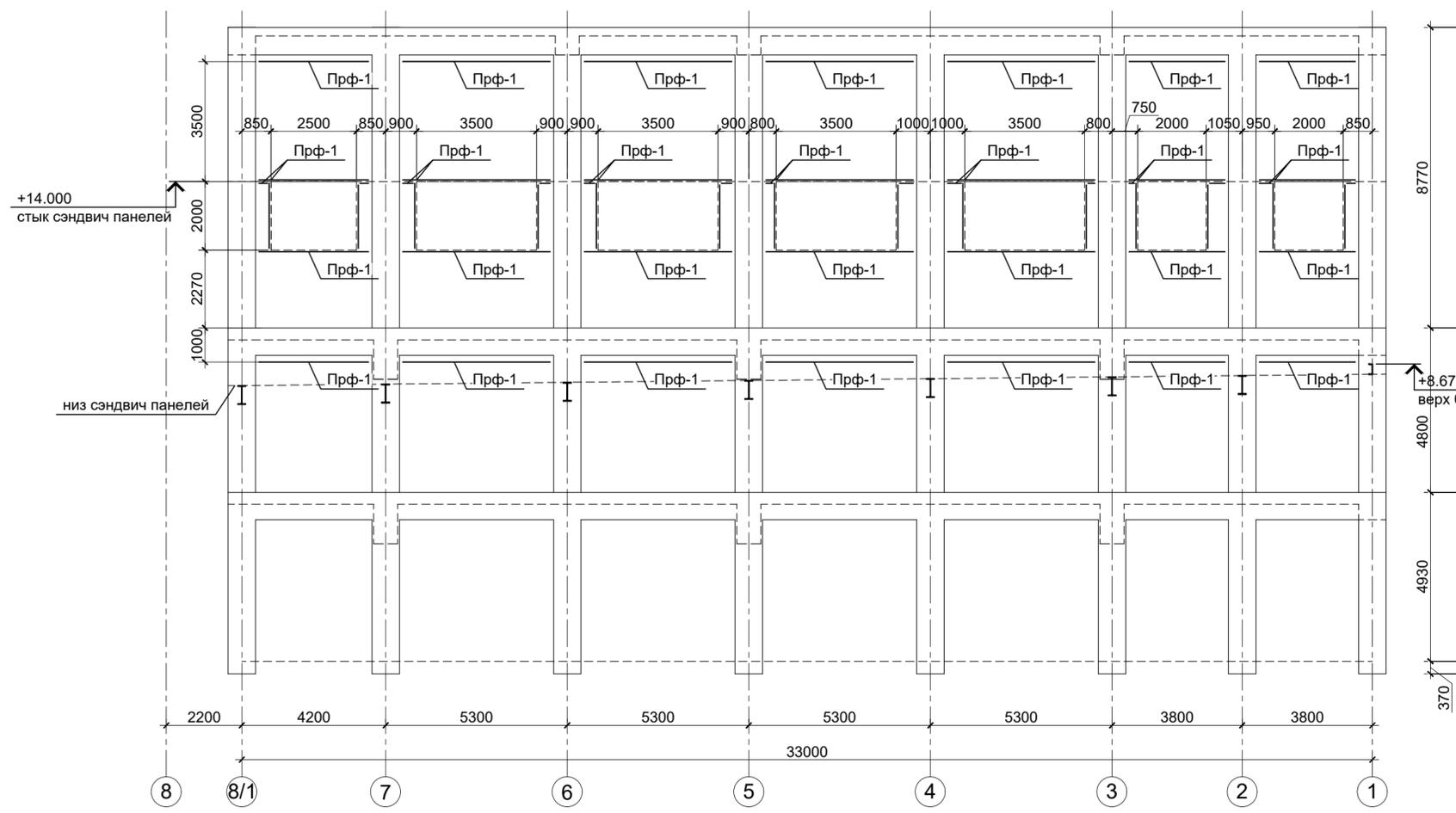


Схема расположения фахверка по оси "В/1"



Спецификация закладных деталей МН 6 к схемам расположения фахверка

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
МН 6		Закладная деталь МН 6	165		

92/БК-20-00-00-АС1					
Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова, 3 в г. Томске					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Пахмурин				
Проверил	Столярчук				
				Стадия	Лист
				Р	42
				ООО "Автоматизация Производство"	

Согласовано
 И.И. № подл.
 Подп. и дата
 Взам. инв. №

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля, и гост, ТУ	Марка металла и гост, ТУ	Обозначение и размер профиля	N п.п.	Код			Кол-во, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций (т)							Общая масса, т	Примеч.	
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля			Колонны	Балки	Подкран-е балки	Прогоны	Связи	Фронтон/ фахверк				
															10			11
Двутавр СТО АСЧМ 20-93	С255 по ГОСТ 27772-2015	I40K1							12.0								12.0	
Двутавр СТО АСЧМ 20-93	С255 по ГОСТ 27772-2015	I40K2							4.4								4.4	
Двутавр СТО АСЧМ 20-93	С255 по ГОСТ 27772-2015	I70Ш4								3.2							3.2	
Двутавр СТО АСЧМ 20-93	С255 по ГОСТ 27772-2015	I60Б1								6.0							6.0	
Двутавр СТО АСЧМ 20-93	С345-5 по ГОСТ 27772-2015	I30M									16.0						16.0	
Двутавр СТО АСЧМ 20-93	С255 по ГОСТ 27772-2015	I30Б1										12.0					12.0	
Двутавр ГОСТ 8239-89	С255 по ГОСТ 27772-2015	I36								0.7							0.7	
Швеллер ГОСТ 8240-89	С255 по ГОСТ 27772-2015	I30										2.0					2.0	
Швеллер ГОСТ 8240-89	С255 по ГОСТ 27772-2015	I16												13.0			13.0	
Труба по ГОСТ 30245-2012	С255 по ГОСТ 27772-2015	□140x5											0.9	1.2			2.1	
Труба по ГОСТ 30245-2012	С255 по ГОСТ 27772-2015	□120x5											0.6				0.6	
Уголок ГОСТ 8509-93	С255 по ГОСТ 27772-2015	L90x6											0.3				0.3	
Сталь листовая толщиной 50 мм	С255 по ГОСТ 27772-2015								2.0								2.0	
Сталь листовая толщиной 20 мм	С255 по ГОСТ 27772-2015								3.0	2.0							5.0	
Сталь листовая толщиной 12 мм	С255 по ГОСТ 27772-2015								1.5								1.5	
Сталь листовая толщиной 8 мм	С255 по ГОСТ 27772-2015								1.5	2.0			3.0				6.5	
Сталь листовая толщиной 28 мм	С255 по ГОСТ 27772-2015										3.0						3.0	

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Дополнительный расход стали, неучтенный в предоставленной форме технической спецификации (согласно СН 460-74), в количестве 1% наплавляемого металла и 3% на металлопрокат учесть при выполнении сметной части данного проекта.

						92/БК-20-00-00-АС1		
						Теплая и крытая площадка для хранения сырья и разгрузки автомобильного транспорта (высокая часть) по Смирнова,3 в г. Томске		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал		Пахмурин				Архитектурно-строительные решения (конструктивные решения)		
Проверил		Столярчук				Р	43	Листов
						Техническая спецификация металла		ООО "Автоматизация Производств"