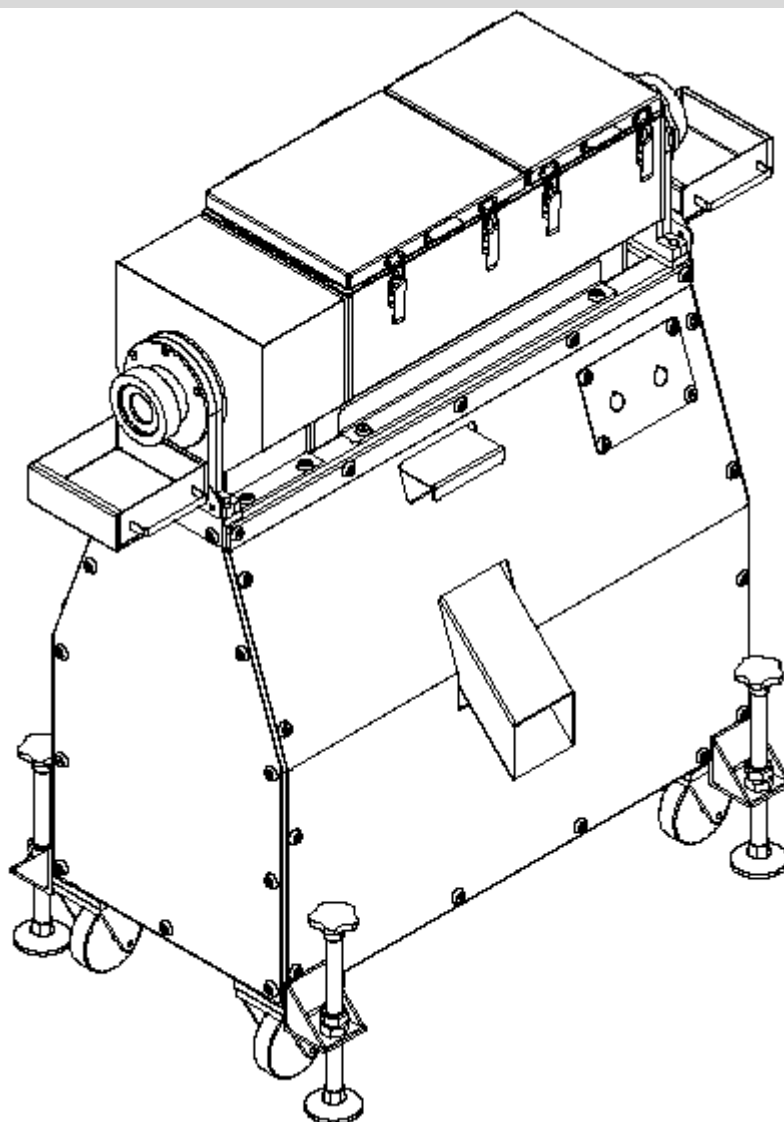


Талькирующее устройство

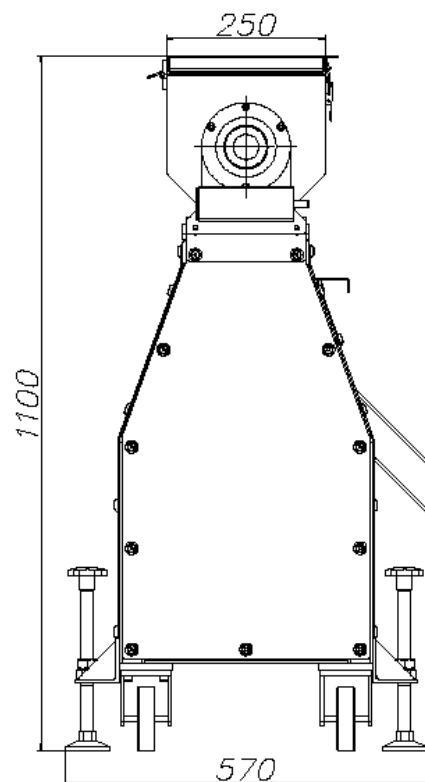
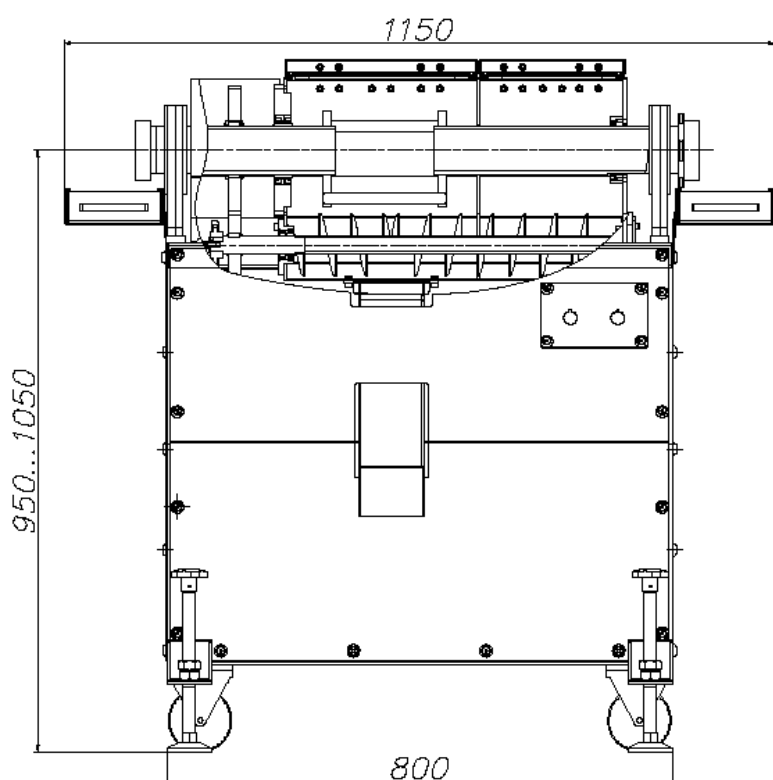


Назначение.

Талькирующее устройство предназначено для непрерывного нанесения талька на токопроводящие жилы перед наложением изоляции в экструзионной головке.

Описание работы талькирующего устройства

Тальк засыпается в загрузочную зону талькирующего устройства. При вращении шнека тальк перемещается в зону рамки. При вращении рамки тальк распыляется и накладывается на токопроводящую жилу, проходящую через талькирующее устройство.



Технические характеристики

Максимальный диаметр жилы – 50 мм.

Максимальный крутящий момент – 960 Н·м.

Частота вращения шнека – 150 об/мин.

Частота вращения рамки – 75 об/мин.

Мощность электродвигателя – 0,37 кВт

Рабочая высота – 950...1050 мм.

Габаритные размеры, длина×ширина×высота = 1150×570×1100 мм.

Масса – 120 кг.

- **Срок изготовления – 3 месяца**